Vakuově pájená diamantová korunka pro suché vrtání otvorů pro vodovodní baterie do slinuté dlažby

Diamantová vykružovací korunka na gres a obklady Ø 35 mm M14 Powermat

Model: PM1573 • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální diamantová vykružovací korunka Powermat PM1573 o průměru 35 mm s vnitřním závitem M14 je speciálně navržena pro obkladače a instalatéry k rychlému vyvrtání otvorů pro stojánkové dřezové a umyvadlové vodovodní baterie, přívody vody (1/2" a 3/4") a prostupy trubek do nejtvrdších slinutých dlažeb (gresu), keramických obkladů i kamenných kuchyňských desek.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód	Powermat PM1573
Jmenovitý průměr korunky	35 mm (standardní rozměr pro stojánkové vodovodní baterie a rohové ventily)
Upínací závit	Vnitřní závit M14 (pro přímé našroubování na vřeteno úhlové brusky)
Technologie uchycení diamantu	Vakuově pájené syntetické diamanty (Vacuum Brazed)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód	Powermat PM1573
Jmenovitý průměr korunky	35 mm (standardní rozměr pro stojánkové vodovodní baterie a rohové ventily)
Upínací závit	Vnitřní závit M14 (pro přímé našroubování na vřeteno úhlové brusky)
Technologie uchycení diamantu	Vakuově pájené syntetické diamanty (Vacuum Brazed)
Výška diamantového segmentu	10 – 15 mm
Maximální hloubka vrtání	cca 35 – 40 mm
Chlazení při práci	Suché vrtání (vzduchem při orbitálním pohybu) i mokré vrtání
Doporučené pracovní otáčky	10 000 – 12 000 min^{-1} (max. 12 200 min^{-1})
Určené materiály	Slinutá dlažba (gres), keramické obklady, žula, mramor, kamenina, sklolaminát
Materiál tělesa korunky	Kalená legovaná ocel s bočními vynášecími otvory
Použití	Koupelny, kuchyně, instalatérské a obkladačské práce
Hmotnost korunky	cca 140 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Diamantový řezný věnec Ø 35 mm** – Vakuově pájená vrstva syntetických diamantů na čele a obvodu.
- **2. Ocelový válcový tubus** – Přesně soustružené tělo korunky s vysokou obvodovou přesností.
- **3. Upínací náboj s vnitřním závitem M14** – Zesílená základna pro přímé našroubování na úhlovou brusku.
- **4. Plošky pro maticový klíč** – Drážky na náboji pro snadné povolení korunky z vřetene.
- **5. Boční chladicí a vyhazovací výřezy** – Otvory pro odvod prachu a vyjmutí vyvrtaného keramického jádra.
- **6. Drážky v čelním segmentu** – Zlepšují průchod chladicího vzduchu do místa řezu.
- **7. Vnitřní dutina (hloubka 35 mm)** – Umožňuje provrtání i silných 2cm venkovních terasových dlaždic.
- **8. Vnější kalibrační vrstva** – Udržuje přesný průměr otvoru 35 mm bez zadírání.
- **9. Opěrné čelo závitu** – Dosedá kolmo na čelo vřetene úhlové brusky.
- **10. Ochranná povrchová úprava** – Lak chránící ocelový korpus proti korozi.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo štít (EN 166) – Chrání zrak před ostrými odletujícími mikročásticemi glazury.

Filtrační polomaska FFP2/FFP3 (EN 149) – Chrání dýchací cesty před jemným keramickým prachem.

Chrániče sluchu (EN 352-1) – Chrání sluch při vysokootáčkovém vrtání gresu.

Pracovní rukavice (EN 388) – Chrání ruce před ostrými hranami obkladů a horkým nástrojem.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠ ZÁKAZ VRTÁNÍ S PŘÍKLEPEM: Diamantovou korunku používejte výhradně v rotačním režimu úhlové brusky! Jakýkoliv náraz rozštípne dlaždici.
- ⚠ POVINNÝ ŠIKMÝ NÁBĚH (30–45°): Nikdy nepřikládejte roztočenou korunku 35 mm na hladkou glazuru naplocho! Začněte vždy šikmo pod úhlem 30–45° jedním okrajem a po vyfrézování vodicí drážky přejděte krouživým pohybem do kolmice.
- ⚠ OCHRANA PŘED POPÁLENÍM: Bezprostředně po vyvrtání otvoru za sucha je korunka rozpálená na více než 200 °C – nedotýkejte se jí holou rukou a neponořujte ji prudce do studené vody!
- ⚠ NEPŘETĚŽUJTE TLAKEM: Nechte pracovat vysoké otáčky (cca 11 000 min⁻¹) a jemný krouživý pohyb; nadměrný tlak spálí diamantové zrno.
- ⚠ POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ POMŮCKY: Při suchém vrtání obkladů vždy noste ochranné brýle, respirátor FFP2 a chrániče sluchu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte úhlovou brusku ze sítě 230 V a sejměte upínací přírubu a matici.
2. Zkontrolujte čistotu závitu M14 a neporušenost diamantového věnce Ø 35 mm.
3. Podložte vrtanou dlaždici pevnou rovnou deskou (např. polystyrenem XPS nebo dřevem).
4. Přesně si rozměřte a fixem označte polohu otvoru Ø 35 mm.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Montáž na vřeteno M14:** Našroubujte korunku Powermat PM1573 přímo na vřeteno úhlové brusky až na doraz a dotáhněte ji při stisknuté aretaci vřetene.
2. **Šikmé naříznutí glazury:** Zapněte úhlovou brusku (10 000–11 000 min⁻¹), přiložte okraj korunky k rysce pod úhlem 30–45° a lehkým dotykem vytvořte půlkruhovou vodicí drážku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Orbitální (krouživé) vrtání:** Plynule srovnejte korunku do kolmé polohy a během vrtání opisujte rukojetí brusky mírný krouživý pohyb (o 5–10°), čímž se odlehčuje tření a chladí diamantový segment.
4. **Vyjmutí jádra a ochlazení:** Po provrtání dlaždice nechte korunku 5 sekund běžet naprázdno pro zchlazení vzduchem, vypněte brusku a šroubovákem přes boční výřez vytlačte odvrtaný keramický kroužek.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Použití chladicího vosku	Při sériovém vrtání velmi tvrdého gresu doporučujeme občas ponořit špičku horké korunky do chladicího vosku na diamantové korunky, který prodlouží její životnost.
Čištění dutiny korunky	Nikdy nezačínejte vrtat další otvor, pokud uvnitř korunky zůstalo zaseknuté jádro z předchozího vrtání.
Skladování	Ukládejte do ochranného tubusu, aby se diamantový věnec neotloukl o kovové nářadí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Korunka při přiložení poskakuje a poškrábe dlaždici	Korunka byla přiložena kolmo místo pod úhlem 30–45°	Začněte vždy pod úhlem 30–45° pevným obouručním držením úhlové brusky.
Dlouhá doba vrtání a jiskření segmentu	Vrtání přímým statickým tlakem bez krouživého pohybu	Okamžitě uvolněte přítlak, přejděte do krouživého (kývavého) pohybu a nechte segment ochladit.
Korunka nejde po práci povolit z vřetene	Samočinné dotažení závitu M14 v řezu	Stiskněte aretaci vřetene brusky a povolte korunku plochým klíčem nasazeným na plošky náboje.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Diamantová vykružovací korunka na gres a obklady Ø 35 mm M14 Powermat**
Typové označení / Model: **PM1573** (Značka: Powermat)
Funkce a určení zařízení: Diamantová vykružovací korunka na gres a obklady Ø 35 mm M14 Powermat

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.