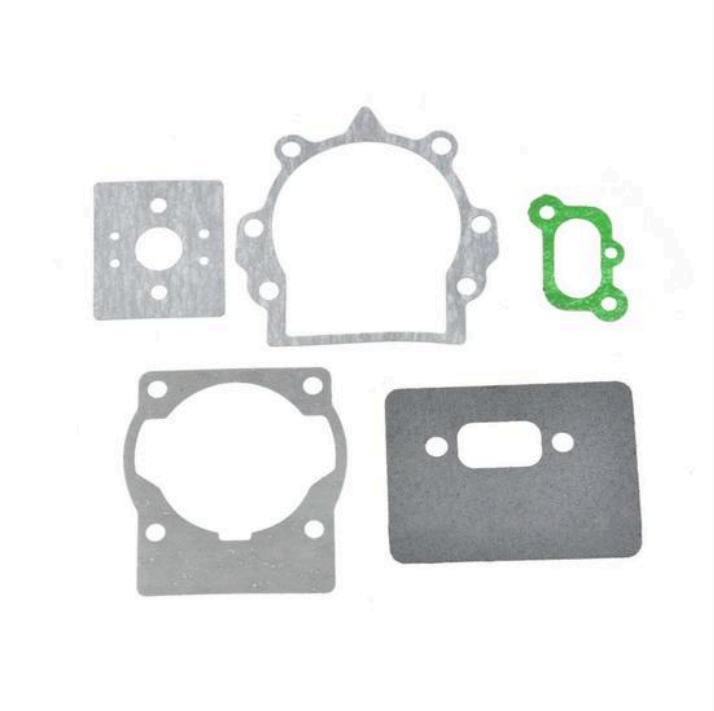
Náhradní díly pro zahradní techniku, těsnění motorů křovinořezů

Kompletní sada těsnění motoru a karburátoru pro dvoutaktní benzínové křovinořezy a vyžínače (43 / 52 cm³)

Model: GE1222_G81065P • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Kompletní sada těsnění motoru a karburátoru pro dvoutaktní benzínové křovinořezy a vyžínače (43 / 52 cm³) (GE1222_G81065P) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G81065P (G81065P)
Počet těsnění v sadě	5 ks (kompletní přetěsňovací sada pro 1 motor)
Určení / Kompatibilní motory	Dvoutaktní vzduchem chlazené motory 40-5 / 44-5 (objem 42,7 cm³ / 43 cm³ / 49 cm³ / 51,7 cm³ / 52 cm³, vrtání Ø 40 mm a Ø 44 mm)
Kompatibilní značky křovinořezů	Demon, GEKO, John Gardener, Nac, Hecht, Güde, Einhell, Kraft&Dele, Matrix, Eurotec, Bass Polska, Victus, Texas a zemní vrtáky

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G81065P (G81065P)
Počet těsnění v sadě	5 ks (kompletní přetěsňovací sada pro 1 motor)
Určení / Kompatibilní motory	Dvoutaktní vzduchem chlazené motory 40-5 / 44-5 (objem 42,7 cm³ / 43 cm³ / 49 cm³ / 51,7 cm³ / 52 cm³, vrtání Ø 40 mm a Ø 44 mm)
Kompatibilní značky křovinořezů	Demon, GEKO, John Gardener, Nac, Hecht, Güde, Einhell, Kraft&Dele, Matrix, Eurotec, Bass Polska, Victus, Texas a zemní vrtáky
Obsah 5dílné sady	1× těsnění klikové skříně (karteru), 1× těsnění pod válec, 1× těsnění tepelného izolátoru sání, 1× těsnění pod karburátor, 1× těsnění výfuku
Materiál těsnění karteru, válce a sání	Vysokoteplotní olejivzdorný bezazbestový těsnicí kompozit (klingerit / aramidové vlákno s NBR pojivem)
Materiál těsnění výfuku	Žáruvzdorný grafitovo-kompozitní materiál odolný teplotám spalin až +450 °C
Tloušťka těsnění pod válec	cca 0,5 mm (zachovává předepsanou kompresní štěrbinu – squish band)
Odolnost vůči médiím	Benzín Natural 95/98 (vč. E10), syntetické a minerální 2T oleje, palivová směs, spaliny
Rozteč otvorů válce / karburátoru	Standardizovaná rozteč motorů řady CG430 / CG520 / BC430 / BC520
Hmotnost sady	cca 0,02 kg
Balení	Plochý ochranný blistr / karton

