Oboustranný voštinový diamantový kotouč Ø 125 mm (řezání + kamenické rohy)

Oboustranný voštinový diamantový kotouč na gres, keramiku, mramor a žulu (řezání i broušení hran 45°) Ø 125 × 22,2 mm POWERMAT XTREME EDGE PM1500

Model: PM1500_PJ • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Multifunkční tenký diamantový kotouč POWERMAT XTREME EDGE PM1500 o průměru 125 mm, upínacím otvoru 22,2 mm a tloušťce lemu 1,6 mm s extra širokou oboustrannou šestihrannou voštinovou diamantovou vrstvou (~25 mm) na pružném ocelovém těle z manganové oceli 65Mn. Umožňuje v jediném nástroji jak čisté přímé řezání bez vyštípávání glazury, tak plynulé podbrušování kamenických rohů (jolly hran 45°), zaoblování a dobrušování okrajů gresové dlažby, keramiky, mramoru, žuly a zámkové dlažby na sucho i na mokro.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / katalogové označení	POWERMAT XTREME EDGE PM1500 (kód PM1500_PJ)
Vnější průměr kotouče	125 mm
Průměr středového otvoru	22,2 mm (22,23 mm — standard pro úhlové brusky 125 mm M14)
Tloušťka pracovního okraje	1,6 mm (rychlý a přesný řez s minimálním odpadem drahého obkladu)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / katalogové označení	POWERMAT XTREME EDGE PM1500 (kód PM1500_PJ)
Vnější průměr kotouče	125 mm
Průměr středového otvoru	22,2 mm (22,23 mm — standard pro úhlové brusky 125 mm M14)
Tloušťka pracovního okraje	1,6 mm (rychlý a přesný řez s minimálním odpadem drahého obkladu)
Šířka oboustranné diamantové vrstvy	cca 25 mm — šestihranná voštinová struktura na OBOU stranách disku!
Funkce 2 v 1 (piktogram na kotouči)	Přímé dělení (90°) + podřezávání a zabrušování kamenických rohů (45° jolly hrany)!
Materiál nosného disku	Vysokopevnostní pružinová manganová ocel 65Mn odolná tepelnému zvlnění
Režim chlazení	WET & DRY — řezání a dobrušování na sucho i s vodním výplachem
Maximální povolené otáčky	12 200 ot./min (max. obvodová rychlost 80 m/s)
Bezpečnostní norma	EN 13236 (vyznačeno přímo na středovém štítku kotouče)
Určené materiály	Slinutá dlažba (gres), keramika, mramor (MARBLE), žula (GRANITE), dlažba (PAVERS), beton
Směr otáčení	Dle oranžových směrových šipek na čele kotouče

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široký oboustranný voštinový diamantový věnec** – Pokrývá obvod i boky disku — řeže čelem a současně čistě začišťuje a brousí bokem!
- **2. Šestihranné chladicí a prachové drážky** – Oranžové kanálky mezi šestiúhelníky odvádějí obroušený prach a chladí břit.
- **3. Tenký řezný obvod 1,6 mm** – Proniká tvrdým gresem a mramorem hladce bez vyštípávání glazury.
- **4. Nosný disk z oceli 65Mn** – Tepelně stabilizované jádro udržující přímost řezu.
- **5. Přesný upínací otvor Ø 22,2 mm** – Souosé usazení na unášecí přírubu úhlové brusky 125 mm.
- **6. Směrové šipky otáčení (2×)** – Určují správnou orientaci kotouče při montáži na vřeteno.
- **7. Boční brusná plocha pro úhel 45°** – Umožňuje přiložit kotouč pod úhlem 45° a vybrousit dokonalý kamenický roh obkladu.
- **8. Jemná diamantová frakce** – Zanechává hladkou hranu bez nutnosti hrubého opracování jiným nástrojem.
- **9. Informační terč XTREME EDGE** – Uvádí max. 12 200 rpm, 80 m/s, EN 13236 a určené horniny.
- **10. Antikorozní oranžový lak středu** – Chrání střed disku při mokrém řezání na portálové řezačce.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Filtrační polomaska proti křemičitému prachu – ČSN EN 149 třída FFP2 / FFP3 (POVINNÁ při suchém řezání a fazetování gresu a žuly!)

