Truhlářské a nábytkářské nástroje – vrtáky do dřeva s prohlubníkem (záhlubníkem)

PM-ZWZP-4TN (PM1459 – 4× vrták se záhlubníkem #6–#12 + klíč)

Model: PM1459_PJ • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální truhlářská a montážní sada POWERMAT PM-ZWZP-4TN (katalogový kód PM1459 / PM1459_PJ) obsahuje 4 vodicí vrtáky HSS osazené nastavitelnými frézovacími prohlubníky (záhlubníky velikostí 6#, 8#, 10# a 12#) s rychloupínací stopkou 1/4" HEX a 1 zástrčný šestihranný klíč (celkem 5 dílů v blistru). Sada umožňuje v jednom pracovním kroku předvrtat přesný otvor pro závit vrutu a vyfrézovat čisté kuželové sedlo pro zápustnou hlavu vrutu (nebo hlubší válcové zahloubení pro skrytou dřevěnou krytku) v masivním dřevě, spárovce, překližce, MDF i laminované dřevotřísce bez praskání hran.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Výrobce / modelové označení	POWERMAT / PM-ZWZP-4TN (katalogový kód PM1459 / PM1459_PJ)
Počet dílů v balení	5 dílů (4× kombinovaný vrták se záhlubníkem + 1× imbusový klíč)
Označení velikostí v sadě	6# • 8# • 10# • 12# (standardní truhlářská škála pro vruty Ø 3,5 až 5,5 mm)
Průměry vodicích vrtáků HSS	Cca Ø 2,4 mm (#6) • Ø 2,8 mm (#8) • Ø 3,2 mm (#10) • Ø 3,6 mm (#12)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Výrobce / modelové označení	POWERMAT / PM-ZWZP-4TN (katalogový kód PM1459 / PM1459_PJ)
Počet dílů v balení	5 dílů (4× kombinovaný vrták se záhlubníkem + 1× imbusový klíč)
Označení velikostí v sadě	6# • 8# • 10# • 12# (standardní truhlářská škála pro vruty Ø 3,5 až 5,5 mm)
Průměry vodicích vrtáků HSS	Cca Ø 2,4 mm (#6) • Ø 2,8 mm (#8) • Ø 3,2 mm (#10) • Ø 3,6 mm (#12)
Vnější průměr prohlubníku	Cca Ø 9,5 mm (3/8" – pasuje pro zápustné hlavy vrutů i krycí kolíky 9,5/10 mm)
Upínací stopka	Šestihran 1/4" HEX (6,35 mm) pro sklíčidla vrtaček i magnetické/zámkové držáky
Nastavení hloubky předvrtání	Plynulé vysunutí/zasunutí vrtáku HSS po povolení stavěcího červíku
Materiál vrtáku / prohlubníku	Rychlořezná ocel HSS / kalená ocel 45# s černěnou povrchovou úpravou
Doporučené otáčky vřetene	1 200 – 2 200 min^{-1} (bez příklepu a bez tangenciálního rázu!)
Možnost výměny vrtáku	Ano – při otupení či zlomení lze v objímce upnout nový běžný vrták HSS
Určené materiály	Dřevo (měkké i tvrdé), materiály na bázi dřeva (MDF, DTD, OSB, překližka), PVC
Balení	Závěsný průhledný blistr s individuálními pouzdry pro každý nástroj

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kombinovaný vrták s prohlubníkem 6#** – Pro předvrtání jemných vrutů Ø 3,5 mm bez rozštípnutí lišty
- **2. Kombinovaný vrták s prohlubníkem 8#** – Pro nábytkářské konfirmáty/vruty Ø 4,0 mm
- **3. Kombinovaný vrták s prohlubníkem 10#** – Pro univerzální stavební a truhlářské vruty Ø 4,5 – 5,0 mm
- **4. Kombinovaný vrták s prohlubníkem 12#** – Pro silné vruty Ø 5,0 – 5,5 mm do teras a rámů
- **5. Imbusový klíč L (1 ks)** – Slouží k nastavení délky vrtáku a jeho případné výměně
- **6. Čtyřbřitá frézovací korunka záhlubníku** – Zajišťuje hladké zahloubení pod úhlem hlavy vrutu bez otřepů
- **7. Boční stavěcí šroub (červík)** – Aretuje polohu vrtáku uvnitř prohlubníku
- **8. Rychloupínací stopka 1/4" HEX** – Zabraňuje protočení a urychluje střídání s bitem šroubováku
- **9. Ochranné průhledné návleky (4×)** – Chrání špičky vrtáků před poškozením v zásuvce
- **10. Návod k seřízení a použití (CZ)** – Česká příručka přesného předvrtávání nábytkových spojů

