Mobilní kufříkové sady šroubováků a bitů

# Powermat PM-ZW-58ZN / PM1615 (PM1615_PJ, 58 ks v přenosném kufru)

**Model: PM1615_PJ • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**



**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přenosná 58dílná servisní sada Powermat PM-ZW-58ZN (PM1615) v nárazuvzdorném plastovém kufříku s průhledovým víkem je navržena pro mobilní techniky, automechaniky a montéry. Spojuje 7 dílenských a krátkých šroubováků, ruční šroubovák s magnetickým držákem bitů 1/4", 10 přesných hodinářských šroubováků s otočnou čepičkou a 40 výměnných bitů 1/4" (SL, PH, PZ, TORX) přehledně uložených ve čtyřech značených kazetách.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Model / Katalogové číslo** | Powermat PM-ZW-58ZN / PM1615 (PM1615_PJ) |
| **Celkový počet dílů v kufru** | 58 ks v tvarovaném přenosném kufříku |
| **Dílenské a krátké šroubováky** | 7 ks ve spodní části kufru (standardní + krátké Stubby profily SL/PH) |
| **Ruční držák bitů 1/4"** | 1 ks šroubováková rukojeť s vnitřním šestihranem 1/4" (6,35 mm) |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Model / Katalogové číslo | Powermat PM-ZW-58ZN / PM1615 (PM1615_PJ) |
| Celkový počet dílů v kufru | 58 ks v tvarovaném přenosném kufříku |
| Dílenské a krátké šroubováky | 7 ks ve spodní části kufru (standardní + krátké Stubby profily SL/PH) |
| Ruční držák bitů 1/4" | 1 ks šroubováková rukojeť s vnitřním šestihranem 1/4" (6,35 mm) |
| Přesné šroubováky ve víku | 10 ks jemných šroubováků s otočnou koncovkou (SL, PH, TORX) |
| Sada bitů 1/4" (25 mm) | 40 ks ve 4 bočních lištách po 10 ks (PH0–PH3, PZ0–PZ3, SL3–SL8, T10–T40) |
| Materiál pracovních částí | Chrom-vanadiová ocel (Cr-V), kalené magnetické špičky |
| Rukojeti | Ergonomické dvousložkové 2K (PP + TPR) černo-žluté s protiskluzovým žebrováním |
| Provedení kufříku | Dvoudílný HDPE kufr s průhledovými okny ve víku a 2 pevnými přezkami |
| Elektrická izolace VDE | NE – určeno pouze pro mechanické práce bez přítomnosti napětí! |
| Značení nástavců | Bílý potisk profilů a velikostí přímo na všech 4 lištách bitů |
| Určení | Výjezdový servis, údržba strojů, autoelektrika (12/24 V bez zkratu) a dílna |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Silové dílenské šroubováky ve spodním lůžku (5 ks)** – Ploché a křížové šroubováky různých délek pro hlavní montážní spoje.
- **2. Krátké šroubováky Stubby ve spodním lůžku (2 ks)** – Kompaktní šroubováky pro povolování šroubů v těsných krytech.
- **3. Šroubovákový magnetický držák bitů 1/4" (1 ks)** – Ergonomická rukojeť s rychlým vkládáním všech 40 bitů sady.
- **4. Přesné šroubováky s otočnou hlavičkou (10 ks)** – Uložené vodorovně v horním průhledovém rámu víka pro jemnou mechaniku.
- **5. Kazeta bitů Phillips PH (10 ks)** – Horní levá značená lišta s bity PH0, PH1, PH2, PH3.
- **6. Kazeta bitů TORX T (10 ks)** – Dolní levá značená lišta s bity T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40.
- **7. Kazeta plochých bitů SL (10 ks)** – Horní pravá značená lišta s plochými bity šířky 3 až 8 mm.
- **8. Kazeta bitů Pozidriv PZ (10 ks)** – Dolní pravá značená lišta s bity PZ0, PZ1, PZ2, PZ3.
- **9. Tvarovaný přenosný kufr s průhledy (1 ks)** – Chrání sadu při převozu a umožňuje okamžitou vizuální kontrolu kompletnosti.
- **10. Horní uzavírací přezky kufru (2 ks)** – Zajišťují bezpečné uzamčení obou polovin kufříku při přenášení za madlo.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**Ochranné pracovní brýle – ČSN EN 166** **Mechanické montážní rukavice – ČSN EN 388** **Pevná pracovní obuv – ČSN EN ISO 20345 / 20347**

