Barevně kódovaná sada bitů s držákem 21 ks

Sada barevně rozlišených šroubovacích bitů 1/4" (25 mm) s magnetickým držákem 60 mm v kazetě 21 ks POWERMAT

Model: PM1609_PJ • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní profesionální 21dílná sada přesných šroubovacích bitů 1/4" (C 6,3 × 25 mm) s magnetickým prodlužovacím držákem 60 mm POWERMAT (kód PM1609) v nárazuvzdorné kapesní kazetě s průhledným víkem a žlutou sponou. Každá skupina profilů nese vlastní barevný identifikační kroužek (oranžová = ploché SL, červená = Phillips PH, žlutá = Pozidriv PZ, modrá = TORX, zelená = imbus HEX), což zaručuje okamžitý výběr správného bitu při montáži s aku šroubovákem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / katalogové označení	POWERMAT Color-Coded Bit Set 21 pcs (kód PM1609_PJ)
Celkový počet dílů v sadě	21 ks (20× šroubovací bit 25 mm + 1× magnetický držák bitů 60 mm)
Upínací šestihran	Standardní 1/4" (6,35 mm — tvar C 6,3 u bitů / E 6,3 u 60mm držáku)
Materiál bitů	Legovaná nástrojová ocel (Cr-V / S2) s přesně frézovanou geometrií špiček

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / katalogové označení	POWERMAT Color-Coded Bit Set 21 pcs (kód PM1609_PJ)
Celkový počet dílů v sadě	21 ks (20× šroubovací bit 25 mm + 1× magnetický držák bitů 60 mm)
Upínací šestihran	Standardní 1/4" (6,35 mm — tvar C 6,3 u bitů / E 6,3 u 60mm držáku)
Materiál bitů	Legovaná nástrojová ocel (Cr-V / S2) s přesně frézovanou geometrií špiček
Barevné kódování — Oranžová	Ploché bity SL (Slotted) pro drážkové šrouby a svorkovnice
Barevné kódování — Červená	Křížové bity PH (Phillips — PH1, PH2, PH3) pro sádrokarton a strojní šrouby
Barevné kódování — Žlutá	Křížové bity PZ (Pozidriv — PZ1, PZ2, PZ3) pro konstrukční vruty do dřeva a lamina
Barevné kódování — Modrá	Hvězdicové bity TORX (T10–T30/T40) pro tesařské vruty, kov a autoservis
Barevné kódování — Zelená	Šestihranné bity HEX (imbus H3–H6) pro nábytkové konfirmáty a strojní šrouby
Magnetický nástavec	Délka 60 mm — nerezové vodicí pouzdro se silným permanentním magnetem
Konstrukce kazety	Kapesní ABS pouzdro s výklopnými lištami bitů, čirým víkem a opaskovým/aretačním klipem
Určené nářadí	Aku vrtačky a šroubováky (s momentovou spojkou) a ruční šroubováky 1/4"

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Magnetický držák bitů 60 mm (1 ks)** – Upíná se do sklíčidla aku vrtačky a pevně drží 25mm bit i ocelový vrut.
- **2. Oranžově značené bity SL (ploché)** – Okamžitě rozpoznatelné bity pro klasickou průběžnou drážku.
- **3. Červeně značené bity PH (Phillips)** – Zabraňují záměně se žlutými PZ bity při šroubování do kovu a SDK.
- **4. Žlutě značené bity PZ (Pozidriv)** – Vybavené pomocnými mezidrážkami pro přenos vysokého momentu u vrutů do dřeva.
- **5. Modře značené bity TORX** – Šesticípý profil bez osového vytlačování bitu ze záběru.
- **6. Zeleně značené bity HEX (imbus)** – Přesné šestihrany pro nábytkové a strojírenské spoje.
- **7. Výklopné lůžkové lišty v kazetě (4 řady)** – Nakloněním lišty bit snadno uchopíte i v pracovních rukavicích.
- **8. Průhledné polykarbonátové víko** – Okamžitý přehled o barevných řadách a kompletnosti sady.
- **9. Žlutá uzavírací a závěsná spona** – Chrání kazetu před samovolným otevřením v brašně či kapse kalhot.
- **10. Upínací stopka E 6,3 s drážkou** – Zajišťuje pevné upnutí 60mm držáku v tříčelisťovém sklíčidle i rychloupínací hlavě.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné pracovní brýle – ČSN EN ISO 16321-1 (POVINNÉ při strojním šroubování aku vrtačkou — ochrana před úlomkem bitu či šponou!)

