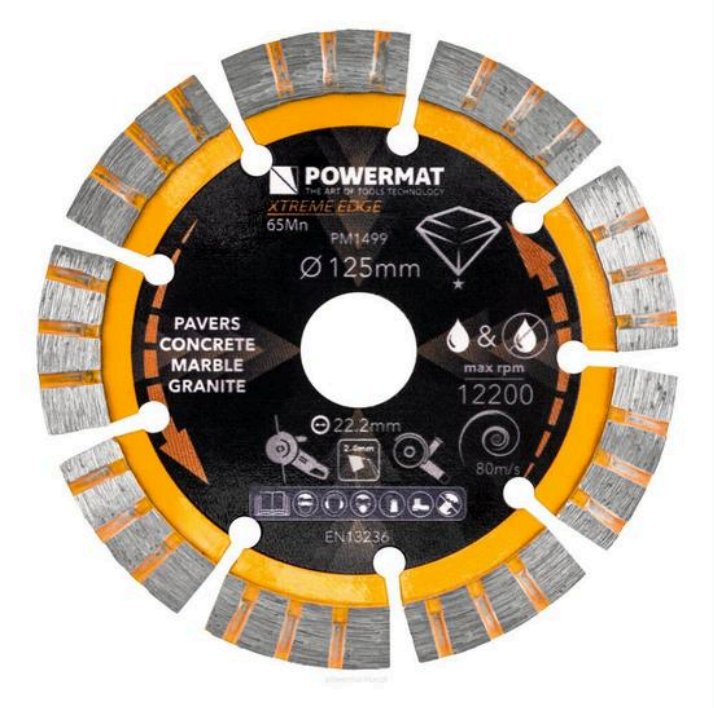
Diamantové řezné kotouče

Powermat Extreme Edge PM1499 Segmentový diamantový kotouč 125 × 22,2 mm (výška segmentu 12 mm)

Model: PM1499_PJ • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální segmentový diamantový kotouč Powermat Extreme Edge PM1499 o průměru 125 mm s upínacím otvorem 22,2 mm, zvýšeným 12mm diamantovým segmentem a šikmými chladicími otvory v ocelovém disku, navržený pro extrémně rychlé suché i mokré řezání tvrdého betonu, železobetonu, žuly, obrubníků a slinutých cihel.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové označení	Powermat Extreme Edge PM1499 (PM1499_PJ)
Vnější průměr kotouče	125 mm
Průměr středového upínacího otvoru	22,23 mm (22,2 mm)
Výška diamantového segmentu	12,0 mm (zvýšená životnost řady Extreme Edge)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové označení	Powermat Extreme Edge PM1499 (PM1499_PJ)
Vnější průměr kotouče	125 mm
Průměr středového upínacího otvoru	22,23 mm (22,2 mm)
Výška diamantového segmentu	12,0 mm (zvýšená životnost řady Extreme Edge)
Tloušťka segmentu / řezné spáry	cca 2,0 – 2,2 mm
Konstrukce obvodu	Segmentový s úzkými dilatačními drážkami a šikmou perforací těla
Maximální provozní otáčky	12 200 min^{-1}
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Režim řezání	Suché i mokré řezání
Určené materiály	Tvrdý beton, železobeton, žula, klinker, zámková dlažba, cihla
Použitá bezpečnostní norma	ČSN EN 13236
Hmotnost kotouče	0,16 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Diamantový segment Extreme Edge (12 mm)** – Vysoký slinutý segment s prémiovou koncentrací diamantu a prodlouženou životností.
- **2. Tepelně stabilizované ocelové jádro Ø 125 mm** – Pevný nosný disk odolný proti deformaci při vysokém zatížení.
- **3. Šikmé chladicí a vynášecí otvory** – Směrové otvory v disku vytvářející ventilátorový efekt pro chlazení řezu.
- **4. Úzké klíčové dilatační drážky** – Drážky mezi segmenty snižující rázový hluk a zlepšující plynulost záběru.
- **5. Středový upínací otvor Ø 22,23 mm** – Přesný otvor pro vřeteno úhlové brusky 125 mm.
- **6. Vysokopevnostní přechodová zóna** – Spojení segmentu s ocelovým tělem odolné vysokým teplotám.
- **7. Boční odlehčení segmentu** – Zabraňuje tření ocelového těla o stěny vyřezávané drážky.
- **8. Šipka směru rotace** – Grafické vyznačení správného směru otáčení a proudění vzduchu.
- **9. Upínací mezikruží** – Rovinná plocha pro sevření přírubami úhlové brusky.
- **10. Značení EN 13236 a limitu otáček** – Potisk s max. 12 200 min^{-1} a bezpečnostními piktogramy.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a obličejový štít (EN 166) – Povinná ochrana zraku před jiskrami a úlomky tvrdého kamene.

Filtrační polomaska FFP2 / FFP3 (EN 149) – Ochrana dýchacích cest před křemičitým prachem při suchém řezání.

Chrániče sluchu (EN 352-1) – Ochrana sluchu při řezání tvrdého betonu a žuly.

Pracovní rukavice a bezpečnostní obuv (EN 388, EN ISO 20345) – Bezpečný úchop brusky a ochrana chodidel.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte úhlovou brusku ze sítě a ověřte čistotu upínacích přírub.
2. Zkontrolujte, že na kotouči nejsou praskliny a že šipka rotace souhlasí se směrem otáčení brusky.
3. Pevně zajistěte obrobek (dlaždici, obrubník), aby se během řezání neposunul a nesevřel kotouč.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Roztočte brusku na plné otáčky a plynule přiložte kotouč do místa řezu.
2. Veďte řez v přímé ose bez bočního naklápění; při větších tloušťkách betonu řežte v několika stupních po 20–25 mm.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Při suchém řezání zařaďte každých 45–60 sekund krátký (10s) běh naprázdno pro ochlazení segmentů 12 mm.
4. Nikdy nepoužívejte obvodově segmentovaný kotouč k plošnému broušení bokem disku!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po skončení práce očistěte kotouč od prachu a zkontrolujte opotřebení 12mm segmentů.
Pravidelně	V případě zahlazení segmentu v armovaném betonu prořízněte několikrát silikátovou cihlu nebo pískovec.
Pravidelně	Ukládejte na rovnou podložku mimo vlhko.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč zpomaluje v řezu a jiskří	Otupení (zasklení) kovového pojiva v tvrdém kamenivu	Proveďte 2–3 oživovací řezy do abrazivního pískovce nebo pórobetonu
Kmitání kotouče při rozběhu	Špatně usazený kotouč na středicím osazení 22,2 mm	Povolte matici, správně usaďte kotouč na osazení spodní příruby a dotáhněte
Modrání ocelového těla pod segmenty	Příliš velký přítlak v hlubokém řezu bez chlazení	Snižte přítlak a nechte kotouč chladit otáčením naprázdno

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Powermat Extreme Edge PM1499 Segmentový diamantový kotouč 125 × 22,2 mm (výška segmentu 12 mm)**
Typové označení / Model:	**PM1499_PJ** (Značka: Powermat)
Funkce a určení zařízení:	Powermat Extreme Edge PM1499 Segmentový diamantový kotouč 125 × 22,2 mm (výška segmentu 12 mm)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 60204-1:2019

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.