Brusný kotouč pro hladičku omítek

# Hrubozrnný brusný papír Ø 370 mm (37 cm) P24 na suchý zip pro zednickou hladičku POWERMAT PM-ZDT-1100M

**Model: PM-ZDT-1100M-P24_PJ • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**



**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkoplošný kruhový brusný výsek o průměru 370 mm (37 cm) s extra hrubou zrnitostí P24 a celoplošným velurovým uchycením na suchý zip, určený pro nízkootáčkové elektrické zednické hladičky omítek a betonu (zejména POWERMAT PM-ZDT-1100M a kompatibilní hladičky s unašečem 370–380 mm). Ideální pro rychlé stržení nerovností vyzrálých vápenocementových a sádrových omítek, škrábání přetoků stěrkového lepidla, srovnání polystyrenu (EPS) zateplovacích systémů ETICS a čištění bednění.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Model / katalogové označení** | POWERMAT PM-ZDT-1100M-P24 (PM-ZDT-1100M-P24_PJ) |
| **Jmenovitý průměr výseku** | 370 mm (37 cm) |
| **Zrnitost brusiva (FEPA)** | P24 (extra hrubé zrno pro vysoký plošný úběr a srovnávání) |
| **Provedení plochy** | Plný neperforovaný kruhový kotouč (maximální kontaktní brusná plocha) |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Model / katalogové označení | POWERMAT PM-ZDT-1100M-P24 (PM-ZDT-1100M-P24_PJ) |
| Jmenovitý průměr výseku | 370 mm (37 cm) |
| Zrnitost brusiva (FEPA) | P24 (extra hrubé zrno pro vysoký plošný úběr a srovnávání) |
| Provedení plochy | Plný neperforovaný kruhový kotouč (maximální kontaktní brusná plocha) |
| Druh brusného zrna | Těžký umělý korund (oxid hlinitý) s otevřeným posypem proti zalepování |
| Nosič a pojivo | Těžký F-papír / vulkanfíbrový kompozit se syntetickou pryskyřicí |
| Systém upnutí | Zadní velurová vrstva na suchý zip (pro podložný talíř hladičky Ø 370 mm) |
| Maximální pracovní otáčky | max. 400 $min^{-1}$ (určeno VÝHRADNĚ pro pomaloběžné zednické hladičky!) |
| Režim práce | Broušení a strhávání za sucha |
| Cílové materiály | Zatvrdlé omítky, lepidla zateplení, fasádní polystyren EPS, potěry, dřevo |
| Určený stroj | Elektrická zednická hladička POWERMAT PM-ZDT-1100M a kompatibilní |
| Technická norma | ČSN EN 13743 |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Brusný výsek Ø 370 mm P24 (1 ks)** – Velkoformátový spotřební brusný list pro podložný talíř elektrické hladičky.
- **2. Extra hrubá korundová vrstva P24** – Ostrá hrubá zrna frézující výstupky zatvrdlých omítek, tmelů a polystyrenu.
- **3. Dvouvrstvé pryskyřičné pojivo** – Zajišťuje vysokou odolnost proti vytržení zrn při velkém krouticím momentu hladičky.
- **4. Silnostěnný tuhý nosný podklad** – Zabraňuje shrnutí a roztržení kotouče při přejezdu přes nerovnosti zdiva.
- **5. Celoplošná velurová rubová vrstva** – Pevně přilne k háčkům nosného kotouče se suchým zipem po celé ploše 37 cm.
- **6. Přesně vyseknutý obvod Ø 370 mm** – Zaručuje vyvážený chod bez obvodového házení.
- **7. Otevřená struktura mezer mezi zrny** – Omezuje ucpávání povrchu obroušeným polystyrenem a vápenným prachem.
- **8. Rubové označení zrnitosti P24** – Tisk hrubosti na velurové straně pro kontrolu před nalepením.
- **9. Ochranné ploché balení** – Chrání 37cm výsek před přeložením a zlomením nosiče.
- **10. Identifikační kód PM-ZDT-1100M-P24** – Označení příslušenství systému POWERMAT.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Filtrační polomaska proti prachu – ČSN EN 149 (třída FFP2 / FFP3 — masivní vývin minerálního a EPS prachu při zrnu P24!)**
- **Uzavřené ochranné brýle – ČSN EN ISO 16321-1 (ochrana očí před hrubými odletujícími zrnky písku a omítky)**
- **Ochrana sluchu – ČSN EN 352-2 (při dlouhodobém broušení fasád a vnitřních stěn)**
- **Ochranné rukavice proti vibracím – ČSN EN 388 (pevný obouruční úchop hladičky — vysoký reakční moment!)**
- **Pracovní oděv a obuv – ČSN EN ISO 13688 / ČSN EN ISO 20345 (pevná obuv zejména na lešení)**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. ZÁSADNÍ BEZPEČNOSTNÍ OMEZENÍ: Kotouč Ø 370 mm je určen VÝHRADNĚ pro nízkootáčkové zednické hladičky (cca 80–300 ot./min)! Nikdy jej neupravujte ani neupínejte na vysokootáčkové brusky!
2. Před nalepením výseku VŽDY vytáhněte zástrčku hladičky ze sítě 230 V!
3. Očistěte podložný talíř se suchým zipem na hladičce rýžovým kartáčkem od zbytků malty a kuliček polystyrenu.
4. Zkontrolujte broušenou plochu — vyčnívající ocelové hmoždinky, rohovníky nebo hřebíky okamžitě roztrhnou 37cm papír a mohou vytrhnout stroj z rukou!
5. Ověřte, že broušené lepidlo nebo omítka je dostatečně vyzrálá a suchá (mokrá malta okamžitě zalepí suchý zip i zrno).

