Pojízdný řemenový pístový kompresor 230 V se vzdušníkem 100 l, litinovými válci typu Z a redukčním ventilem

Geko PajAndy AirMaster Z-100L PRO Dvoupístový olejový dílenský kompresor 100 l

Model: G80303 • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální pojízdný olejový kompresor Geko PajAndy AirMaster Z-100L PRO (kód GE1222_G80303) s tlakovou nádobou o objemu 100 litrů a dvoupístovou agregátovou jednotkou typu „Z“ poháněnou klínovým řemenem je navržen pro náročný provoz v autoservisech, pneuservisech, lakovnách, truhlářských a zámečnických dílnách. Díky napájení ze standardní sítě 230 V / 50 Hz poskytuje vysokou zásobu stlačeného vzduchu všude tam, kde není k dispozici třífázová přípojka 400 V.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód	Geko PajAndy AirMaster Z-100L PRO (GE1222_G80303)
Objem tlakové nádoby (vzdušníku)	100 l
Napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ 50 Hz (jednofázové připojení)
Jmenovitý příkon elektromotoru	2,2 kW (3,0 HP) s tepelnou pojistkou

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód	Geko PajAndy AirMaster Z-100L PRO (GE1222_G80303)
Objem tlakové nádoby (vzdušníku)	100 l
Napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ 50 Hz (jednofázové připojení)
Jmenovitý příkon elektromotoru	2,2 kW (3,0 HP) s tepelnou pojistkou
Konstrukce kompresorové jednotky	Dvoupístový olejový agregát v řadovém uspořádání (typ Z) s řemenovým pohonem
Teoretický sací výkon	cca 390 – 400 l/min
Efektivní výtlačný výkon (při 6 bar)	cca 250 – 280 l/min
Maximální provozní tlak	8,0 bar (0,8 MPa) – vypínací tlak tlakového spínače
Zapínací tlak presostatu	6,0 bar (0,6 MPa)
Výstupní šroubení	2× rychlospojka EURO 1/4" s redukčním ventilem a 2 manometry
Hladina akustického výkonu LWA	cca 93 dB(A)
Celková hmotnost stroje	cca 65 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tlaková nádoba (vzdušník) 100 l** – Svařovaný ocelový zásobník stlačeného vzduchu s antikorozní úpravou.
- **2. Dvoupístový agregát typu Z** – Litinový blok se dvěma válci, žebrovanou hlavou a klikovou skříní s olejovou lázní.
- **3. Elektromotor 2,2 kW / 230 V** – Asynchronní motor s rozběhovým kondenzátorem a integrovanou tepelnou ochranou.
- **4. Řemenový převod s ochrannou klecí** – Klínový řemen s ventilátorovou řemenicí krytý kovovou mříží.
- **5. Tlakový spínač (presostat)** – Automaticky spíná (6 bar) a vypíná (8 bar) motor a odvzdušňuje výtlačné potrubí.
- **6. Redukční ventil se 2 manometry** – Umožňuje plynulé nastavení výstupního tlaku a odečet tlaku v nádobě i na výstupu.
- **7. Dvojice rychlospojek EURO DN 7.2** – Výstupní přípojky pro současné napojení dvou pneumatických hadic.
- **8. Pojistný přetlakový ventil (CE)** – Certifikovaný bezpečnostní ventil zabraňující překročení max. tlaku nádoby.
- **9. Olejové průhledítko (olejoznak) a odvzdušňovací zátka** – Slouží ke kontrole hladiny a doplňování kompresorového oleje.
- **10. Odkalovací ventil kondenzátu a podvozek** – Spodní vypouštěcí kohout pod nádobou a pojezdová kola s madlem.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Chrániče sluchu (mušlové / zátkové) (EN 352-1) – Povinná ochrana sluchu při práci v blízkosti běžícího kompresoru (93 dB).

Ochranné brýle s bočními kryty (EN 166) – Chrání zrak při připojování nářadí a odkalování kondenzátu.

Ochranná pracovní obuv (EN ISO 20345) – Chrání chodidla při manipulaci s 65kg strojem.

