Ruční kleště a mechanické dílenské nářadí

PajAndy CombiGrip 160mm Cr-V PREMIUM: Univerzální kombinované kleště (kombinačky) z kované chrom-vanadové oceli s indukčně kalenými břity

Model: GE1222_G00800 • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt PajAndy CombiGrip 160mm Cr-V PREMIUM: Univerzální kombinované kleště (kombinačky) z kované chrom-vanadové oceli s indukčně kalenými břity (GE1222_G00800) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G00800 (PajAndy CombiGrip 160mm Cr-V PREMIUM)
Celková délka kleští	160 mm (6")
Materiál čelistí a těla	Kovaná chrom-vanadová ocel (Cr-V), tepelně zušlechtěná
Tvrdost štípacích břitů	58 – 62 HRC (indukčně kalené břity pro tvrdý i měkký drát)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G00800 (PajAndy CombiGrip 160mm Cr-V PREMIUM)
Celková délka kleští	160 mm (6")
Materiál čelistí a těla	Kovaná chrom-vanadová ocel (Cr-V), tepelně zušlechtěná
Tvrdost štípacích břitů	58 – 62 HRC (indukčně kalené břity pro tvrdý i měkký drát)
Tvar úchopových čelistí	Plochá rýhovaná zóna + oválný ozubený otvor (hořákový otvor) pro trubky a matice
Max. průměr štípaného středně tvrdého drátu	Ø 2,5 mm
Max. průměr štípaného tvrdého drátu	Ø 1,6 mm
Povrchová úprava hlavy	Jemně broušená a leštěná hlava s antikorozní pasivací
Provedení rukojetí	Ergonomické dvousložkové návleky Soft-Grip (PP + TPR) s ochrannými nákružky
Elektrická izolace	Není certifikováno pro práci pod napětím VDE 1000 V (standardní dílenské provedení)
Norma provedení	DIN ISO 5746
Hmotnost	cca 0,21 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přední ploché rýhované čelisti** – slouží k pevnému uchopení, přidržování a ohýbání plochých plechů, profilů a drátů.
- **2. Oválný ozubený otvor čelistí (tzv. hořákový otvor)** – tvarovaný pro bezpečné sevření kruhových tyčí, trubek, šroubů a šestihranných matic.
- **3. Indukčně kalené štípací břity (58–62 HRC)** – umožňují čisté přeštípnutí měděných, hliníkových i ocelových drátů a kabelů.
- **4. Přesný kloubový čep (středový nýt)** – zajišťuje plynulý chod čelistí bez boční vůle a optimální přenos pákové síly.
- **5. Kované rameno kleští z oceli Cr-V** – přenáší stisk ruky obsluhy do čelistí bez pružné deformace.
- **6. Protiskluzové ochranné nákružky rukojetí** – zabraňují sklouznutí prstů obsluhy směrem ke kovovým čelistem.
- **7. Tvrdé jádro rukojeti (polypropylen PP)** – pevně fixuje ergonomický návlek na ocelových ramenech kleští.
- **8. Měkčená protiskluzová zóna Soft-Grip (TPR)** – tlumí otlaky dlaně při silovém stisku a odolává dílenským olejům.
- **9. Zadní opěrné oblouky rukojetí** – optimalizují rozložení tlaku v dlani při štípání tvrdších drátů.
- **10. Antikorozně upravený povrch hlavy** – chrání broušené plochy kleští před vzdušnou vlhkostí a korozí.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana zraku před odletujícími konci drátů při jejich přeštípnutí.

Pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana rukou před ostrými hranami plechů a konců drátů.

Pracovní obuv (EN ISO 20345) – Pevná obuv chránící nohy při pádu obrobku nebo nářadí z pracovního stolu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, zda obrobek nebo vodič, na kterém budete pracovat, není pod elektrickým napětím (kleště nemají certifikaci VDE 1000 V!).
- ⚠️ Ověřte plynulý chod středového kloubu a přesné doléhání štípacích břitů proti sobě bez vyštipnutí ostří.
- ⚠️ Zkontrolujte, zda rukojeti Soft-Grip nejsou mastné od oleje a pevně drží na kovových ramenech kleští.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, zda obrobek nebo vodič, na kterém budete pracovat, není pod elektrickým napětím (kleště nemají certifikaci VDE 1000 V!).
2. Ověřte plynulý chod středového kloubu a přesné doléhání štípacích břitů proti sobě bez vyštipnutí ostří.
3. Zkontrolujte, zda rukojeti Soft-Grip nejsou mastné od oleje a pevně drží na kovových ramenech kleští.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Při přidržování nebo ohýbání plochého materiálu vložte obrobek do přední rýhované části čelistí; kruhový materiál či matice sevřete do oválného ozubeného otvoru.
2. Při štípání drátu zasuňte drát co nejhlouběji do štípacích břitů (blízko ke kloubu kleští), čímž dosáhnete maximálního pákového převodu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Drát štípejte kolmo k ose břitů plynulým stiskem rukojetí; při štípání nepáčte kleštěmi do stran, aby nedošlo k vylomení kaleného ostří.
4. Nepoužívejte kleště jako kladivo k zatloukání ani k povolování zkorodovaných matic s nasazenou prodlužovací trubkou na rukojetích.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po ukončení práce očistěte čelisti od kovových pilin a nečistot a do kloubového čepu kápněte 1–2 kapky konzervačního oleje.
Pravidelně	Rukojeti Soft-Grip čistěte hadříkem s mýdlovou vodou; nepoužívejte agresivní ředidla ani aceton.
Pravidelně	Skladujte v suché dílenské zásuvce nebo brašně na nářadí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ztuhlý chod kloubu kleští	Vniknutí nečistot nebo zaschnutí maziva ve středovém čepu	Propláchněte kloub penetračním olejem, rozhýbejte čelisti a následně kápněte čistý strojní olej.
Deformace nebo vyštipnutí štípacího břitu	Štípání kalených pružinových drátů nad Ø 1,6 mm nebo páčení břitem do boku	Dodržujte max. průměry drátů a štípejte výhradně přímým stiskem blízko čepu.
Prokluzování kruhové trubky v čelistech	Zanesené drážky ozubeného otvoru mazivem nebo šponami	Vyčistěte ozubení čelistí drátěným kartáčkem a odmastěte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**PajAndy CombiGrip 160mm Cr-V PREMIUM: Univerzální kombinované kleště (kombinačky) z kované chrom-vanadové oceli s indukčně kalenými břity**
Typové označení / Model:	**GE1222_G00800** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení:	PajAndy CombiGrip 160mm Cr-V PREMIUM: Univerzální kombinované kleště (kombinačky) z kované chrom-vanadové oceli s indukčně kalenými břity

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.