Dvoustupňová elektrická opalovací a horkovzdušná pistole 350 / 600 °C pro smršťování, opalování a svařování plastů

Horkovzdušná pistole elektrická 2000 W s regulací teploty a 4 tryskami (RTOP0138)

Model: RTOP0138 • Značka: RED TECHNIC • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Elektrická horkovzdušná pistole RED TECHNIC RTOP0138 s příkonem 2 000 W je univerzální tepelný nástroj určený pro odstraňování starých laků a barev, smršťování izolačních bužírek, tvarování a svařování termoplastů, uvolňování zarezlých spojů i rozmrazování potrubí. Dvoustupňový přepínač průtoku vzduchu a teploty (I: 350 °C / 300 l/min, II: 600 °C / 500 l/min) spolu se sadou 4 tvarových trysek zaručuje optimální přizpůsobení každému úkolu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	RTOP0138
Výrobce	RED TECHNIC (Polsko)
Napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon	2 000 W

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	RTOP0138
Výrobce	RED TECHNIC (Polsko)
Napájecí napětí / Frekvence	230 V ~ 50 Hz
Jmenovitý příkon	2 000 W
Teplota vzduchu – I. stupeň	350 °C
Průtok vzduchu – I. stupeň	300 l/min
Teplota vzduchu – II. stupeň	600 °C
Průtok vzduchu – II. stupeň	500 l/min
Průměr výstupního hrdla	Ø 35 mm (standardní rozměr pro nástavce)
Počet nástavců (trysek) v sadě	4 ks z nerezové oceli (redukční, odrazová, široká, ochranná na sklo)
Třída elektrické ochrany	Třída II (dvojitá izolace) / IP20
Hmotnost přístroje	0,85 kg (s kufříkem a příslušenstvím 1,4 kg)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Nerezové výstupní hrdlo topného tělesa** – Ústí keramického topného článku s pracovním průměrem 35 mm
- **2. Tepelné ochranné pouzdro (štít)** – Odolný termoizolační kryt zabraňující náhodnému kontaktu s horkou trubicí
- **3. Tělo pistole z tepelně odolného plastu** – Skříň ventilátoru a motoru s chladicími mřížkami
- **4. Boční nasávací otvory ventilátoru** – Nasávají chladný vzduch; nikdy je při práci nezakrývejte
- **5. Ergonomická uzavřená rukojeť** – Pogumovaná rukojeť s krytem prstů proti sálavému teplu
- **6. Třípolohový spínač (0 / I / II)** – Volba Vypnuto (0), Stupeň I (350 °C, 300 l/min) a Stupeň II (600 °C, 500 l/min)
- **7. Opěrné patky pro stacionární provoz** – Umožňují bezpečné postavení pistole hrdlem kolmo vzhůru při smršťování
- **8. Napájecí kabel s gumovou průchodkou** – Ohebný přívodní kabel se závěsným okem
- **9. Redukční a reflektorová tryska** – Pro bodový ohřev a obepnutí trubek / smršťovacích bužírek
- **10. Široká plochá tryska a tryska s ochranou skla** – Pro plošné opalování nátěrů z okenních rámů a dveří

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166): Ochrana zraku před odlupujícími se šupinami horké barvy a sálavým teplem.

Tepelně odolné pracovní rukavice (EN 407 / EN 388): Ochrana rukou před proudem vzduchu o teplotě až 600 °C a horkými tryskami.

Polomaska s filtrem proti výparům (EN 149): Povinná při opalování starých syntetických barev a zahřívání plastů.

Pevná pracovní obuv (EN ISO 20345): Ochrana nohou při práci s horkými předměty.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠ NEBEZPEČÍ POŽÁRU A VZplanutí SKRYTÝCH MATERIÁLŮ: Proud vzduchu 600 °C může zapálit prach, izolaci nebo dřevo v dutinách za obložením, podlahami či okenními rámy! Nikdy nenechávejte zapnutou pistoli bez dozoru!
- ⚠ ZÁKAZ POUŽITÍ JAKO VYSOUŠEČ VLASŮ: Nikdy nemiřte proudem horkého vzduchu na osoby ani zvířata – hrozí těžké popáleniny III. stupně!
- ⚠ BEZPEČNÉ VYCHLADNUTÍ: Po vypnutí je kovové hrdlo i tryska extrémně horká (přes 400 °C). Postavte pistoli na opěrné patky hrdlem vzhůru na nehořlavou podložku a nechte ji min. 20 minut zcela vychladnout před uložením do kufru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte neporušenost síťového kabelu a čistotu bočních nasávacích mřížek ventilátoru.
2. Požadovanou nerezovou trysku nasaďte na výstupní hrdlo VŽDY PŘED zapnutím přístroje, dokud je hrdlo zcela studené.
3. Odstraňte z pracoviště veškeré hořlavé kapaliny (ředidla, benzín, spreje), piliny, papír a textilie.
4. Při opalování starých nátěrů v interiéru zajistěte intenzivní větrání místnosti.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Na studené výstupní hrdlo nasaďte zvolenou trysku (např. reflektorovou pro bužírky, širokou pro opalování laku) a připojte kabel do zásuvky 230 V.
2. Přepněte spínač na stupeň I (350 °C / 300 l/min) pro tvarování plastů a smršťování bužírek, nebo na stupeň II (600 °C / 500 l/min) pro opalování barev a pájení.
3. Držte ústí trysky ve vzdálenosti 3 až 10 cm od opracovávaného povrchu pod úhlem cca 45°; nikdy nepřitlačujte trysku přímo na povrch (zablokování průtoku vzduchu způsobí přehřátí topné spirály).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při opalování barvy vyčkejte, až nátěr změkne a vytvoří puchýřky, a ihned jej plynule seškrabujte malířskou špachtlí (barvu nepřepalujte na uhel).
5. Před vypnutím ze stupně II doporučujeme přepnout na 30 sekund na stupeň I pro částečné zchlazení topného tělesa, poté přepněte do polohy 0 a postavte pistoli svisle hrdlem vzhůru k vychladnutí.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně čistěte nasávací mřížky ventilátoru suchým štětcem nebo stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Zbytky připečené barvy z nerezových trysek odstraňte po jejich vychladnutí mosazným kartáčem.
Pravidelně	Přístroj ukládejte do plastového kufru výhradně po úplném vychladnutí kovového hrdla.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Pistole fouká pouze studený vzduch	Aktivovaná tepelná pojistka proti přehřátí při zablokování výstupu vzduchu	Oddalte trysku od materiálu, uvolněte nasávací mřížky a nechte pistoli 10 minut vychladnout.
Při prvním zapnutí se z hrdla krátce zakouří	Vypalování konzervačního filmu na novém slídovém a topném tělese	Jde o běžný jev při prvním spuštění; nechte pistoli běžet 2 minuty ve větraném prostoru.
Barva se při opalování pálí a kouří místo měknutí	Příliš malá vzdálenost trysky nebo přepnutý stupeň II na tenkém laku	Zvětšete vzdálenost trysky na 5–8 cm, plynule pohybujte pistolí nebo přepněte na stupeň I (350 °C).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Horkovzdušná pistole elektrická 2000 W s regulací teploty a 4 tryskami (RTOP0138)**
Typové označení / Model: **RTOP0138** (Značka: RED TECHNIC)
Funkce a určení zařízení: Horkovzdušná pistole elektrická 2000 W s regulací teploty a 4 tryskami (RTOP0138)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)
- 2011/65/EU (RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 60335-1
- ČSN EN 60335-2-45 (Pohyblivá elektrická ohřívací nářadí)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.