Diamantové řezné kotouče

Powermat PM-TDCS-1254T Segmentový diamantový kotouč 125 × 22,2 mm na beton a cihlu (PM1497)

Model: PM1497_PJ • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Slinutý segmentový diamantový kotouč Powermat PM-TDCS-1254T (PM1497) o průměru 125 mm s upínacím otvorem 22,2 mm a výškou segmentu 10 mm pro jednoruční úhlové brusky 125 mm, určený k rychlému suchému i mokrému řezání betonu, cihel, střešních tašek, zámkové dlažby a drážek pro elektroinstalace.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové označení	Powermat PM-TDCS-1254T / PM1497 (PM1497_PJ)
Vnější průměr kotouče	125 mm
Průměr středového upínacího otvoru	22,23 mm (22,2 mm)
Výška diamantového segmentu	10,0 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové označení	Powermat PM-TDCS-1254T / PM1497 (PM1497_PJ)
Vnější průměr kotouče	125 mm
Průměr středového upínacího otvoru	22,23 mm (22,2 mm)
Výška diamantového segmentu	10,0 mm
Tloušťka segmentu / řezné spáry	2,0 mm
Typ obvodu kotouče	Segmentový s chladicími drážkami
Maximální provozní otáčky	12 200 min^{-1}
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Režim řezání	Suché i mokré řezání (úhlové brusky a drážkovací frézy 125 mm)
Určené materiály	Beton, cihla, střešní krytina, zámková dlažba, pórobeton, pískovec
Použitá bezpečnostní norma	ČSN EN 13236
Hmotnost kotouče	0,15 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Diamantové segmenty (výška 10 mm)** – Slinuté řezné segmenty s vysokou koncentrací technického diamantu.
- **2. Kalené ocelové tělo Ø 125 mm** – Přesně vyvážený nosný disk pro otáčky až 12 200 min^{-1}.
- **3. Dilatační chladicí výřezy** – Drážky mezi segmenty zajišťující rychlý odvod prachu ze spáry.
- **4. Středový upínací otvor Ø 22,23 mm** – Standardizovaný otvor pro vřetena úhlových brusek a drážkovaček 125 mm.
- **5. Kruhové chladicí perforace** – Otvory v ocelovém disku snižující zahřívání a aerodynamický hluk.
- **6. Slinutý přechod segmentu** – Tepelně odolné spojení segmentu s ocelovým jádrem.
- **7. Boční přesah segmentu** – Rozšířená korunka (2,0 mm) chránící tělo disku před třením o stěny drážky.
- **8. Šipka směru otáčení** – Vyznačení povinného směru rotace na čelní straně.
- **9. Upínací zóna příruby** – Rovinné mezikruží kolem otvoru 22,2 mm.
- **10. Bezpečnostní značení EN 13236** – Údaje o maximálních otáčkách 12 200 min^{-1} a použití OOPP.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana zraku před odletujícími úlomky zdiva a betonu.

Filtrační polomaska FFP2 / FFP3 (EN 149) – Ochrana dýchacích cest před jemným minerálním prachem.

Chrániče sluchu (EN 352-1) – Ochrana sluchu při vysokootáčkovém řezání zdiva.

Pracovní rukavice a pevná obuv (EN 388, EN ISO 20345) – Bezpečný úchop brusky a ochrana nohou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před montáží kotouče odpojte úhlovou brusku 125 mm ze sítě.
2. Zkontrolujte, zda maximální otáčky brusky nepřekračují 12 200 min^{-1} uvedené na kotouči.
3. Nasaďte kotouč tak, aby šipka na jeho povrchu směřovala ve směru otáčení vřetene brusky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nechte brusku běžet 10 sekund naprázdno pro kontrolu vyvážení.
2. Do materiálu zajíždějte plynule a veďte řez rovně bez kroucení kotouče v řezu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Nepoužívejte diamantový řezný kotouč k bočnímu broušení ploch!
4. Při delším suchém drážkování zdiva nechte kotouč každých 45 sekund krátce ochladit během naprázdno.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte upínací příruby a závit M14 vřetene čisté.
Pravidelně	Při otupení segmentů v tvrdém betonu prořízněte abrazivní cihlu nebo pískovec pro samoostření pojiva.
Pravidelně	Skladujte v suchu na rovném podkladu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč pálí řez a jiskří	Zahlazení diamantového segmentu nebo řezání armovací oceli	Oživte kotouč řezem do měkké abrazivní cihly a dbejte na chladicí přestávky
Vibrace při řezání	Nečistota pod upínací přírubou	Demontujte kotouč, očistěte obě příruby a znovu dotáhněte
Zpomalený postup v hluboké drážce	Ucpání spáry kamennou drtí	Provádějte kývavý pohyb v ose řezu a vyřezávejte hluboké drážky na 2 průchody

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Powermat PM-TDCS-1254T Segmentový diamantový kotouč 125 × 22,2 mm na beton a cihlu (PM1497)**
Typové označení / Model: **PM1497_PJ** (Značka: Powermat)
Funkce a určení zařízení: Powermat PM-TDCS-1254T Segmentový diamantový kotouč 125 × 22,2 mm na beton a cihlu (PM1497)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 60204-1:2019

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.