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Velké tvarové těsnění klikové skříně (mezi poloviny karteru)** – Utěsňuje dělící rovinu mezi přední a zadní polovinou hliníkové klikové skříně; u dvoutaktního motoru je absolutní těsnost karteru klíčová pro předkompresi směsi!
- **2. Těsnění pod patu válce (4 šrouby + přepouštěcí kanály)** – Utěsňuje spoj mezi klikovou skříní a válcem včetně bočních přepouštěcích kanálů bez přečnívání do proudu směsi.
- **3. Těsnění mezi válec a tepelný izolátor sání** – Zabraňuje přisávání falešného vzduchu mezi sacím hrdlem válce a plastovým mezikusem karburátoru (častá příčina zadření 2T motoru chudou směsí!).
- **4. Těsnění mezi izolátor a karburátor (s impulzním otvorem)** – Obsahuje malý kruhový otvor mimo střed, kterým procházejí tlakové pulzy z klikové skříně do palivového čerpadla karburátoru.
- **5. Žáruvzdorné těsnění tlumiče výfuku** – Utěsňuje výfukový kanál válce a zabraňuje úniku horkých spalin a nespáleného oleje na žebra válce a plasty.
- **6. Přesně vyseknuté průchody pro lícovací kolíky** – Zajišťují přesné vystředění těsnění na karteru před stažením šrouby.
- **7. Kompresně stabilní struktura materiálu** – Nevymačkává se ani při vysokém tepelném zatížení vzduchem chlazeného motoru.
- **8. Kruhový impulzní otvor v těsnění karburátoru** – Zajišťuje plnou funkci membrány v karburátoru.
- **9. Nepřilnavá povrchová vrstva** – Usnadňuje budoucí demontáž bez trhání materiálu.
- **10. Kompletní sada pro generální opravu** – Obsahuje všechna plochá těsnění potřebná při výměně válce s pístem, klikové hřídele nebo čištění motoru.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice (EN 374 / EN 388) – Při rozebírání motoru a odmašťování ploch benzínem nebo čističem brzd používejte ochranné nitrilové rukavice.

Ochranné brýle (EN 166) – Při seškrabování starého těsnění a vyfukování otvorů stlačeným vzduchem chraňte zrak brýlemi.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před demontáží nechte motor zcela vychladnout, odpojte koncovku zapalovací svíčky a vypusťte palivovou směs z nádrže.
- ⚠️ Seškrábněte z hliníkových ploch karteru, válce a přírub veškeré zbytky starého připečeného těsnění (použijte plastovou nebo mosaznou škrabku, abyste nevydřeli rýhy do měkkého hliníku!).
- ⚠️ Zkontrolujte rovinnost plastového tepelného izolátoru pod karburátorem – pokud je prohnutý nebo prasklý, vyměňte jej.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před demontáží nechte motor zcela vychladnout, odpojte koncovku zapalovací svíčky a vypusťte palivovou směs z nádrže.
2. Seškrábněte z hliníkových ploch karteru, válce a přírub veškeré zbytky starého připečeného těsnění (použijte plastovou nebo mosaznou škrabku, abyste nevydřeli rýhy do měkkého hliníku!).
3. Zkontrolujte rovinnost plastového tepelného izolátoru pod karburátorem – pokud je prohnutý nebo prasklý, vyměňte jej.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Důkladně odmastěte všechny těsnicí plochy čističem brzd (na tato nová těsnění nenanášejte tlusté vrstvy silikonu, který by se vytlačil do přepouštěcích nebo impulzních kanálků!).
2. Při půlení motoru nasaďte největší těsnění na lícovací čepy karteru a rovnoměrně křížem stáhněte šrouby klikové skříně.
3. Navlékněte těsnění pod válec tak, aby výřezy přesně kopírovaly přepouštěcí kanály válce, namažte píst a kroužky 2T olejem, nasaďte válec a dotáhněte 4 šrouby křížem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. POZOR U TĚSNĚNÍ KARBURÁTORU: Při montáži těsnění mezi karburátor a izolátor zkontrolujte, že malá dírka v těsnění přesně lícuje s impulzním kanálkem na čele karburátoru (při otočení těsnění vzhůru nohama ucpete impulzní kanálek a karburátor nebude čerpat palivo!).
5. Nasaďte žáruvzdorné těsnění výfuku, dotáhněte šrouby tlumiče a po prvním zahřátí motoru v provozu překontrolujte dotažení všech šroubů.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po prvních 2–3 hodinách provozu po výměně těsnění překontrolujte dotažení šroubů válce, sání a výfuku (vibrace 2T motoru mohou uvolnit nedotažené spoje).
Pravidelně	Nespotřebovaná těsnění uchovávejte naplocho v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Křovinořez po přetěsnění chytne jen na nastříknutí paliva do sání, ale sám si nenasává benzín	Těsnění pod karburátorem bylo otočeno tak, že zakrylo malý impulzní podtlakový kanálek	Povolte 2 šrouby karburátoru a otočte těsnění tak, aby malý otvor v těsnění lícoval s impulzním otvorem v těle karburátoru a izolátoru.
Motor má vysoké volnoběžné otáčky a chudou směs (přisává falešný vzduch)	Poškozená gufera klikové hřídele nebo prohnutý plastový mezikus sání	Zkontrolujte těsnost příruby sání a gufer klikové hřídele.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kompletní sada těsnění motoru a karburátoru pro dvoutaktní benzínové křovinořezy a vyžínače (43 / 52 cm³)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G81065P** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení:	Sada těsnění motoru a karburátoru pro křovinořezy 43/52 ccm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.