Pracovní rukavice (EN 388 / EN 407) – Chrání ruce před popálením o horkou hlavu válců a výtlačnou trubku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ POVINNÁ VÝMĚNA TRANSPORTNÍ ZÁTKY OLEJE: Před prvním spuštěním kompresoru bezpodmínečně vyjměte plnou přepravní zátku z nalévacího otvoru klikové skříně a našroubujte přiloženou provozní odvzdušňovací zátku! Jinak tlak v karteru vytlačí gufera!
- ⚠️ KONTROLA HLADINY OLEJE: Nikdy nespouštějte kompresor bez dostatečné hladiny kompresorového oleje (hladina musí být uprostřed červeného terčíku olejoznaku).
- ⚠️ SPRÁVNÉ VYPÍNÁNÍ PRESOSTATEM: Kompresor nikdy nevypínejte vytažením zástrčky ze zásuvky pod tlakem! Vždy jej vypněte červeným knoflíkem na tlakovém spínači (pozice OFF/0), který odtlakuje výtlačné potrubí nad písty.
- ⚠️ ELEKTRICKÉ PŘIPOJENÍ 230 V / 16 A: Kompresor připojujte přímo do samostatně jištěné zásuvky 230 V s jističem 16 A (charakteristika C). Nepoužívejte dlouhé tenké prodlužovací kabely (průřez pod 2,5 mm² způsobuje pokles napětí a nerozběhnutí motoru)!
- ⚠️ ZÁKAZ SVAŘOVÁNÍ NA TLAKOVÉ NÁDOBĚ: Na stěnách 100l vzdušníku je přísně zakázáno provádět jakékoliv svářečské práce, vrtání nebo mechanické úpravy!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ustavte kompresor na vodorovnou pevnou podlahu v dobře větraném prostoru (min. 50 cm od stěn pro chlazení).
2. Zkontrolujte, že je nainstalována odvzdušňovací zátka klikové skříně a hladina oleje (ISO VG 100 / SAE 30) sahá do středu olejoznaku.
3. Zkontrolujte čistotu sacích vzduchových filtrů na hlavě válců a neporušenost ochranné mříže řemenu.
4. Ověřte, že odkalovací ventil na dně vzdušníku je uzavřen a spínač presostatu je před zapojením do sítě v poloze VYPNUTO (0/OFF).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Uvedení do provozu a natlakování:** Zapojte vidlici do zásuvky 230 V / 16 A. Přepněte spínač na presostatu do polohy ZAPNUTO (I/AUTO). Kompresor začne plnit 100l nádobu a po dosažení tlaku 8 bar automaticky vypne a odfoukne přetlak z výtlačné trubky.
2. **Nastavení pracovního tlaku na redukčním ventilu:** Otočným knoflíkem redukčního ventilu nastavte požadovaný výstupní tlak podle připojeného nářadí (obvykle 6,0 až 6,3 bar) a hodnotu zkontrolujte na výstupním manometru.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Připojení pneumatického nářadí:** Zasuňte vsuvný čep tlakové hadice do rychlospojky EURO. Při poklesu tlaku ve vzdušníku na 6 bar kompresor automaticky sepne a doplní tlak na 8 bar.
4. **Odstavení a vypuštění kondenzátu:** Po skončení směny přepněte spínač presostatu do polohy VYPNUTO (0/OFF), odpojte ze sítě, odtlakujte vzdušník na cca 1–2 bar a otevřením spodního odkalovacího kohoutu vypusťte zkondenzovanou vodu do nádoby.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Denní odkalování vzdušníku	Po každém pracovním dni vypusťte kondenzát ze dna 100l nádoby, abyste zabránili vnitřní korozi stěn vzdušníku.
Výměna kompresorového oleje	První výměnu oleje (pístový kompresorový olej VDL 100 / ISO VG 100) proveďte po prvních 50 provozních hodinách záběhu, následně každých 250–300 hodin nebo 1× ročně.
Čištění sacích filtrů a kontrola řemenu	Každých 50 hodin vyčistěte vložky sacích filtrů a zkontrolujte průhyb klínového řemenu (cca 10 mm při tlaku prstem uprostřed) a dotažení šroubů hlavy.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Motor pouze bzučí, nerozběhne se a vypadne tepelná pojistka	Pokles napětí na dlouhé prodlužovačce, nízká teplota oleje pod +5 °C nebo nevyfouknutý protitlak nad písty	Připojte kompresor přímo do zásuvky 230 V / 16 A bez prodlužovačky, odtlakujte potrubí presostatem a stiskněte tlačítko tepelné pojistky.
Kompresor běží trvale, ale tlak ve vzdušníku nestoupá	Otevřený spodní odkalovací ventil, netěsný zpětný ventil nebo zanesený sací filtr	Uzavřete odkalovací kohout, vyčistěte sací filtry a zkontrolujte těsnění zpětného ventilu.
Z odvzdušňovací zátky uniká olej	Přeplněná kliková skříň nad horní okraj olejoznaku nebo opotřebené pístní kroužky	Odpusťte přebytečný olej tak, aby hladina byla přesně uprostřed průhledítka.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Geko PajAndy AirMaster Z-100L PRO Dvoupístový olejový dílenský kompresor 100 l**
Typové označení / Model:	**G80303** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení:	Geko PajAndy AirMaster Z-100L PRO Dvoupístový olejový dílenský kompresor 100 l

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (MD)
- 2014/29/EU (Jednoduché tlakové nádoby)
- 2014/30/EU (EMC)
- 2000/14/ES (Emise hluku)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1012-1
- ČSN EN 60204-1
- ČSN EN 286-1
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.