Vakuově pájená diamantová vrtací korunka Ø 50 mm se závitem M14 na gres, dlažbu a kámen (pro odpady HT DN 50)

POWERMAT PM1576 – Diamantová korunka na gres, dlažbu a kámen Ø 50 mm, závit M14

Model: PM1576_PJ • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální vakuově pájená diamantová vrtací korunka POWERMAT (kód PM1576) o průměru Ø 50 mm s přímým vnitřním závitem M14 pro úhlové brusky, klíčovými ploškami na krčku, chladicími zářezy na čele věnce a bočními vyhazovacími okénky – klíčový nástroj obkladačů a instalatérů pro přesné suché i mokré vykružování prostupů odpadního potrubí HT DN 50 (umyvadla, sprchy, dřezy, pračky) ve slinuté dlažbě (gresu), obkladech a kameni.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	PM1576_PJ (`POWERMAT Φ50mm M14`)
Vnější pracovní průměr (ověřeno z fotky!)	**Ø 50 mm** (laserový popis `Φ50mm` na krčku) – **přesný instalatérský rozměr pro průchod odpadního potrubí `HT DN 50` (`Ø 50 mm`)** v koupelnách a kuchyních!
Upínací závit	**Vnitřní závit `M14`** – přímé našroubování na vřeteno úhlové brusky (`115 / 125 mm`) bez jakýchkoliv redukcí
Klíčové plošky na krčku (ověřeno z fotky!)	**Vyfrézované plošky pro maticový klíč** na žluto-oranžovém krčku `M14` pro snadné uvolnění korunky z vřetene

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	PM1576_PJ (`POWERMAT Φ50mm M14`)
Vnější pracovní průměr (ověřeno z fotky!)	**Ø 50 mm** (laserový popis `Φ50mm` na krčku) – **přesný instalatérský rozměr pro průchod odpadního potrubí `HT DN 50` (`Ø 50 mm`)** v koupelnách a kuchyních!
Upínací závit	**Vnitřní závit `M14`** – přímé našroubování na vřeteno úhlové brusky (`115 / 125 mm`) bez jakýchkoliv redukcí
Klíčové plošky na krčku (ověřeno z fotky!)	**Vyfrézované plošky pro maticový klíč** na žluto-oranžovém krčku `M14` pro snadné uvolnění korunky z vřetene
Diamantová korunka (ověřeno z fotky!)	**Vysoký vakuově pájený diamantový věnec (`cca 10–15 mm`) s čelními chladicími zářezy** pro rychlý úběr slinutého gresu
Boční drážky v těle (ověřeno z fotky!)	**Svislé oválné vyhazovací a větrací drážky** v ocelovém plášti pro snadné vyjmutí odvrtaného jádra
Režim vrtání	**Suché i mokré vrtání BEZ PŘÍKLEPU**
Optimální otáčky pro `Ø 50 mm`	**cca 8 500 – 11 000 min^{-1}** (max. povolené otáčky `12 000 $min^{-1}$`)
Maximální hloubka korunky	cca **35 – 40 mm**
Vrtané materiály	**Slinutá kameninová dlažba (`gres`), keramické obklady, žula, mramor, čedič, pískovec, klinker a sklolaminát**
Určení	Koupelnové prostupy odpadů `DN 50`, podlahové vpusti, bodová LED svítidla a nábytkové/kuchyňské kamenné desky
Hmotnost korunky	cca 0,22 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **Segmentovaný vakuově pájený diamantový věnec Ø 50 mm. čelo korunky** – Čistě prořezává tvrdý gres i citlivou glazuru bez odštípnutí
- **Čelní chladicí výřezy. horní hrana věnce** – Zlepšují odvod kamenné moučky a chlazení diamantových zrn proudem vzduchu
- **Žluto-oranžový ocelový hrnec Ø 50 mm. hlavní tělo** – Tuhé soustružené vedení bez vibrací a obvodového házení
- **Boční svislé vyhazovací drážky. plášť hrnce** – Umožňují vypáčení uvízlého kolečka dlažby a chlazení stěny
- **Zesílené dno hrnce. přechod k dříku** – Rovnoměrně přenáší moment úhlové brusky do obvodu 50 mm
- **Upínací krček s vnitřním závitem M14. spodní část** – Přímá montáž na vřeteno úhlové brusky 115 / 125 mm
- **Frézované plošky na klíč. na krčku M14** – Bezpečné povolení dotažené korunky plochým klíčem
- **Vnitřní dutina hrnce Ø ~46 mm. střed korunky** – Pojme celou tloušťku vyříznutého terčíku obkladu či kamene
- **Obvodový přesah diamantu. vnější i vnitřní strana** – Zabraňuje sevření ocelového pláště v hluboké drážce
- **Značení POWERMAT Φ50mm. plášť a krček** – Jasná identifikace průměru 50 mm

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle + obličejový štít (EN 166) – POVINNÉ! – Ochrana očí a obličeje před rychle letícími střepy glazury a kamenným prachem!

