Diamantové řezné kotouče

Powermat Xtreme Edge PM1501 / PM-TDCS-1257T (Ø 125 × 22,23 × 1,4 mm, 65Mn, EN 13236)

Model: PM1501 • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální ultratenký diamantový řezný kotouč Powermat Xtreme Edge PM1501 (typové označení PM-TDCS-1257T) o průměru 125 mm s tloušťkou X-mesh (voštinového) diamantového věnce pouhých 1,4 mm na zušlechtěném těle z pružinové oceli 65Mn zajišťuje mimořádně rychlé, přesné a čisté řezy bez odštěpků. Osm obvodových chladicích otvorů a mikro-profilovaný turbo věnec umožňují suché i mokré řezání žuly, mramoru, slinuté dlažby, zámkové dlažby a betonu úhlovou bruskou až do 12 200 ot./min.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Typové označení	Powermat PM1501 / PM-TDCS-1257T (řada Xtreme Edge)
Vnější průměr × středový otvor	Ø 125 mm × Ø 22,23 mm (22,2 mm)
Tloušťka diamantového věnce	1,4 mm (ultratenký X-mesh / voštinový turbo profil pro minimální odpor řezu)
Materiál nosného disku	Vysokopevnostní legovaná pružinová ocel 65Mn s vyztuženým středem a 8 chladicími otvory

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Typové označení	Powermat PM1501 / PM-TDCS-1257T (řada Xtreme Edge)
Vnější průměr × středový otvor	Ø 125 mm × Ø 22,23 mm (22,2 mm)
Tloušťka diamantového věnce	1,4 mm (ultratenký X-mesh / voštinový turbo profil pro minimální odpor řezu)
Materiál nosného disku	Vysokopevnostní legovaná pružinová ocel 65Mn s vyztuženým středem a 8 chladicími otvory
Maximální otáčky / Obvodová rychlost	12 200 ot./min / max. 80 m/s
Režim řezání	Suchý řez i mokrý řez s vodním chlazením (piktogramy kapky na kotouči)
Určené materiály	Zámková dlažba (Pavers), beton (Concrete), mramor (Marble), žula (Granite), gres a keramika
ZÁKAZ BOČNÍHO BROUŠENÍ!	Kotouč tl. 1,4 mm je určen VÝHRADNĚ K PŘÍMÉMU ŘEZÁNÍ – nikdy jím nebruste plochou a neřežte do oblouku!
Směr otáčení	Směrový kotouč – montáž nutno dodržet dle oranžových šipek na těle disku!
Harmonizovaná bezpečnostní norma	ČSN EN 13236 (Superabrazivní diamantové nástroje)
Kompatibilní stroje	Ruční úhlové brusky 125 mm a stolní kamenické/obkladačské pily 125 mm
Hmotnost kotouče	cca 0,13 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Diamantový X-mesh turbo věnec tl. 1,4 mm (1 obvod)** – Voštinový reliéf se syntetickým diamantem minimalizuje vyštípávání hran kamene a dlažby.
- **2. Tělo z pružinové oceli 65Mn (1 ks)** – Tepelně stabilní nosný disk odolávající kmitání při vysokých otáčkách.
- **3. Zesílená středová výztužná zóna (střed disku)** – Zvyšuje boční tuhost ultratenkého kotouče u upínací příruby.
- **4. Upínací otvor Ø 22,23 mm (1 otvor)** – Přesně broušený střed pro standardní unášecí přírubu 125mm úhlové brusky.
- **5. Obvodové chladicí otvory (8 otvorů)** – Vytvářejí vzduchové víření pro odvod tepla a kamenného prachu ze spáry řezu.
- **6. Oranžové směrové šipky otáčení (2 šipky)** – Vyznačují povinný směr rotace shodný se šipkou na krytu brusky.
- **7. Mikro-drážky voštinového segmentu (po obvodu)** – Zlepšují samoostření pojiva a odplavování kalu při mokrém řezu.
- **8. Piktogramový bezpečnostní pás EN 13236 (potisk)** – Upozorňuje na povinné OOPP a zákaz používání poškozeného či bočně páčeného disku.
- **9. Označení 12 200 rpm / 80 m/s (potisk)** – Trvalá identifikace mezních provozních otáček.
- **10. Ochranný blistr Powermat (1 ks)** – Chrání tenký 1,4mm věnec před ohnutím během přepravy.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Uzavřené ochranné brýle / obličejový štít! – ČSN EN 166 (POVJNÉ – kamenné úlomky a jiskry letí rychlostí až 80 m/s!)

