Diamantové řezné kotouče

Powermat PM-TDCS-2302T Segmentový diamantový kotouč 230 × 22,2 mm s šikmou perforací (PM1496)

Model: PM1496_PJ • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Slinutý segmentový diamantový kotouč Powermat PM-TDCS-2302T (PM1496) o průměru 230 mm s upínacím otvorem 22,2 mm, výškou segmentu 10 mm a prstencem šikmých chladicích otvorů v nosném disku, určený pro suché i mokré řezání betonu, zámkové dlažby, cihel, obrubníků a stavebních bloků úhlovými bruskami 230 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové označení	Powermat PM-TDCS-2302T / PM1496 (PM1496_PJ)
Vnější průměr kotouče	230 mm
Průměr středového upínacího otvoru	22,23 mm (22,2 mm)
Výška diamantového segmentu	10,0 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové označení	Powermat PM-TDCS-2302T / PM1496 (PM1496_PJ)
Vnější průměr kotouče	230 mm
Průměr středového upínacího otvoru	22,23 mm (22,2 mm)
Výška diamantového segmentu	10,0 mm
Tloušťka segmentu / řezné spáry	2,6 mm
Konstrukce obvodu a těla	Segmentový obvod + šikmé směrové chladicí otvory
Maximální provozní otáčky	6 650 min^{-1}
Maximální obvodová rychlost	80 m/s
Režim řezání	Suché i mokré řezání
Určené materiály	Beton, cihla, zámková dlažba, pórobeton, střešní tašky, obrubníky
Použitá bezpečnostní norma	ČSN EN 13236
Hmotnost kotouče	0,57 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Diamantové řezné segmenty (10 mm)** – Slinuté kovové segmenty s vysokou koncentrací technického diamantu.
- **2. Kalené ocelové tělo Ø 230 mm** – Přesně vyvážený nosný disk pro klidný chod při 6 650 min^{-1}.
- **3. Šikmé směrové chladicí otvory** – Oválné výřezy po obvodu disku zintenzivňující proudění vzduchu a chlazení.
- **4. Mezisegmentové dilatační drážky** – Výřezy vynášející prach ze spáry a vyrovnávající tepelné pnutí.
- **5. Středový upínací otvor Ø 22,23 mm** – Broušený otvor pro vřeteno velkých úhlových brusek 230 mm.
- **6. Vysokopevnostní přechod segmentu** – Tepelně odolné spojení segmentu s ocelovým jádrem.
- **7. Boční odlehčení segmentu (2,6 mm)** – Zabraňuje svírání kotouče v hlubokém řezu.
- **8. Šipka směru otáčení** – Nesmývatelné vyznačení povinného směru rotace.
- **9. Upínací mezikruží příruby** – Rovinná plocha pro sevření maticí M14.
- **10. Bezpečnostní piktogramy EN 13236** – Potisk s limitem otáček 6 650 min^{-1} a povinnými OOPP.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle a obličejový štít (EN 166) – Povinná ochrana očí a obličeje před odletujícími úlomky betonu.

Filtrační polomaska FFP2 / FFP3 (EN 149) – Ochrana dýchacích cest před křemičitým prachem při suchém dělení.

Chrániče sluchu (EN 352-1) – Ochrana sluchu při práci s úhlovou bruskou 230 mm.

Pracovní rukavice a obuv s ocelovou špičkou (EN 388, EN ISO 20345) – Bezpečný úchop brusky a ochrana chodidel.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte úhlovou brusku 230 mm ze sítě a zkontrolujte čistotu upínacích přírub.
2. Ověřte, že kotouč není poškozený a že šipka na kotouči souhlasí se směrem otáčení brusky.
3. Zajistěte řezaný betonový prvek proti posunutí a sevření kotouče.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Spusťte brusku naprázdno na 15 sekund a ověřte klidný běh bez vibrací.
2. Veďte kotouč do řezu rovně a plynule bez bočního páčení.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Silné obrubníky řežte postupně v několika krocích (hloubka 30–40 mm na jeden průchod).
4. Každých 45–60 sekund suchého řezu vyjměte kotouč ze záběru a nechte jej 10 sekund chladit proudem vzduchu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při každé výměně kotouče očistěte příruby vřetene.
Pravidelně	Ztupený segment oživte několika řezy do abrazivního pískovce nebo pórobetonu.
Pravidelně	Skladujte na rovné podložce v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč v řezu jiskří a ztrácí výkon	Zasklení diamantových zrn v pojivu	Prořízněte měkkou abrazivní cihlu pro obnažení nové vrstvy diamantu
Vibrace při řezání	Nečistota pod přírubou nebo zvlněný disk	Očistěte příruby; poškozený kotouč nepoužívejte
Pálení stěn řezu	Řezání do plné hloubky na jeden zátah	Rozdělte řez na 2–3 průchody a dodržujte chladicí přestávky

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Powermat PM-TDCS-2302T Segmentový diamantový kotouč 230 × 22,2 mm s šikmou perforací (PM1496)**
Typové označení / Model:	**PM1496_PJ** (Značka: Powermat)
Funkce a určení zařízení:	Powermat PM-TDCS-2302T Segmentový diamantový kotouč 230 × 22,2 mm s šikmou perforací (PM1496)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 60204-1:2019

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.