Diamantové řezné kotouče

Powermat Xtreme Edge PM1495 (PM1495_PJ, segmentový kotouč Ø 125 × 22,23 × 2,8 mm, 65Mn, EN 13236)

Model: PM1495_PJ • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Robustní segmentový diamantový kotouč Powermat Xtreme Edge PM1495 o průměru 125 mm s nadstandardní šířkou sintrovaných segmentů 2,8 mm a klíčovými kompenzačními drážkami na těle z pružinové oceli 65Mn je stvořen pro náročné stavební řezání obrubníků, zámkové dlažby, vyzrávaného betonu, cihel, žuly i mramoru. Devět masivních segmentů s širokými mezerami efektivně vynáší hrubou drť ze spáry při suchém i mokrém řezání až do 12 200 ot./min.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	Powermat PM1495 (PM1495_PJ, řada Xtreme Edge)
Vnější průměr × středový otvor	Ø 125 mm × Ø 22,23 mm (22,2 mm)
Tloušťka (šířka) segmentu	2,8 mm (zesílený stavební segment s vysokou odolností a dlouhou životností)
Počet a tvar segmentů	9 sintrovaných diamantových segmentů s kapkovými (klíčovými) dilatačními zářezy

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	Powermat PM1495 (PM1495_PJ, řada Xtreme Edge)
Vnější průměr × středový otvor	Ø 125 mm × Ø 22,23 mm (22,2 mm)
Tloušťka (šířka) segmentu	2,8 mm (zesílený stavební segment s vysokou odolností a dlouhou životností)
Počet a tvar segmentů	9 sintrovaných diamantových segmentů s kapkovými (klíčovými) dilatačními zářezy
Materiál nosného disku	Tepelně zušlechtěná legovaná pružinová ocel 65Mn
Maximální otáčky / Obvodová rychlost	12 200 ot./min / max. 80 m/s
Režim řezání	Suché řezání (úhlové brusky 125 mm) i mokré řezání (drážkovačky a pily s chlazením)
Určené materiály	Zámková dlažba (Pavers), beton (Concrete), cihly, střešní tašky, mramor a žula
Hlavní výhoda šířky 2,8 mm	Širší spára výborně hodí pro drážkování zdiva pod kabely a hlubší řezy betonu bez sevření
ZÁKAZ BOČNÍHO BROUŠENÍ!	Určen k dělení obvodem – nepoužívejte bok kotouče jako hrncový brusný kotouč!
Harmonizovaná norma	ČSN EN 13236
Hmotnost kotouče	cca 0,18 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Sintrované diamantové segmenty šířky 2,8 mm (9 ks)** – Masivní řezné bloky s vysokou koncentrací technického diamantu pro hrubé stavební materiály.
- **2. Kapkové kompenzační drážky („keyhole gullets“, 9×)** – Zabraňují vzniku únavových trhlin v ocelovém těle při tepelné roztažnosti za suchého řezu.
- **3. Nosný disk z pružinové oceli 65Mn (1 ks)** – Tuhé jádro přenášející vysoké zatížení při řezání betonové dlažby.
- **4. Upínací otvor Ø 22,23 mm (1 otvor)** – Standardní střed pro přírubu 125mm úhlových brusek a drážkovaček.
- **5. Široké vynášecí mezery mezi segmenty (9 mezer)** – Zajišťují rychlý odvod betonového prachu a náporové chlazení vzduchem.
- **6. Oranžové šipky směru otáčení (2 šipky)** – Určují povinný směr rotace kotouče při montáži na vřeteno.
- **7. Sintrovaný přechod segment–tělo (obvod)** – Pevné metalurgické spojení diamantového věnce s ocelovým nosičem.
- **8. Piktogramový pás EN 13236 (potisk)** – Bezpečnostní symboly povinných OOPP a zákazu bočního páčení.
- **9. Označení 2.8mm / 12200 rpm / 80m/s (potisk)** – Technická identifikace parametrů přímo na líci kotouče.
- **10. Ochranný blistr Powermat (1 ks)** – Skladovací obal chránící kotouč před vlhkostí a nárazy.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Uzavřené ochranné brýle a obličejový štít! – ČSN EN 166 (POVJNÉ – odletující drť betonu a kamínků!)