**Přiléhavý pracovní oděv – ČSN EN ISO 13688** **Zákaz práce pod síťovým napětím – ČSN EN 50110-1 (nářadí NENÍ certifikováno dle VDE / EN 60900!)**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. Před prací na elektrických rozvaděčích či spotřebičích vždy odpojte napájení a ověřte beznapěťový stav zkoušečkou.
2. Otevřete kufr přezkami nahoru na rovném podkladu a zkontrolujte nepoškozenost voleného hrotu či bitu 1/4".
3. Při použití bitů ověřte, že bit 1/4" sedí plně doražený v magnetickém šestihranu rukojeti.
4. Pečlivě rozlišujte lištu PH (Phillips) a lištu PZ (Pozidriv) podle bílého potisku na kazetách.
5. Tyto ruční bity z Cr-V oceli nepoužívejte v příklepových rázových utahovácích s vysokým rázovým momentem (pro ty jsou určeny torzní bity S2).

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vyjměte potřebný šroubovák z tvarovaného lůžka nebo vyklopte boční lištu bitů a zasuňte vybraný bit 1/4" do magnetického držáku.
2. Nasaďte nástroj kolmo do osy šroubu; u přesných šroubováků přidržujte horní otočnou čepičku ukazováčkem.
3. Povolujte a dotahujte plynulým krouticím momentem bez šikmého vyvracení hrotu a bez páčení.

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Před uzavřením kufru zaklopte všechny čtyři boční kazety bitů zpět do rámu a dotlačte šroubováky do prolisů, aby nevypadávaly.
5. Zajistěte obě horní přezky kufříku před uchopením za transportní madlo.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| Pravidelně | Po práci v prašném nebo vlhkém terénu otřete všechny dříky a bity hadříkem s kapkou konzervačního oleje před uzavřením do kufru. |
| Pravidelně | Vnitřní prolisy kufříku pravidelně vyfoukejte či vysajte od kovových špon, které by se chytaly na magnetické špičky. |
| Pravidelně | Plastové panty a přezky kufru neotevírejte násilím v silném mrazu. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| Kufřík nelze lehce dovřít | Vyklopená boční kazeta bitů nebo nedocvaknutý šroubovák v lůžku | Zkontrolujte zacvaknutí všech 4 kazet bitů do roviny víka a usazení rukojetí ve spodní vaně. |
| Bit zůstává vězet v hlavě vrutu | Těsný vrut s barvou v drážce a silnější sevření než magnet držáku | Očistěte drážku vrutu od barvy a při vytahování mírně odlehčete boční tah v ose držáku. |
| Žvýkání drážky u vrutů do dřeva | Použití bitu PH2 místo správného bitu PZ2 | Pro většinu stavebních vrutů do dřeva s pomocnými ryskami zvolte bit z pravé dolní kazety PZ. |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

**Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
**Identifikační údaje (IČO):** 21946288
**Výrobek a obchodní název:** **Powermat PM-ZW-58ZN / PM1615 (PM1615_PJ, 58 ks v přenosném kufru)**
**Typové označení / Model:** **PM1615_PJ** (Značka: Powermat)
**Funkce a určení zařízení:** Profesionální sada šroubováků a bitů v kufříku (58 ks, Cr-V) Powermat PM-ZW-58ZN

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2001/95/ES / Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- ČSN ISO 2380
- ČSN ISO 8764

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.