Pneumatická pistole na podvozky a dutiny UBS

Pneumatická stříkací pistole na antikorozní ochranu podvozků a dutin (UBS / Baranek) POWERMAT PM-PDKO-1T

Model: PM1553 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální celokovová pneumatická stříkací pistole POWERMAT PM-PDKO-1T určená k přímému našroubování na standardní jednolitrové plechové a plastové kartuše s antikorozními nátěry podvozků, ochranou proti odletujícím kamínkům (UBS / 'beránek'), bitumeny, kaučukovými hmotami a vosky do dutin karoserií. Lehké tlakově lité hliníkové tělo s dlouhou kovovou sací trubicí, tryskou a vzduchovou rychlospojkou 1/4" zajišťuje rovnoměrnou strukturu nástřiku prahů, podběhů a podlah vozidel.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / katalogové označení	POWERMAT PM-PDKO-1T (kód PM1553)
Typ pistole	Sací pneumatická pistole pro přímé našroubování na 1l / 1kg kartuše UBS
Závit hrdla pro kartuši	Standardní evropský závit kartuší UBS (Ø cca 40–42 mm s vnitřním těsněním)
Doporučený pracovní tlak vzduchu	3,0 – 6,0 bar (optimálně 4 – 5 bar dle požadované hrubosti struktury 'beránka')

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / katalogové označení	POWERMAT PM-PDKO-1T (kód PM1553)
Typ pistole	Sací pneumatická pistole pro přímé našroubování na 1l / 1kg kartuše UBS
Závit hrdla pro kartuši	Standardní evropský závit kartuší UBS (Ø cca 40–42 mm s vnitřním těsněním)
Doporučený pracovní tlak vzduchu	3,0 – 6,0 bar (optimálně 4 – 5 bar dle požadované hrubosti struktury 'beránka')
Maximální povolený tlak vzduchu!	MAX. 8,0 bar (NIKDY nepřekračujte — kartuš není tlaková nádoba, nasává se podtlakem!)
Spotřeba stlačeného vzduchu	cca 150 – 250 l/min
Připojení vzduchu	Vsuvka rychlospojky 1/4" (standard Euro DN 7,2 na spodku rukojeti)
Materiál těla a trubic	Tlakově litá hliníková slitina v šedém laku + hliníková sací trubice a kovová tryska
Délka sací trubice	cca 230–250 mm (dosáhne až na dno vysoké 1litrové plechovky UBS)
Určené hmoty	Antikorozní nátěry podvozků (bitumen/vosk), přelakovatelné UBS hmoty proti štěrku, vosky dutin
ZAKÁZANÉ hmoty!	Dvousložkové rychle tuhnoucí tmely, žíraviny, kyseliny a abrazivní pískovací směsi!
Hmotnost pistole (bez kartuše)	cca 0,40 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tlakově lité hliníkové tělo pistole** – Odolná a lehká konstrukce se závěsným okem pro zavěšení na zvedák.
- **2. Šroubovací příruba pro kartuše UBS** – Vnitřní závit s plochým těsněním pro přímé našroubování 1l plechovky bez přelévání.
- **3. Hliníková sací trubice** – Čerpá hustou podvozkovou hmotu Venturiho podtlakem přímo ze dna kartuše.
- **4. Přední kovová rozprašovací tryska** – Vytváří charakteristickou ochrannou strukturu ('pomeranč / beránek') na podběhu.
- **5. Šroubení ústí trysky** – Umožňuje demontáž pro čištění (příp. našroubování ohebné sondy na dutiny se shodným závitem).
- **6. Široká ergonomická páka spouště** – Plynule otevírá vzduchový ventil bez únavy prstů při nástřiku celého spodku vozu.
- **7. Vzduchový ventil s těsněním** – Spolehlivě uzavírá přívod stlačeného vzduchu po uvolnění spouště.
- **8. Spodní vsuvka rychlospojky 1/4"** – Okamžité nacvaknutí na vzduchovou hadici dílenského kompresoru.
- **9. Odvzdušňovací kanálek hrdla** – Vyrovnává atmosférický tlak v kartuši při ubývání husté hmoty (nesmí se ucpat!).
- **10. Závěsné oko na hřbetu pistole** – Umožňuje svislé odložení pistole s našroubovanou plechovkou mezi vrstvami.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Polomaska s filtry proti organickým parám a aerosolům! – ČSN EN 140 + filtry A2P2 / A2P3 (POVINNÁ pod vozem v jámě/na zvedáku — výpary rozpouštědel UBS a bitumenová mlha!)

Uzavřené ochranné brýle / obličejový štít – ČSN EN ISO 16321-1 (při práci nad hlavou pod zvednutým vozem odkapává hmota!)