Filtrační polomaska FFP2 / FFP3 proti křemičitému prachu! – ČSN EN 149 (při suchém řezání betonu a žuly vzniká nebezpečný prach SiO2!)

Chrániče sluchu – ČSN EN 352 **Odolné pracovní rukavice – ČSN EN 388**

Bezpečnostní obuv S1P/S3 a pracovní oděv – ČSN EN ISO 20345 / ČSN EN ISO 13688

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před každou montáží prohlédněte kotouč – pokud nese trhlinku u věnce, vyštípnutý segment nebo je ocelový disk zvlněný pádem, NIKDY jej nepoužívejte!
2. Zkontrolujte, že otáčky vaší úhlové brusky nepřekračují 12 200 ot./min a že na brusce je řádně namontován kovový ochranný kryt!
3. Srovnejte oranžové šipky na kotouči se šipkou otáčení na hlavě převodovky úhlové brusky.
4. POZOR PŘI MOKRÉM ŘEZU: Nikdy nelijte vodu na běžnou síťovou úhlovou brusku 230 V bez krytí/PRCD (úraz elektrickým proudem!) – mokré řezání provádějte jen na vodních pilách nebo bruskách k tomu konstruovaných!
5. Po upnutí spusťte brusku na 30 sekund naprázdno v bezpečném směru a sledujte klidný chod bez bočního házení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Řezaný obklad, žulovou desku nebo dlaždici pevně podepřete po celé ploše tak, aby se spára na konci řezu nesvírala směrem k sobě (sevření roztrhne kotouč!).
2. Roztočte kotouč na plné otáčky před dotykem s materiálem a veďte jej plynule v PŘÍMÉ LINII bez velkého tlaku.
3. Při suchém řezání tvrdé žuly nebo silného betonu dělejte každých 20–30 sekund krátké odlehčení (běh kotouče 5–10 s naprázdno ve vzduchu) pro ochlazení ultratenkého 1,4mm věnce!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. NIKDY s kotoučem v zářezu nekruťte do stran, nevyřezávejte oblouky a nepoužívejte bok kotouče ke srážení nebo broušení hran (viz přeškrtnutý piktogram na disku!).
5. Nepoužívejte tento diamantový kotouč na kamenivo k řezání konstrukční oceli nebo dřeva.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po skončení práce nechte kotouč před sejmutím vychladnout (ihned po suchém řezu pálí!) a očistěte přírubovou plochu.
Pravidelně	Pokud diamantový věnec v tvrdé žule „zaleští“ a zpomalí řez, oživte jej několika krátkými řezy do abrazivního oživovacího kamene, pískovce nebo šamotové cihly.
Pravidelně	Skladujte zavěšený nebo položený na zcela rovné podložce bez zatížení těžkým nářadím.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč při řezu jiskří, modrá a přestává řezat	Zaleštění (otupení kovového pojiva) v extrémně tvrdém nenasákavém kameni nebo přehřátí tlakem	Zlehčete přítlak, chlaďte běhy naprázdno a proveďte 2–3 oživovací zářezy do pískovce či pórobetonu.
Odštěpování glazury na líci dlaždice	Zvlněná příruba brusky, vyosené ložisko nebo páčení kotouče mimo kolmici	Očistěte upínací přírubu, řežte plynule kolmo k líci a u tlustých desek rozdělte řez na dva průchody.
Zvlnění ocelového těla 65Mn	Trvalý suchý řez do plné hloubky žuly bez přestávek na chlazení vzduchem	Zvlněný kotouč ihned vyřaďte; u dalšího kusu dodržujte chladicí přestávky 5–10 s po každých 30 s suchého řezu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Powermat Xtreme Edge PM1501 / PM-TDCS-1257T (Ø 125 × 22,23 × 1,4 mm, 65Mn, EN 13236)**
Typové označení / Model:	**PM1501** (Značka: Powermat)
Funkce a určení zařízení:	Ultratenký diamantový turbo kotouč se síťovým X-věncem Ø 125 × 22,2 × 1,4 mm Powermat Xtreme Edge PM1501 (PM-TDCS-1257T)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na superabrazivní výrobky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.