Náhradní díly pro křovinořezy a spalovací motory

Powermat PM-KS-600T-FI Pěnový vzduchový filtr s plastovým rámečkem pro křovinořez PM-KS-600T

Model: PM-KS-600T-FI_PJ • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Originální náhradní vložka vzduchového filtru Powermat PM-KS-600T-FI s polyuretanovou filtrační pěnou o otevřené buněčné struktuře a výztužnou plastovou mřížkou, určená pro sací komoru karburátoru benzínového křovinořezu Powermat PM-KS-600T.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové označení	Powermat PM-KS-600T-FI (PM-KS-600T-FI_PJ)
Typ náhradního dílu	Kompletní vložka vzduchového filtru s opěrnou mřížkou
Určení / Kompatibilita	Benzínový křovinořez Powermat PM-KS-600T (6,0 HP)
Filtrační médium	Polyuretanová filtrační pěna (PU) s otevřenými póry

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové označení	Powermat PM-KS-600T-FI (PM-KS-600T-FI_PJ)
Typ náhradního dílu	Kompletní vložka vzduchového filtru s opěrnou mřížkou
Určení / Kompatibilita	Benzínový křovinořez Powermat PM-KS-600T (6,0 HP)
Filtrační médium	Polyuretanová filtrační pěna (PU) s otevřenými póry
Nosná výztuha	Tvarovaný plastový rámeček (PP) zabraňující vtažení pěny
Účinnost záchytu prachových částic	> 98 % při impregnaci filtračním olejem
Odolnost vůči palivu a oleji	Plná chemická odolnost vůči benzínu BA 95 a 2T olejům
Možnost čištění a regenerace	Opakovaně pratelná v teplé vodě se saponátem
Provozní teplotní rozsah	-10 °C až +80 °C
Doporučený interval čištění	Každých 8 – 10 motohodin provozu
Doporučený interval výměny	Každých 50 motohodin nebo při drolení pěny
Hmotnost dílu	cca 25 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pěnová filtrační vložka (PU)** – Hustá porézní pěna zachycující jemný prach, pyl a úlomky suché trávy.
- **2. Vnitřní výztužná plastová mřížka** – Opěrný rošt udržující tvar filtru proti podtlaku sání karburátoru.
- **3. Těsnicí obvodový lem pěny** – Pružný přesah utěsňující styk mezi základnou airboxu a víkem filtru.
- **4. Středový montážní otvor** – Průchozí otvor pro upevňovací šroub víka vzduchového filtru.
- **5. Vstupní návětrná strana filtru** – Vnější plocha zachycující hrubé nečistoty nasávané štěrbinami krytu.
- **6. Výstupní čistá strana k difuzoru** – Vnitřní strana přiléhající přímo nad sací hrdlo membránového karburátoru.
- **7. Vodítka opěrného rámečku** – Boční výstupky fixující přesnou polohu vložky v komoře filtru.
- **8. Mikropóry pro olejovou impregnaci** – Buněčná struktura zadržující tenký film oleje pro lepení mikroprachu.
- **9. Dosedací plocha příruby** – Rovinná hrana dosedající na plastové těleso sání.
- **10. Servisní orientační značka** – Tvarové zkosení rohu pro jednoznačné vložení do skříně airboxu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné nitrilové rukavice (EN ISO 374-1) – Ochrana pokožky rukou před benzínem a olejem při údržbě a impregnaci filtru.

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana zraku při vyfoukávání komory karburátoru.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před demontáží krytu vzduchového filtru vypněte motor křovinořezu a nechte jej vychladnout.
2. Přepněte páčku sytiče do polohy UZAVŘENO (CLOSED), aby při vyjmutí filtru nespadly nečistoty do difuzoru karburátoru.
3. Zkontrolujte novou vložku, zda není deformovaná a zda pěna pevně sedí na plastovém rámečku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odšroubujte upevňovací matici/šroub krytu vzduchového filtru na levé straně motoru PM-KS-600T a sejměte víko.
2. Vyjměte starou znečištěnou vložku a čistým hadříkem vytřete vnitřní prostor komory airboxu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Novou pěnovou vložku lehce zakápněte několika kapkami čistého motorového oleje 2T a promněte ji v dlani (nesmí z ní kapat).
4. Vložte pěnový filtr s plastovou mřížkou zpět do komory, nasaďte vnější kryt a citlivě dotáhněte upevňovací šroub.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při sečení v suchém a prašném terénu čistěte pěnovou vložku každých 8–10 hodin v teplé vodě se saponátem.
Pravidelně	Po vyprání nechte pěnu zcela vyschnout (nikdy ji nekruťte, pouze vymačkejte do hadru) a znovu ji lehce naolejujte.
Pravidelně	Nikdy nepoužívejte k praní pěnového filtru čistý benzín ani ředidla, která narušují strukturu polyuretanu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Motor ztrácí otáčky, dusí se a černě kouří	Zanesený nebo olejem přehlcený vzduchový filtr	Vyjměte vložku, vyperte ji v saponátu, vymačkejte přebytečný olej a osušte
Vysoké opotřebení válce a pístu (ztráta komprese)	Provoz se suchým nebo natrženým pěnovým filtrem	Poškozenou vložku ihned vyměňte za novou a vždy ji lehce impregnujte olejem
Kryt filtru nelze dovřít	Opačně vložený plastový rámeček filtru	Otočte vložku podle tvarového vybrání komory airboxu

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Powermat PM-KS-600T-FI Pěnový vzduchový filtr s plastovým rámečkem pro křovinořez PM-KS-600T**
Typové označení / Model: **PM-KS-600T-FI_PJ** (Značka: Powermat)
Funkce a určení zařízení: Powermat PM-KS-600T-FI Pěnový vzduchový filtr s plastovým rámečkem pro křovinořez PM-KS-600T

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 60204-1:2019

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.