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odpojte hladičku PM-ZDT-1100M ze zásuvky, položte ji na záda a vycentrujte brusný papír Ø 370 mm P24 přesně na kruhový unašeč se suchým zipem.
2. Rukama v rukavicích důkladně přitlačte celou plochu výseku od středu až k okrajům.
3. Nastavte na hladičce nízké otáčky (stupeň 1–3), uchopte stroj pevně oběma rukama za obě madla a přiložte celou plochu kotouče naplocho ke stěně ještě před stiskem spínače!

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pohybujte hladičkou širokými plynulými oblouky bez nadměrného přítlaku — hrubé zrno P24 na ploše přes 1 000 cm² zabírá velmi agresivně a nadměrný tlak by přetížil převodovku stroje.
5. Při srovnávání zateplovacích desek EPS pracujte plynule bez zastavení na jednom místě, abyste do polystyrenu nevybrousili prohlubeň.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| **Pravidelně** | Průběžně oklepávejte nebo vykartáčujte prach z mezery mezi zrny P24 měkkým kartáčem (nikdy drátěným kartáčem za chodu!). |
| **Pravidelně** | Po skončení směny sejměte brusný papír z talíře hladičky a uložte jej vodorovně mezi dvě rovné desky v suchu. |
| **Pravidelně** | Opotřebený výsek vyměňte dříve, než se prodře papírový nosič až na háčky podložného talíře hladičky. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| **Hladička při spuštění prudce škubne do strany** | Spuštění stroje přiloženého pouze jednou hranou kotouče P24 ke stěně | Vždy přiložte 37cm talíř ke zdi celou rovinnou plochou a rozjíždějte na nižší stupeň otáček. |
| **Kotouč se posouvá nebo odlepuje z unašeče** | Zanesený suchý zip nosného talíře hladičky maltou či prachem z EPS | Vyfoukejte a vykartáčujte háčky nosného talíře; u opotřebeného talíře vyměňte mezikus suchého zipu. |
| **Hluboké kruhové škrábance ve štukové omítce** | Zrnitost P24 je určena pro hrubé strhávání, nikoli pro finální hlazení štuku | Po hrubém srovnání zrnem P24 přejděte pro jemné finální úpravy na jemnější zrnitost (P60–P120) nebo houbový kotouč. |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

| | |
|---|---|
| **Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** | **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika |
| **Identifikační údaje (IČO):** | 21946288 |
| **Výrobek a obchodní název:** | **Hrubozrnný brusný papír Ø 370 mm (37 cm) P24 na suchý zip pro zednickou hladičku POWERMAT PM-ZDT-1100M** |
| **Typové označení / Model:** | **PM-ZDT-1100M-P24_PJ** (Značka: POWERMAT) |
| **Funkce a určení zařízení:** | Hrubozrnný brusný papír Ø 370 mm (37 cm) P24 na suchý zip pro zednickou hladičku POWERMAT PM-ZDT-1100M |

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- ČSN EN 13743

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.