Nýtovací technika – dvouruční pákové nýtovačky na trhací nýty

PajAndy RivetGun Heavy 17" PRO: Dvouruční páková nýtovací pistole 430 mm (3,2–6,4 mm) s nádobkou

Model: GE1222_G01344 • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dvouruční páková nýtovací pistole PajAndy RivetGun Heavy 17" PRO (GE1222_G01344) s délkou ramen 430 mm (17") je zkonstruována pro snadné a vysoce produktivní nýtování trhacích nýtů velkých průměrů (3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm, 6,0 mm a 6,4 mm) z hliníku, mědi, oceli i nerezové oceli. Dlouhá trubková ramena se zpřevodovaným kloubovým mechanismem znásobují ruční sílu a umožňují utrhnout i masivní 6,4mm ocelový nýt jediným plynulým stiskem bez únavy zápěstí.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G01344 (PajAndy RivetGun Heavy 17" PRO)
Typ nýtovačky	Dvouruční páková s kloubovým převodem a sběrnou nádobkou
Celková délka nástroje	430 mm (17")
Rozsah průměrů trhacích nýtů	3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm / 6,0 mm / 6,4 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G01344 (PajAndy RivetGun Heavy 17" PRO)
Typ nýtovačky	Dvouruční páková s kloubovým převodem a sběrnou nádobkou
Celková délka nástroje	430 mm (17")
Rozsah průměrů trhacích nýtů	3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm / 6,0 mm / 6,4 mm
Počet výměnných špiček (hubic)	5 ks (3,2 / 4,0 / 4,8 / 6,0 / 6,4 mm) + montážní klíč
Materiál čelistí kleštiny	3dílné kalené čelisti z oceli Cr-Mo (chrom-molybden)
Podporované materiály nýtů	Hliník (Al), měď (Cu), ocel (Fe), nerezová ocel (INOX)
Sběrná nádobka na trny	Ano (odnímatelná plastová jímka na hlavě)
Rukojeti	Ergonomické protiskluzové návleky TPR
Uložení náhradních špiček	Integrované závitové otvory přímo v ramenech pák
Povrchová úprava	Práškově lakovaná hlava a odolná ocelová ramena
Celková hmotnost	1,45 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kovaná hlava nýtovačky** – Robustní tělo ukrývající tažné pouzdro a 3dílnou kleštinu.
- **2. Dvouruční páková ramena 430 mm** – Dlouhé páky poskytující vysoký mechanický převod síly.
- **3. Kloubový pákový převod** – Soustava čepů přeměňující sevření ramen na přímý tah čelistí.
- **4. Výměnné vodící špičky (5 ks)** – Hubice 3,2 / 4,0 / 4,8 / 6,0 / 6,4 mm pro přesné vedení trnu nýtu.
- **5. 3dílné čelisti z oceli Cr-Mo** – Kalené rýhované segmenty svírající trn trhacích nýtů.
- **6. Sběrná nádobka utržených trnů** – Zachytává odlomené ocelové stopky nýtů při přetržení.
- **7. Seřizovací převlečná matice zdvihu** – Umožňuje nastavit počáteční záběr čelistí.
- **8. Ergonomické rukojeti TPR** – Tvarované rukojeti zabraňující sklouznutí dlaní.
- **9. Držáky špiček v ramenech** – Závitová lůžka pro uložení 4 právě nepoužívaných hubic.
- **10. Servisní klíč na výměnu špiček** – Plochý klíč pro rychlé přešroubování vodící hubice.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana očí při rázovém přetržení ocelového trnu nýtu.

Pracovní rukavice (EN 388) – Jistý úchop dvouručních pák a ochrana před ostrými hranami plechů.

Pevná pracovní obuv (EN ISO 20345) – Bezpečnost při montáži ocelových konstrukcí a karoserií.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že v hlavě nýtovačky je našroubována špička (hubice) přesně odpovídající průměru používaného nýtu (3,2 až 6,4 mm).
- ⚠️ Ověřte, že zadní záchytná nádobka na utržené trny je vyprázdněná a řádně nasazená.
- ⚠️ Zkontrolujte, že vyvrtaný otvor ve spojovaných pleších odpovídá průměru nýtu (+0,1 až +0,2 mm).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že v hlavě nýtovačky je našroubována špička (hubice) přesně odpovídající průměru používaného nýtu (3,2 až 6,4 mm).
2. Ověřte, že zadní záchytná nádobka na utržené trny je vyprázdněná a řádně nasazená.
3. Zkontrolujte, že vyvrtaný otvor ve spojovaných pleších odpovídá průměru nýtu (+0,1 až +0,2 mm).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pomocí přiloženého klíče našroubujte do čela hlavy špičku odpovídající průměru nýtu a lehce ji dotáhněte.
2. Rozevřete obě páková ramena nýtovačky zcela od sebe (čelistní kleština se otevře).
3. Zasuňte ocelový trn trhacího nýtu do špičky nýtovačky až na doraz k hlavičce nýtu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Vložte tělo nýtu do předvrtaného otvoru ve spojovaných materiálech a přitlačte špičku nýtovačky kolmo k hlavičce nýtu.
5. Rovnoměrně přitahujte obě páková ramena k sobě, dokud nedojde k zformování závěrné hlavy a slyšitelnému odtržení trnu nýtu.
6. Rozevřete ramena naplno a zakloňte nýtovačku mírně dozadu – utržený trn sklouzne vnitřním kanálem do zadní sběrné nádobky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně vyprazdňujte sběrnou nádobku utržených trnů (nenechávejte ji zaplnit více než z poloviny).
Každých 500 nýtů	Vyšroubujte přední pouzdro, vyčistěte 3dílné Cr-Mo čelisti od hliníkového prachu drátěným kartáčkem a vnější kužel čelistí (nikoliv vnitřní zoubky!) lehce namažte tukem.
Pravidelně	Kápněte olej na čepy pákového převodu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čelisti prokluzují po trnu nýtu a netahají	Zoubky čelistí jsou zanesené kovovými šponami nebo je zvolena příliš velká špička	Nasaďte správnou špičku a vyčistěte vnitřní rýhování 3dílných čelistí
Utržený trn zůstává viset ve špičce	Přeplněná sběrná nádobka nebo ramena nebyla po zanýtování plně rozevřena	Vyprázdněte nádobku a po každém nýtu rozevřete ramena zcela od sebe
Pro utrhnutí nýtu jsou nutné dva zdvihy	Velká tloušťka spojovaného materiálu nebo velký mrtvý chod čelistí	Seřiďte mrtvý chod kleštiny a po prvním stisku otevřete ramena, dotlačte špičku k nýtu a dokončete odtržení

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **PajAndy RivetGun Heavy 17" PRO: Dvouruční páková nýtovací pistole 430 mm (3,2–6,4 mm) s nádobkou**
Typové označení / Model: **GE1222_G01344** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení: Páková dvouruční nýtovací pistole 17" (430 mm) 3,2–6,4 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.