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle – EN ISO 16321-1 (POVINNÁ ochrana očí před odletujícími pilinami a třískami)

Zajištění obrobku proti protočení – BOZP (Drobné dílce vždy upněte truhlářskou svěrkou ke stolu!)

Zákaz pletených rukavic u vřetene – EN ISO 12100 (rotující objímka záhlubníku nesmí přijít do styku s volnou tkaninou)

Respirátor FFP2 – EN 149 (ochrana dýchacích cest před prachem z MDF a tvrdých dřevin) **Pevná obuv – EN ISO 20345 (ochrana při práci v dílně)**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Přiložte používaný vrut vedle záhlubníku, povolte přiloženým imbusem stavěcí červík, nastavte vyložení vrtáku HSS na tloušťku spojovaných dílců (cca délka vrutu minus 3 mm pro špičku) a červík pevně utáhněte!
2. Zkontrolujte, že používáte aku vrtačku v režimu vrtání (nikoli rázový utahovák a nikoli příklep).
3. Ověřte souosé dotažení ve sklíčidle nebo plné zacvaknutí stopky 1/4" v držáku.
4. Zkontrolujte absenci kovových sponek a hřebíků v obráběném dřevě.
5. Nastavte vyšší otáčky (cca 1 500 – 2 000 min^{-1}) pro čistý řez frézovacích břitů záhlubníku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte špičku kolmo na vyznačený křížek a plynulým tlakem vrtejte až do okamžiku, kdy kužel prohlubníku vytvoří lůžko požadovaného průměru.
2. Potřebujete-li vrut zapustit pod povrch pod dřevěnou zátku, pokračujte válcovou částí prohlubníku o 5–8 mm hlouběji.
3. Při vrtání hlubokých děr do tvrdého dřeva proveďte v polovině jedno krátké vytažení pro vyhození třísek ze šroubovice.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nevyvíjejte boční tlak na vrtačku během vytahování nástroje z otvoru, abyste nezlomili tenký vrták HSS.
5. Zašroubujte vrut s nastaveným momentem spojky aku šroubováku tak, aby hlava přesně lícovala s povrchem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vyčistěte drážky záhlubníku a vrtáku od smolných pilin a zkontrolujte dotažení stavěcího červíku.
Pravidelně	Závit červíku občas kápněte olejem, aby v objímce nezatuhl prachem.
Pravidelně	Ukládejte sadu spolu s imbusovým klíčem v suchém prostředí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Záhlubník se na vrtáku protočil a nedělá kužel	Povolil se stavěcí šroub (červík) v těle prohlubníku	Srovnejte vrták a pevně dotáhněte stavěcí šroub přiloženým imbusovým klíčem.
Pálení dřeva v kuželu záhlubníku	Drážky prohlubníku jsou ucpané zapečenou pryskyřicí z borovice/smrku	Vyčistěte prostory mezi břity záhlubníku dřevěným klínkem a čističem pryskyřice.
Prasknutí tenké hrany dřevotřísky při šroubování	Zvolena příliš malá velikost (#6 místo #8/#10) pro silný vrut	Pro dřevotřísku 18 mm a vrut Ø 4,0 mm zvolte velikost #8 (pro vrut Ø 4,5–5 mm vel. #10).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**PM-ZWZP-4TN (PM1459 – 4× vrták se záhlubníkem #6–#12 + klíč)**
Typové označení / Model:	**PM1459_PJ** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	PM-ZWZP-4TN (PM1459 – 4× vrták se záhlubníkem #6–#12 + klíč)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Vrtací a zahlubovací nástroje do dřeva – Všeobecné bezpečnostní požadavky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.