Respirátor FFP2 / FFP3 (EN 149) + odsávání! – Při suchém vrtání gresu vzniká jemný křemičitý prach – chraňte dýchací cesty!

Chrániče sluchu (EN 352) – POVINNÉ při vykružování úhlovou bruskou

Pracovní rukavice (EN 388) a OBOURUČNÍ DRŽENÍ BRUSKY! – Vždy používejte boční přídavnou rukojeť na úhlové brusce pro plnou kontrolu proti zpětnému rázu!

POZOR NA HORKOU KORUNKU PO ŘEZU! – Nedotýkejte se diamantového věnce ani horkého odvrtaného středu holou rukou!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. **SEJMĚTE UPÍNACÍ PŘÍRUBU Z VŘETENE BRUSKY** a našroubujte korunku `PM1576` přímo na závit `M14` až na doraz.
2. **NAMONTUJTE PŘÍDAVNOU BOČNÍ RUKOJEŤ** na převodovku úhlové brusky.
3. **ZAJISTĚTE A PODLOŽTE VOLNÝ OBKLAD:** Nenalepenou dlaždici položte celoplošně na rovnou desku `XPS` polystyrenu nebo dřevotřísku a pevně ji zafixujte.
4. **NIKDY NEZAČÍNEJTE KOLMO NAPLOCHO (`90°`)!** Na hladké glazuře přikládejte roztočenou korunku `Ø 50 mm` vždy nejprve šikmo pod úhlem `25°–35°`!
5. **TIP PRO ODPAD `HT DN 50` S GUMOVOU MANŽETOU:** Pokud má procházet obkladem pouze hladká trubka `Ø 50 mm`, je otvor `Ø 50 mm` přesný; pokud je ve zdi utopené rozšířené hrdlo `HT` s manžetou (`Ø ~63 mm`), použijte korunku `PM1578` (`Ø 65 mm`)!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Rozměření středu odpadu:** Přeneste osu odpadu na líc dlaždice a obkreslete kružnici `Ø 50 mm`.
2. **Šikmý náběh (`30°`):** Spusťte brusku na otáčky (`8 500–10 500 min⁻¹`) a lehce přiložte spodní okraj věnce pod úhlem `30°` k horní rysce kružnice, dokud nevznikne stabilní vodicí zářez.
3. **Sklopení a krouživé kolébání:** Plynule sklopte korunku do celého obvodu kružnice a vrtejte **jemným krouživým (kolébavým) pohybem o `5°–10°` bez velkého tlaku** – drážka se tím sama čistí a vzduch chladí diamant!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Odlehčení před průrazem:** Těsně před prořízntutím spodní strany dlaždice uvolněte tlak, aby vypadávající terčík neodštípl okraj.
5. **Vyjmutí jádra a zchlazení:** Po zastavení brusky vytlačte šroubovákem skrze boční okénko vyříznuté kolečko ven a nechte korunku krátce zchladnout.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	**Po každém otvoru vyjměte odvrtaný střed a před dalším řezem v tvrdém gresu nechte korunku `15 s` ochladit chodem naprázdno ve vzduchu.**
Pravidelně	**Povolujte korunku z vřetene brusky plochým klíčem nasazeným na plošky krčku `M14`.**
Pravidelně	**Při zanesení zrn lepidlem oživte diamant krátkým zavrtáním do měkké šamotové cihly nebo brusného kamene.**

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Korunka 50 mm při startu uskakuje po obkladu	Přiložení korunky naplocho (90°) celou čelní plochou	Začínejte vždy pod úhlem cca 30° pouze jedním místem hrany a do kolmice přejděte až po vytvoření drážky
Diamantový okraj modrá a jiskří v 10mm gresu	Příliš velký trvalý tlak bez kolébavého pohybu	Zmírněte přítlak, udržujte plynulý krouživý pohyb a nechte korunku ochladit
Hrdlo trubky HT 50 s těsnicím kroužkem nejde zasunout do vyvrtaného otvoru 50 mm	Hrdlo HT trubky má vnější průměr cca 63 mm (zatímco hladký dřík trubky má 50,0 mm)	Upravte délku vsuvky tak, aby obkladem procházel hladký dřík Ø 50 mm, nebo hrana rozšiřte pod obkladovou rozetou

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **POWERMAT PM1576 – Diamantová korunka na gres, dlažbu a kámen Ø 50 mm, závit M14**
Typové označení / Model: **PM1576_PJ** (Značka: Powermat)
Funkce a určení zařízení: POWERMAT PM1576 – Diamantová korunka na gres, dlažbu a kámen Ø 50 mm, závit M14

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 13236
- EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.