Chemicky odolný overal s kapucí a nitrilové rukavice – ČSN EN ISO 374-1 + lakýrnická kombinéza

POŽÁRNÍ A VÝBUCHOVÁ BEZPEČNOST! – Většina UBS hmot a vosků obsahuje vysoce hořlavá rozpouštědla! ZÁKAZ kouření, svařování, broušení úhlovou bruskou a otevřeného ohně na pracovišti + povinné větrání montážní jámy (těžké páry klesají ke dnu jámy)!

Chrániče sluchu – ČSN EN 352-1

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. NIKDY NEZACPÁVEJTE PŘEDNÍ TRYSKU PRSTEM NEBO HADREM ZA SOUČASNÉHO STISKU SPOUŠTĚ! Pokud ucpete ústí pistole pod tlakem, stlačený vzduch vnikne zpětně sací trubicí do plechové kartuše, která není tlakovou nádobou a MŮŽE EXPLODOVAT v ruce!
2. Na redukčním ventilu kompresoru nastavte tlak 3 až 6 bar (nikdy nepřekračujte max. 8 bar!).
3. Kartuši UBS před otevřením důkladně protřepejte (min. 2–3 minuty) a v chladné dílně ji předem vytemperujte ve vlažné vodní lázni na +20 až +25 °C (studený hustý bitumen pistole nenasaje!).
4. Na vozidle pečlivě zakryjte brzdové kotouče, třmeny, výfukové potrubí, katalyzátor/DPF, kloubové hřídele a lambda sondy!
5. Zkontrolujte průchodnost malého přivzdušňovacího otvoru ve šroubovací hlavě pistole.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odšroubujte víčko z protřepané 1l kartuše UBS, zasuňte do ní sací trubici pistole a kartuši svisle našroubujte do šedé příruby pistole.
2. Připojte hadici kompresoru s upraveným tlakem (4–5 bar) na spodní rychlospojku 1/4".
3. Proveďte zkušební nástřik na kus kartonu: změnou tlaku vzduchu (3–6 bar) a vzdálenosti (20–30 cm od plechu) snadno vyladíte jemnost či hrubost struktury 'beránka'.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nanášejte hmotu na suchý, odmaštěný a odrezený podvozek rovnoměrnými křížovými tahy (pistoli držte v rozmezí svislé polohy až max. 45° náklonu, aby sací trubice nenasávala vzduch).
5. IHNED PO SKONČENÍ PRÁCE odpojte vzduch, odšroubujte zbytek kartuše (uzavřete ji původním víčkem) a pistoli OKAMŽITĚ propláchněte — zaschlý kaučuk/bitumen v trysce již nelze rozpustit!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
OKAMŽITÉ ČIŠTĚNÍ PO PRÁCI	Našroubujte prázdnou čistou plechovku s cca 150 ml technického benzínu / lakového benzínu (pro bitumen a vosky) nebo nitroředidla C6000 (pro přelakovatelné kaučukové UBS) a venku/v odsávaném boxu prostříkněte sací trubici i trysku dočista!
Pravidelně	Očistěte závit a těsnění šroubovací příruby i přivzdušňovací dírku, aby se příští kartuš dala těsně našroubovat.
Pravidelně	Nikdy neponořujte celou pistoli i se vzduchovým ventilem přes noc do agresivního nitroředidla (nabobtná pryžové O-kroužky ventilu).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vzduch z trysky fouká, ale pistole nenasává hmotu z plechovky	Studená ztuhlá hmota UBS, ucpaný přivzdušňovací otvor v hlavě nebo zaschlá hmota v sací trubici	Vytemperujte kartuši na +22 °C, vyčistěte přivzdušňovací kanálek v přírubě a propláchněte sací trubici rozpouštědlem.
Pistole prská velké kapky místo rovnoměrné struktury	Příliš nízký tlak vzduchu (< 3 bar) nebo částečně přicpaná tryska	Zvyšte pracovní tlak na 4,5–5,5 bar a vyčistěte ústí trysky.
Kolem šroubovacího hrdla plechovky vytéká hmota	Poškozené těsnění v hlavě nebo zacpané ústí trysky vracející vzduch do plechovky	IHNED uvolněte spoušť! Vyčistěte trysku a zkontrolujte sedlo těsnění v hlavě.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pneumatická stříkací pistole na antikorozní ochranu podvozků a dutin (UBS / Baranek) POWERMAT PM-PDKO-1T**
Typové označení / Model:	**PM1553** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Pneumatická stříkací pistole na antikorozní ochranu podvozků a dutin (UBS / Baranek) POWERMAT PM-PDKO-1T

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1953+A1

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.