Ochranné pracovní rukavice – ČSN EN 388 (nikdy nepřidržujte rotující hladké pouzdro magnetického držáku v rukavici u samého sklíčidla!)

Chrániče sluchu při sériové montáži – ČSN EN 352-1

Zákaz práce pod napětím – Kovový držák i bity jsou elektricky vodivé — pracujte pouze na odpojených zařízeních!

Bezpečnostní obuv – ČSN EN ISO 20345

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VYUŽÍVEJTE BAREVNÉ KÓDOVÁNÍ PROTI ZNIČENÍ VRUTŮ: Před zašroubováním se podívejte na hlavu křížového vrutu — má-li mezi 4 hlavními rameny ještě 4 jemné rysky, sáhněte vždy po ŽLUTÉM bitu (PZ), nemá-li je, po ČERVENÉM (PH)!
2. Na aku vrtačce nastavte přiměřený stupeň momentové spojky (nepoužívejte standardní netorzní 25mm bity na nejtvrdší rázové utahování konstrukcí).
3. Před výměnou bitu v 60mm držáku zaaretujte spoušť aku šroubováku.
4. Zkontrolujte, že uvnitř dutiny magnetického držáku není přichycena kovová špona, kvůli níž by bit nedosedl na dno.
5. Upněte šestihrannou stopku držáku na plnou délku čelistí sklíčidla.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odjistěte kazetu, vyklopte řadu bitů a podle barvy proužku vyberte přesný profil a velikost.
2. Zasuňte bit do 60mm magnetického držáku upnutého v aku šroubováku (1. rychlostní stupeň pro šroubování).
3. Nasaďte vrut na bit, přiložte hrot kolmo k materiálu a rozjíždějte otáčky plynule spouští se stálým osovým přítlakem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Jakmile hlava vrutu lícuje s povrchem a kluzná spojka šroubováku vypne, uvolněte spoušť (nenechávejte bit protáčet v hlavě vrutu!).
5. Po dokončení práce vraťte bit do jeho barevné pozice, sklopte lišty a kazetu uzavřete.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Magnet uvnitř 60mm držáku pravidelně čistěte od nachytaných železných pilin (kouskem lepicí pásky nebo stlačeným vzduchem).
Pravidelně	Bity občas přetřete hadříkem lehce navlhčeným konzervačním olejem proti korozi (barevné kroužky nečistěte agresivním acetonem).
Pravidelně	Opotřebený bit se zaoblenými křídly včas nahraďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Bit se v hlavě vrutu protáčí a vyhazuje špony	Záměna červeného PH a žlutého PZ bitu nebo šikmé vedení aku vrtačky	Zkontrolujte profil vrutu, sáhněte po žluté řadě PZ2 a držte osu vrtačky kolmo ke spoji.
Vrut nedrží na špičce bitu	Špona v magnetickém držáku oddálila bit od magnetu nebo jde o nerezový A2/A4 vrut	Vyčistěte dno držáku (nerezové austenitické vruty jsou nemagnetické z principu materiálu).
Držák se protáčí ve sklíčidle vrtačky	Čelisti sklíčidla sedí na hranách šestihranu místo na ploškách	Povolte sklíčidlo, pootočte stopkou o 30° a pevně sklíčidlo dotáhněte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada barevně rozlišených šroubovacích bitů 1/4" (25 mm) s magnetickým držákem 60 mm v kazetě 21 ks POWERMAT**
Typové označení / Model:	**PM1609_PJ** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Sada barevně rozlišených šroubovacích bitů 1/4" (25 mm) s magnetickým držákem 60 mm v kazetě 21 ks POWERMAT

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN ISO 1173
- ČSN ISO 8764-1

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.