Dílenská sada šroubováků a bitů ve stojanu 132 ks

Velká dílenská sada šroubováků, hodinářských nástrojů, imbusů, hlavic a bitů ve stojanu 132 ks POWERMAT PM-ZW-132ZN

Model: PM1598_PJ • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompletní 132dílné dílenské a servisní centrum šroubovacího nářadí POWERMAT PM-ZW-132ZN přehledně uspořádané ve víceúrovňovém stolním i nástěnném organizéru. Sada obsahuje plnou škálu ergonomických dílenských šroubováků Cr-V, šroubovák na 1/4" bity, 8 přesných hodinářských šroubováků s otočnou hlavičkou, 20 mikrobitů 4 mm, 16 zahnutých imbusových klíčů (metrická + palcová řada), 6 nástrčných hlavic a 60 šroubovacích bitů 1/4" v 6 výklopných popsaných kazetách (SL, PH, PZ, HEX, TORX, Robertson S).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / katalogové označení	POWERMAT PM-ZW-132ZN (kód PM1598_PJ)
Celkový počet dílů v sadě	132 ks + víceúrovňový dílenský stojan (organizér)
Materiál dříků a bitů	Chrom-vanadová ocel (Cr-V) s kalenými a magnetizovanými hroty
Dílenské šroubováky + držák bitů	22 ks (široká škála plochých SL, křížových PH/PZ, Torx a ruční rukojeť 1/4")

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / katalogové označení	POWERMAT PM-ZW-132ZN (kód PM1598_PJ)
Celkový počet dílů v sadě	132 ks + víceúrovňový dílenský stojan (organizér)
Materiál dříků a bitů	Chrom-vanadová ocel (Cr-V) s kalenými a magnetizovanými hroty
Dílenské šroubováky + držák bitů	22 ks (široká škála plochých SL, křížových PH/PZ, Torx a ruční rukojeť 1/4")
Přesné (hodinářské) šroubováky	8 ks s protáčecí opěrnou čepičkou pro jemnou elektroniku a přístroje
Přesné mikrobity (4 mm)	20 ks ve 2 čelních žlutých lištách pro drobnou mechaniku a IT servis
Šroubovací bity 1/4" (6,35 × 25 mm)	60 ks v 6 výklopných kazetách (po 10 ks): SL 3–8, PH0–PH3, PZ0–PZ3, H2–H6, T7–T40, S0–S3
Zahnuté imbusové klíče (HEX)	16 ks ve 2 žlutých klipech (8× metrické mm + 8× palcové SAE)
Šestihranné nástrčné hlavice	6 ks nástrčných ořechů se stopkou 1/4" pro matice a šrouby
Rukojeti šroubováků	Dvousložkové protiskluzové rukojeti (PP + měkčený TPE) s otvorem pro zavěšení
Konstrukce stojanu	Pevný plastový stojan na ponk se zadními otvory pro zavěšení na dílenskou stěnu
Určení (bez certifikace 1000 V!)	Mechanické dílny, autoservis, elektro-servis BEZ NAPĚTÍ, údržba a domácnost

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Víceúrovňový dílenský stojan (1 ks)** – Přehledný stolní i nástěnný organizér s přesnými lůžky pro všech 132 nástrojů.
- **2. Klasické dílenské šroubováky Cr-V (21 ks)** – Odolné šroubováky různých délek a profilů pro běžné až silové spoje.
- **3. Ruční šroubováková rukojeť 1/4" (1 ks)** – Univerzální držák pro všech 60 bitů 1/4" a 6 nástrčných hlavic.
- **4. Hodinářské přesné šroubováky (8 ks)** – Štíhlé šroubováky s otočnou horní opěrkou pro jemnou elektroniku a brýle.
- **5. Výklopné kazety s bity 1/4" (6 × 10 = 60 ks)** – Jasně popsané lišty SL, PZ, S (čtverec), PH, HEX a TORX T7–T40.
- **6. Lišty s mikrobity (2 × 10 = 20 ks)** – Sada miniaturních bitů umístěná v přední terase stojanu.
- **7. Sada metrických imbusových klíčů (8 ks)** – Zahnuté L-klíče v prvním žlutém pořadači.
- **8. Sada palcových imbusových klíčů (8 ks)** – Zahnuté L-klíče SAE ve druhém žlutém pořadači pro americké stroje a palcové spoje.
- **9. Šestihranné nástrčné hlavice (6 ks)** – Ořechy osazené v pravé horní části stojanu pro šestihranné šrouby a matice.
- **10. Černěné magnetické hroty dříků** – Udržují drobné vruty a šroubky na špičce nástroje v nepřístupných místech.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ZÁKAZ PRÁCE POD NAPĚTÍM! – Šroubováky v této sadě NEJSOU izolované VDE 1000 V — před prací v rozvaděči či spotřebiči VŽDY odpojte napájení a ověřte beznapěťový stav!