Filtrační polomaska FFP2 / FFP3! – ČSN EN 149 (ochrana dýchacích cest před silikogenním betonovým prachem)

Chrániče sluchu! – ČSN EN 352 (segmentové kotouče mají výrazně vyšší aerodynamický hluk!) **Odolné pracovní rukavice – ČSN EN 388**

Bezpečnostní obuv S3 s tužinkou a pracovní oděv – ČSN EN ISO 20345 / ČSN EN ISO 13688

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte všech 9 segmentů i kapkové výřezy – kotouč s vylomeným segmentem, prasklinou u kořene drážky nebo ohnutým tělem je PŘÍSNĚ ZAKÁZÁNO používat!
2. Ověřte soulad směrových šipek na kotouči se šipkou na krytu úhlové brusky (max. 12 200 ot./min).
3. Ujistěte se, že ochranný kryt brusky je pevně dotažen a správně nastaven mezi kotouč a obsluhu.
4. Zkontrolujte řezaný betonový prvek na přítomnost silných ocelových prutů (roxorů) – silnou armovací výztuž řežte korundovým kotoučem na kov, nikoliv dlouhým tavením segmentu na beton!
5. Spusťte brusku na 30 s naprázdno a ověřte klidný chod bez kmitání.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Betonovou dlaždici nebo obrubník položte na pevný rovný pískový či dřevěný podklad (nikdy neřežte díl visící mostem mezi dvěma cihlami, který na konci řezu sevře kotouč!).
2. Veďte kotouč do řezu plynule vlastní vahou brusky s lehkým kývavým pohybem vpřed a vzad ve spáře.
3. U hlubokých řezů (30–35 mm) rozvrhněte řez do 2 průchodů po cca 15–18 mm – ušetříte motor brusky i segmenty před přehřátím.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Každých 30–45 sekund suchého řezu vyjměte kotouč ze zářezu a nechte jej 5–10 sekund chladit plnými otáčkami na vzduchu.
5. U jemných glazovaných interiérových obkladů, kde nesmí vzniknout ani milimetrový oštěpek glazury, zvolte místo hrubého 2,8mm segmentového kotouče tenký celoobvodový/X-mesh kotouč (např. PM1501).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Před manipulací holou rukou po řezání vyčkejte několik minut – 2,8mm segmenty kumulují značné množství tepla!
Pravidelně	Při montáži vždy očistěte přírubu a matici brusky od betonového prachu.
Pravidelně	Při poklesu řezného výkonu v tvrdém křemičitém betonu proveďte 2–3 krátké oživovací zářezy do měkké abrazivní cihly nebo vápenopískového bloku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč v betonu ztrácí rychlost a na hranách segmentů se leskne	Zahlazení diamantových zrn kovovým otěrem z armovacího drátu nebo tvrdého křemene	Prořízněte několikrát měkký abrazivní materiál (pískovec, šamot, porobeton) pro obnažení nových diamantů.
Hrubé oštěpky na tenké keramické obkládačce	Segmentový kotouč šířky 2,8 mm s mezerami je konstruován na hrubé stavební materiály (beton, zámková dlažba)	Používejte PM1495 na beton, cihly a obrubníky; na tenkou glazovanou keramiku použijte plný kotouč tl. 1,2–1,4 mm.
Nadměrné zahřívání převodovky brusky	Hluboký řez na jeden zátah s nadměrným tlakem rukou	Rozdělte hluboký řez na dva mělčí průchody a netlačte na brusku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Powermat Xtreme Edge PM1495 (PM1495_PJ, segmentový kotouč Ø 125 × 22,23 × 2,8 mm, 65Mn, EN 13236)**
Typové označení / Model:	**PM1495_PJ** (Značka: Powermat)
Funkce a určení zařízení:	Segmentový diamantový řezný kotouč na beton, dlažbu a žulu Ø 125 × 22,2 × 2,8 mm Powermat Xtreme Edge PM1495

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na superabrazivní výrobky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.