Uzavřené ochranné brýle / obličejový štít – ČSN EN ISO 16321-1 (proti ostrým glazovaným střepům keramiky) **Chrániče sluchu – ČSN EN 352-1 / 352-2**

Protiřezné pracovní rukavice – ČSN EN 388 (řezaná hrana gresu je ostrá jako sklo!) **Bezpečnostní obuv – ČSN EN ISO 20345**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. ZKONTROLUJTE SMĚR OTÁČENÍ: Namontujte kotouč PM1500 na čistou spodní přírubu úhlové brusky tak, aby oranžové šipky na kotouči souhlasily se směrem otáčení vřetene brusky!
2. NIKDY nepoužívejte tento tenký 1,6mm kotouč k hrubému silovému páčení do boku v hluboké betonové drážce ani k těžkému plošnému srovnávání betonových podlah (pro plošné broušení betonu slouží tlustostěnný hrncový kotouč)!
3. Zkontrolujte kotouč před upnutím — nesmí být ohnutý, prasklý ani mít poškozený středový otvor.
4. Ověřte, že otáčky brusky nepřekračují 12 200 ot./min a ochranný kryt brusky je řádně seřízen.
5. Dlaždici pevně zafixujte na rovném podkladu (stole s pěnovou podložkou nebo přísavkou) tak, aby odřezávaný kus na konci řezu neodlomil růžek vlastní vahou!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. PŘÍMÉ ŘEZÁNÍ (90°): Nechte kotouč rozběhnout na plné otáčky a veďte jej plynule v přímce bez kymácení a bez nadměrného přítlaku (u tvrdého 10mm gresu můžete u regulovatelné brusky zvolit cca 8 000–10 000 ot./min pro klidný řez).
2. KAMENICKÝ ROH / JOLLY HRANA (45°): Sklopte kotouč pod úhlem 45° k rubové hraně dlaždice a využijte celou 25mm šířku boční voštinové vrstvy k plynulému podbroušení okraje — zastavte cca 0,5–1,0 mm pod horní glazurou, aby zůstal neporušený pevný líc!
3. Při vyřezávání kruhových otvorů (např. pro odpady 110 mm) vyřezávejte oblouk postupnými mělkými hvězdicovými a tečnými zářezy — nikdy nelamte kotouč v malém poloměru na plnou hloubku!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při dlouhém suchém řezání tvrdé žuly dopřejte kotouči každých 30–45 sekund krátký 5sekundový běh naprázdno ve vzduchu k ochlazení oceli 65Mn.
5. Po dořezání nechte kotouč zcela zastavit a nedotýkejte se horkého kovového obvodu holou rukou.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po mokrém řezání kotouč osušte hadříkem, aby ve spárách nekorodoval.
Pravidelně	Při zanesení voštinové vrstvy lepidlem či měkkým mramorem krátce řízněte do abrazivního šamotového/pískovcového kamene pro samoostření diamantu.
Pravidelně	Kotouč ukládejte zavěšený nebo naplocho v pevném obalu — nepokládejte na něj v kufru těžké kladivo, které by 1,6mm disk ohnulo!

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Odštipování glazury na líci obkladu při řezání	Silné vibrace nepodložené dlaždice nebo tlačení kotouče velkou silou	Podložte dlaždici po celé ploše pevnou deskou XPS polystyrenu a veďte kotouč lehkou rukou.
Jiskření a modrání okraje kotouče	Přehřátí příliš hlubokým záběrem v tvrdé žule bez přestávky na chlazení	Rozdělte řez silné kamenné desky na 2 mělčí průchody a využijte vzduchové ochlazení v otáčkách.
Kotouč při fazetování 45° vibruje	Povolená matice M14 nebo příliš vysoké otáčky při jemném začišťování	Dotáhněte přírubu a pro jemné dobrušování fazety snižte otáčky regulátorem na cca 5 000–7 000 ot./min.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Oboustranný voštinový diamantový kotouč na gres, keramiku, mramor a žulu (řezání i broušení hran 45°) Ø 125 × 22,2 mm POWERMAT XTREME EDGE PM1500**
Typové označení / Model:	**PM1500_PJ** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Oboustranný voštinový diamantový kotouč na gres, keramiku, mramor a žulu (řezání i broušení hran 45°) Ø 125 × 22,2 mm POWERMAT XTREME EDGE PM1500

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.