Ochranné pracovní brýle – ČSN EN ISO 16321-1 (ochrana očí při uvolňování zatuhlých spojů a pružin) **Ochranné pracovní rukavice – ČSN EN 388**

Bezpečnostní obuv – ČSN EN ISO 20345

Bezpečné ukotvení stojanu na zdi – Při zavěšení plného stojanu nad ponk použijte kvalitní hmoždinky a vruty odpovídající nosnosti zdiva.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED KAŽDÝM ŠROUBOVÁNÍM pečlivě rozlište křížový profil PH (Phillips) a PZ (Pozidriv s mezidrážkami) a zvolte přesnou velikost (0, 1, 2, 3) — nevhodný hrot okamžitě protočí hlavu vrutu!
2. Nepoužívejte běžné šroubováky z této sady jako dláta, sekáče, průbojníky (nemají průběžný dřík pro údery kladivem!) ani jako páčidla!
3. Bity ze sady (Cr-V 25 mm) používejte v ručním držáku nebo aku šroubováku s nastavenou momentovou spojkou — nepoužívejte je v rázových utahovácích bez torzní zóny Impact!
4. Zkontrolujte, že rukojeti nejsou mastné od oleje či brzdové kapaliny, aby nástroj nevyklouzl do dlaně.
5. Nikdy nedržte drobný obrobek ve volné dlani druhé ruky přímo proti směru tlaku šroubováku (hrozí bodné poranění při smeknutí hrotu!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Postavte stojan na stabilní zadní část pracovního stolu nebo jej pomocí zadních závěsných otvorů přišroubujte na stěnu či děrovaný panel.
2. Vyjměte odpovídající šroubovák nebo vyklopte čelní kazetu s bity 1/4" a nasaďte zvolený bit (SL, PH, PZ, HEX, TORX či čtvercový Robertson S) do ruční rukojeti.
3. Nasaďte hrot přesně v ose šroubu a vyvíjejte dostatečný osový přítlak (poměr ~70 % přítlak u křížových spojů, aby hrot nevyjížděl ze záběru — tzv. cam-out).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro jemnou mechaniku opřete horní otočnou hlavičku hodinářského šroubováku do ukazováčku/dlaně a dříkem otáčejte palcem a prostředníčkem.
5. Po dokončení úkonu vraťte každý bit a šroubovák na jeho označenou pozici ve stojanu — jedním pohledem tak ihned odhalíte zapomenutý nástroj ve stroji!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Dříky, bity a imbusy po práci otřete suchým hadříkem a občas přetřete jemným konzervačním filmem oleje proti vzdušné korozi.
Pravidelně	Plastové rukojeti a stojan čistěte vlažnou vodou s odmašťovacím saponátem (nepoužívejte aceton ani nitroředidlo, které naleptávají TPE pryž).
Pravidelně	Šroubovací bit se strženými hranami ihned vyřaďte, aby neničil hlavy dalších šroubů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hrot šroubováku vyklouzává z křížového vrutu a strhává jej	Záměna profilu PH za PZ (u vrutů do dřeva je téměř vždy PZ2!) nebo malý osový přítlak	Zkontrolujte pomocné paprsky na hlavě vrutu a použijte přesný bit PZ1/PZ2/PZ3 z příslušné kazety.
Drobné šroubky nedrží na špičce šroubováku	Postupné zeslabení zbytkového magnetismu nárazy	Přejeďte dříkem jedním směrem přes dílenský magnetizér nebo silný permanentní magnet.
Protočení imbusového klíče v hlavě šroubu	Záměna palcového (SAE) a metrického (mm) imbusového klíče ze dvou žlutých sad!	Vždy ověřte, zda jde o metrický nebo palcový šroub, a vyberte klíč ze správného pořadače bez vůle.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Velká dílenská sada šroubováků, hodinářských nástrojů, imbusů, hlavic a bitů ve stojanu 132 ks POWERMAT PM-ZW-132ZN**
Typové označení / Model:	**PM1598_PJ** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Velká dílenská sada šroubováků, hodinářských nástrojů, imbusů, hlavic a bitů ve stojanu 132 ks POWERMAT PM-ZW-132ZN

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN ISO 2380-1
- ČSN ISO 8764-1

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.