Obkladačské nářadí a diamantové vrtací korunky

Diamantová vykružovací korunka na gres a keramiku Ø 60 mm se závitem M14 pro suché i mokré vrtání Powermat PM1577

Model: PM1577 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální diamantová vykružovací korunka (děrovka) Powermat PM1577 o průměru 60 mm s přímým vnitřním upínacím závitem M14 je určena k rychlému a přesnému vrtání kruhových otvorů pro elektroinstalační krabice, odpady (HT 50), vodovodní vývody a bodová svítidla do nejtvrdších slinutých gresových dlažeb, keramických obkladů, žuly, mramoru, čediče a kamene pomocí standardní úhlové brusky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	PM1577 (Powermat PM1577)
Typ nástroje	Diamantová vykružovací korunka do úhlové brusky
Vnější průměr vrtání	Ø 60 mm (ideální pro odpady DN 50 a instalační prostupy)
Upínací závit	M14 (vnitřní závit přímo na vřeteno úhlové brusky 115 / 125 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	PM1577 (Powermat PM1577)
Typ nástroje	Diamantová vykružovací korunka do úhlové brusky
Vnější průměr vrtání	Ø 60 mm (ideální pro odpady DN 50 a instalační prostupy)
Upínací závit	M14 (vnitřní závit přímo na vřeteno úhlové brusky 115 / 125 mm)
Výška diamantového segmentu	10 mm
Pracovní hloubka vrtání	cca 35 – 40 mm
Technologie uchycení diamantu	Vakuově pájené diamantové zrno (Vacuum Brazed)
Režim vrtání	Suché vrtání (s krouživým pohybem) i mokré vrtání
Doporučené pracovní otáčky	9 000 – 12 000 ot./min (úhlová bruska BEZ příklepu)
Chladicí otvory	Boční vyprošťovací a větrací drážky v plášti korunky
Určení materiálu	Slinutý gres, tvrdá dlažba, keramika, žula, mramor, přírodní kámen
Hmotnost	0,24 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Diamantový řezný prstenec (10 mm)** – Vakuově pájená vrstva technického diamantu na čele a bocích
- **2. Ocelový válcový tubus Ø 60 mm** – Tuhé soustružené tělo korunky odolné vysokým otáčkám
- **3. Upínací hlava se závitem M14** – Šestihranná/válcová stopka pro našroubování na vřeteno úhlové brusky
- **4. Boční chladicí a vynášecí výřezy** – Odvádějí kamenný prach, chladí plášť a slouží k vylomení středu
- **5. Náběhová hrana segmentu** – Zaoblený okraj diamantu pro plynulé zařínutí pod úhlem
- **6. Vnitřní dutina pro jádro** – Prostor pojímající odvrtaný terč dlaždice do tloušťky 35 mm
- **7. Čelní dělící drážky v prstenci** – Segmentují diamantový břit pro lepší chlazení a úběr
- **8. Klíčové plošky na krčku M14** – Pro snadné povolení korunky z vřetena plochým klíčem
- **9. Ochranný antikorozní lak těla** – Chrání ocelový tubus při mokrém vrtání
- **10. Přechodové čelo korunky** – Zesílené dno přenášející krouticí moment bez kmitání

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (EN 166) – ochrana očí před odletujícími střepy glazury a prachem

Filtrační polomaska / respirátor (EN 149 FFP2/FFP3) – křemičitý prach při suchém vrtání gresu je zdraví škodlivý

Chrániče sluchu (EN 352-1) a ochranné pracovní rukavice (EN 388)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte úhlovou brusku od sítě / vyjměte baterii a sundejte z vřetena obě upínací příruby kotoučů.
- ⚠️ Zkontrolujte, že diamantový prstenec korunky není mechanicky poškozený a závit M14 je čistý.
- ⚠️ Ověřte, že vrtaná dlaždice leží na pevném rovném podkladu (např. desce polystyrenu XPS nebo sádrokartonu) a neprohýbá se.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte úhlovou brusku od sítě / vyjměte baterii a sundejte z vřetena obě upínací příruby kotoučů.
2. Zkontrolujte, že diamantový prstenec korunky není mechanicky poškozený a závit M14 je čistý.
3. Ověřte, že vrtaná dlaždice leží na pevném rovném podkladu (např. desce polystyrenu XPS nebo sádrokartonu) a neprohýbá se.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Našroubujte korunku PM1577 přímo na vřeteno M14 úhlové brusky a lehce ji dotáhněte při stisknuté aretaci vřetena.
2. Krok 1 (Zavrtání pod úhlem): NIKDY nepřikládejte rotující korunku kolmo celou plochou na hladkou dlaždici! Zapněte brusku na plné otáčky a přiložte okraj korunky k rysce pod úhlem cca 30–45°, dokud nevybrousíte v glazuře půlměsícovou vodicí drážku.
3. Krok 2 (Krouživé vrtání – orbitální pohyb): Plynule narovnejte brusku do kolmice a během vrtání provádějte s bruskou mírný krouživý (kývavý) pohyb po obvodu otvoru.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Krouživý pohyb je při suchém vrtání klíčový – umožňuje přístup chladicího vzduchu k diamantu a vynášení prachu z řezu.
5. Netlačte na brusku silou; v polovině tloušťky tvrdého gresu korunku na 2–3 sekundy vytáhněte z řezu, aby se roztočením ve vzduchu ochladila.
6. Po provrtání dlaždice vypněte brusku a přes boční výřez vytlačte odvrtané kolečko šroubovákem (pozor, korunka i střep jsou horké!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém otvoru odstraňte z dutiny korunky odvrtané jádro a profoukněte chladicí výřezy.
Pravidelně	Pro výrazné prodloužení životnosti korunky při vrtání silných gresových dlažeb 10–20 mm doporučujeme přikládat k místu řezu vlhkou houbičku nebo chladit vodou.
Pravidelně	Skladujte v ochranném pouzdře, aby nedošlo k odštípnutí diamantového zrna.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Korunka při přiložení uskakuje po dlaždici a poškrábe glazuru	Přiložení korunky kolmo naplocho místo pod úhlem 30–45°	Vždy začínejte vrtat pod úhlem cca 30–45° na hraně prstence a teprve po vyfrézování drážky srovnejte brusku do kolmice.
Korunka přestala brát, jiskří a čelo prstence zmodralo	Přehřátí a spálení diamantového segmentu vlivem vrtání kolmo bez krouživého pohybu a s velkým přítlakem	Při vrtání vždy kývejte bruskou v mírném kruhu, netlačte a u silného gresu pravidelně chlaďte vzduchem či vodou.
Odštípnutí spodní hrany dlaždice při průrazu	Příliš velký tlak v poslední fázi vrtání	Těsně před provrtáním skrz dlaždici odlehčete přítlak a dokončete řez lehkým kroužením.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantová vykružovací korunka na gres a keramiku Ø 60 mm se závitem M14 pro suché i mokré vrtání Powermat PM1577**
Typové označení / Model:	**PM1577** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Diamantová vykružovací korunka na gres a keramiku Ø 60 mm se závi

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011
- ČSN EN 1494+A1:2009

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.