Vakuově pájená diamantová vrtací korunka Ø 65 mm se závitem M14 na dlažbu, gres a kámen (pro elektroinstalační krabice)

POWERMAT PM1578 – Diamantová korunka na dlažbu, gres a kámen Ø 65 mm, závit M14

Model: PM1578_PJ • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální velkoprůměrová vakuově pájená diamantová vrtací korunka POWERMAT (kód PM1578) o průměru Ø 65 mm s přímým vnitřním závitem M14 pro úhlové brusky, chladicími výřezy v diamantové korunce a bočními vyhazovacími drážkami – ideální nástroj obkladačů a elektrikářů pro čisté suché i mokré vykružování otvorů pod elektroinstalační krabice (KU 68) a odpady v slinuté dlažbě (gresu), keramice, žule a mramoru.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	PM1578_PJ (`POWERMAT Φ65mm M14`)
Vnější pracovní průměr (ověřeno z fotky!)	**Ø 65 mm** (laserové značení `Φ65mm` na krčku) – klíčový rozměr pro **podomítkové elektroinstalační krabice zásuvek a vypínačů v obkladech**, bodová svítidla a prostupy potrubí!
Upínací závit	**Vnitřní závit `M14`** – přímá montáž na vřeteno standardní úhlové brusky (`115 / 125 mm`) bez redukcí
Klíčové plošky na krčku (ověřeno z fotky!)	**Vyfrézované plošky pro plochý klíč** přímo na oranžovém krčku `M14` pro snadné a bezpečné povolení korunky po dotažení v řezu!

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	PM1578_PJ (`POWERMAT Φ65mm M14`)
Vnější pracovní průměr (ověřeno z fotky!)	**Ø 65 mm** (laserové značení `Φ65mm` na krčku) – klíčový rozměr pro **podomítkové elektroinstalační krabice zásuvek a vypínačů v obkladech**, bodová svítidla a prostupy potrubí!
Upínací závit	**Vnitřní závit `M14`** – přímá montáž na vřeteno standardní úhlové brusky (`115 / 125 mm`) bez redukcí
Klíčové plošky na krčku (ověřeno z fotky!)	**Vyfrézované plošky pro plochý klíč** přímo na oranžovém krčku `M14` pro snadné a bezpečné povolení korunky po dotažení v řezu!
Diamantový segment (ověřeno z fotky!)	**Vysoká vakuově pájená diamantová vrstva (`cca 10–15 mm`) s čelními chladicími zářezy (segmentací)** pro odvod kamenné drtě a chlazení vzduchem
Boční drážky v plášti (ověřeno z fotky!)	**Svislé oválné chladicí a vyhazovací drážky** ve stěně ocelového hrnce pro snadné vypáčení vyříznutého kolečka obkladu
Režim vrtání	**Suché i mokré vrtání BEZ PŘÍKLEPU**
Optimální otáčky pro `Ø 65 mm`	**cca 8 000 – 11 000 min⁻¹** (u bruskou s regulací otáček doporučeno `8 500 – 10 000 min⁻¹`; max. povolené otáčky `12 000 min⁻¹`)
Maximální hloubka korunky	cca **35 – 40 mm**
Vrtané materiály	**Slinutá dlažba (`gres`), keramické obklady, žula, mramor, pískovec, čedič, břidlice, klinker a sklolaminát**
DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ PRO KRABICE DO ZDIVA!	Diamantovou korunkou `PM1578` vyřízněte **pouze vrstvu obkladu/dlažby** – samotné lůžko krabice v cihle/betonu pod obkladem dovrtejte tvrdokovovou korunkou `SDS-Plus Ø 68 mm`!
Hmotnost korunky	cca 0,28 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **Segmentovaný vakuově pájený diamantový věnec Ø 65 mm. čelo korunky** – Rychle a čistě prořezává i nejtvrdší slinutý gres bez vyštípání glazury
- **Čelní chladicí výřezy ve věnci. horní hrana** – Přerušují tepelný kontakt, vynášejí prach a chladí diamant proudem vzduchu
- **Silnostěnný ocelový hrnec korunky. žluto-oranžové tělo** – Zajišťuje přesný kruhový chod bez deformací a kmitání
- **Boční svislé vyhazovací drážky. plášť hrnce** – Slouží k vysunutí vyříznutého terčíku dlaždice a chlazení stěny
- **Zesílené dno hrnce. přechod k dříku** – Přenáší krouticí moment úhlové brusky rovnoměrně do obvodu 65 mm
- **Upínací krček s vnitřním závitem M14. spodní část** – Přímé našroubování na vřeteno úhlové brusky 115 / 125 mm
- **Dvě frézované plošky na klíč. na krčku M14** – Umožňují okamžité povolení samosvorně utažené korunky plochým klíčem
- **Vnitřní dutina hrnce Ø ~61 mm. střed korunky** – Pojme celou tloušťku vyříznutého jádra dlažby (až 35 mm)
- **Obvodový přesah diamantového zrna. vnější i vnitřní bok** – Vytváří boční vůli v řezu, aby se ocelový plášť v gresu nesvíral
- **Laserové označení POWERMAT Φ65mm. plášť a krček** – Trvalá čitelnost průměru 65 mm

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle + obličejový štít (EN 166) – POVINNÉ! – Velký obvod korunky `Ø 65 mm` má vysokou obvodovou rychlost – odletující kamenný prach a střepy glazury ohrožují zrak!

Respirátor FFP2 / FFP3 (EN 149) + vysavač! – Při suchém vykružování otvorů pod zásuvky vzniká jemný křemičitý prach – přiložte k místu řezu hubici průmyslového vysavače!

Chrániče sluchu (EN 352) – POVINNÉ – vykružování velkého průměru 65 mm v dlaždici má vysokou hladinu hluku

Pevné pracovní rukavice (EN 388) a OBOURUČNÍ DRŽENÍ BRUSKY! – VŽDY mějte na úhlové brusce namontovanou boční přídavnou rukojeť! Při šikmém zakousnutí 65mm korunky vzniká silný zpětný ráz!

POZOR NA VYSOKOU TEPLOTU KORUNKY PO ŘEZU! – Nedotýkejte se diamantového věnce ani vyříznutého terčíku gresu holou rukou ihned po dovrtání!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. **NAMONTUJTE BOČNÍ PŘÍDAVNOU RUKOJEŤ NA ÚHLOVOU BRUSKU!** Vykružování průměru `65 mm` nikdy neprovádějte jednou rukou!
2. **SEJMĚTE UPÍNACÍ PŘÍRUBU Z VŘETENE BRUSKY** a našroubujte korunku `PM1578` přímo na závit `M14` až na čelní doraz vřetene.
3. **PEVNĚ PODLOŽTE A ZAJISTĚTE VOLNOU DLAŽDICI!** Při vrtání otvoru pod zásuvku do dosud nenalepené dlaždice položte obklad celoplošně na rovnou desku extrudovaného polystyrenu (`XPS`) nebo dřevotřísku a zafixujte proti otočení!
4. **NIKDY NEPŘIKLÁDEJTE KORUNKU `Ø 65 mm` ROVNĚ NAPLOCHO (`90°`)!** Na hladkém obkladu by roztočená 65mm korunka nebezpečně odskočila po stěně!
5. Zkontrolujte, že za obkladem na stěně nevedou živé elektrické vodiče v drážce v místě řezu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Přesné rozměření kružnice `Ø 65 mm`:** Obkreslete fixem obrys budoucího otvoru na líc obkladu.
2. **Zářez pod úhlem `25°–35°`:** Roztočte brusku na otáčky (`8 500–10 000 min$^{-1}$`) a velmi jemně přiložte spodní okraj korunky pod úhlem `30°` k horní rysce kružnice, dokud nevznikne vodicí půlměsíc.
3. **Plynulé sklopení do kružnice s kolébavým pohybem:** Pomalu sklápějte korunku do celého obvodu kružnice a následně vrtejte **jemným krouživým (kolébavým) pohybem po obvodu řezu** bez velkého tlaku – v každou chvíli tak řeže jen část obvodu věnce a zbytek se chladí vzduchem!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Opatrné dokončení spodní vrstvy:** Těsně před prořízntutím celé tloušťky dlaždice uvolněte tlak, aby vypadávající 61mm středové kolečko neodštíplo okraj.
5. **Vyjmutí vyříznutého středu:** Po zastavení brusky vytlačte šroubovákem skrze boční drážku odřezaný terčík gresu ven z hrnce a nechte korunku před dalším otvorem `15–20 s` zchladit chodem naprázdno ve vzduchu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	**Mezi jednotlivými otvory `Ø 65 mm` v tvrdém gresu dopřejte korunce krátké ochlazení proudem vzduchu naprázdno (nebo otřením vlhkou houbičkou).**
Pravidelně	**Pro povolení dotažené korunky z vřetene stiskněte aretaci vřetene brusky a nasaďte plochý klíč na frézované plošky krčku `M14`** (nikdy neklepejte kladivem do bočních drážek hrnce!).
Pravidelně	**Udržujte věnec čistý; zalepená zrna oživte krátkým zářezem do brusného kamene nebo měkké cihly.**

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Korunka 65 mm odskakuje při pokusu o zahájení řezu na lesklém obkladu	Snaha přiložit celý 65mm prstenec kolmo najednou	Vždy začínejte pod ostrým úhlem cca 30° pouze jedním bodem obvodu a teprve po vyfrézování lůžka korunku postupně doklopte
Věnec korunky při řezu gresu modrá a silně jiskří	Trvalý celoobvodový přítlak bez kolébavého pohybu přehřívá diamantové pájení	Okamžitě odlehčete tlak, dělejte plynulé krouživé kolébání a nechte korunku zchladit otáčením ve vzduchu
Korunka se po vyvrtání 5 otvorů pevně dotáhla na vřetenu M14 a nejde povolit rukou	Samosvorné dotažení pravého závitu M14 řezným odporem velkého průměru 65 mm	Stiskněte aretační tlačítko brusky a povolte korunku maticovým klíčem nasazeným na plošky krčku (před montáží lze dát na čelo vřetene papírovou podložku M14)

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **POWERMAT PM1578 – Diamantová korunka na dlažbu, gres a kámen Ø 65 mm, závit M14**
Typové označení / Model: **PM1578_PJ** (Značka: Powermat)
Funkce a určení zařízení: POWERMAT PM1578 – Diamantová korunka na dlažbu, gres a kámen Ø 65 mm, závit M14

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 13236
- EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.