Diamantové vrtací korunky pro obkladače

Vakuově pájená diamantová vykružovací korunka Ø 12 mm se závitem M14 pro vrtání gresu, keramiky a kamene za sucha

Model: PM1569 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Vakuově pájená diamantová vykružovací korunka Ø 12 mm se závitem M14 pro vrtání gresu, keramiky a kamene za sucha (PM1569) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	PM1569
Vnější vrtací průměr korunky	Ø 12 mm
Upínací závit	M14 (vnitřní závit pro přímé našroubování na vřeteno úhlové brusky 115 / 125 mm bez adaptéru)
Technologie nanesení diamantu	Vakuově pájený (Vacuum Brazed) průmyslový diamant vysoké hustoty

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	PM1569
Vnější vrtací průměr korunky	Ø 12 mm
Upínací závit	M14 (vnitřní závit pro přímé našroubování na vřeteno úhlové brusky 115 / 125 mm bez adaptéru)
Technologie nanesení diamantu	Vakuově pájený (Vacuum Brazed) průmyslový diamant vysoké hustoty
Výška diamantového segmentu	cca 10 – 15 mm
Maximální hloubka vrtání	cca 35 mm
Chlazení	Vrtání ZA SUCHA (uvnitř korunky Ø 12 mm je integrovaná náplň chladicího vosku, který se při vrtání taví a maže korunku)
Doporučené otáčky úhlové brusky	8 000 – 11 000 min^{-1} (max. 12 000 min^{-1}; BEZ PŘÍKLEPU!)
Určené materiály	Nejtvrdší slinutá gresová dlažba, keramické obklady, žula, mramor, přírodní kámen, kamenina
Hlavní použití (Ø 12 mm)	Vrtání otvorů pro hmoždinky Ø 10–12 mm, závitové tyče, kotvy sprchových zástěn a umyvadel bez prasknutí dlaždice
Tělo korunky	Souose soustružená legovaná ocel s rychlým odvodem tepla
Hmotnost	cca 0,06 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vakuově pájená diamantová koruna Ø 12 mm** – obrušuje tvrdý keramický a kamenný střep s vysokou rychlostí a čistou hranou.
- **2. Vnitřní chladicí a mazací vosková výplň** – při kontaktu s rozehřátou dlaždicí taje a chladí diamantová zrna přímo v řezu.
- **3. Vnitřní upínací závit M14** – pasuje přímo na vřeteno standardní úhlové brusky.
- **4. Šestihranná / válcová základna s ploškami pro klíč** – umožňuje snadné povolení korunky z vřetene brusky po práci.
- **5. Válcový ocelový tubus** – vede korunku v otvoru do hloubky až 35 mm.
- **6. Boční odlehčovací diamantová vrstva** – zabraňuje sevření korunky v hlubokém otvoru.
- **7. Vnitřní dutina pro odvrtané jádro** – zachycuje vyříznutý váleček dlaždice.
- **8. Čelní opěrné osazení M14** – zajišťuje kolmé a bezvůlové dosednutí na vřeteno brusky.
- **9. Tepelně odolné pájení** – drží diamantová zrna i při vysokých teplotách vrtání za sucha.
- **10. Označení průměru 12 mm** – pro rychlou orientaci v sadě korunek.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo štít (EN 166) – POVINOST při práci s úhlovou bruskou (vysoké otáčky až 11 000 min^{-1}).

Filtrační polomaska (EN 149 FFP2) a chrániče sluchu (EN 352-1) – Ochrana před jemným křemičitým prachem z gresu a hlukem.

Pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana rukou — pozor: korunka je bezprostředně po vyvrtání otvoru mimořádně horká!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Odpojte úhlovou brusku ze sítě, sejměte matice kotouče a našroubujte korunku PM1569 přímo na čistý závit vřetene M14 až na doraz.
- ⚠️ Zkontrolujte, že obkládačka nebo dlaždice leží na pevném rovném podkladu (např. na desce extrudovaného polystyrenu XPS).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte úhlovou brusku ze sítě, sejměte matice kotouče a našroubujte korunku PM1569 přímo na čistý závit vřetene M14 až na doraz.
2. Zkontrolujte, že obkládačka nebo dlaždice leží na pevném rovném podkladu (např. na desce extrudovaného polystyrenu XPS).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. SPRÁVNÁ TECHNIKA VRTÁNÍ ZA SUCHA: 1) Nikdy nepřikládejte rotující korunku naplocho kolmo na hladkou dlaždici (korunka by po glazuře ujela)!
2. 2) Spusťte úhlovou brusku na plné otáčky (cca 10 000 min^{-1}) a přiložte hranu korunky Ø 12 mm pod úhlem cca 30°–45° k vyznačenému bodu, dokud si nevybrousí půlměsícovou vodicí drážku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. 3) Plynule narovnejte brusku do kolmé polohy (90°), přičemž neustále provádějte jemný KROUŽIVÝ (orbitální) pohyb v rozsahu cca 5°! Tento krouživý pohyb umožňuje únik prachu a chlazení segmentu vzduchem.
4. Po provrtání dlaždice korunku vytáhněte (pozor, do cihly či betonu pod obkladem touto diamantovou korunkou nevrtejte – otvor ve zdivu dovrtejte běžným vrtákem do zdiva!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každých 1–2 vyvrtaných otvorech nechte korunku 15 sekund vychladnout (případně ji po vypnutí krátce ponořte špičkou do kelímku s vodou) a vyjměte z dutiny uvízlý keramický váleček.
Pravidelně	Po spotřebování vnitřního chladicího vosku korunku při dalším vrtání průběžně chlaďte namáčením špičky do vody nebo mokré houbičky.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Korunka se během druhého otvoru spálila (zmodrala) a přestala vrtat	Vrtání kolmo na místě bez krouživého pohybu a s příliš velkým tlakem nebo vrtání do betonu pod dlaždicí	Vždy vrtejte s lehkým přítlakem za stálého krouživého kývání a vrtejte pouze samotnou tloušťku dlaždice.
Korunka při zahájení vrtu ujíždí po lesklé glazuře	Přiložení korunky naplocho pod úhlem 90°	Zahajte vrt vždy pod sklonem 45° jednou hranou korunky a teprve po vytvoření zářezu brusku narovnejte.
Uvízlý odvrtaný váleček uvnitř korunky	Těsný průměr jádra	Po vychladnutí korunky vytlačte jádro špičkou šroubováku nebo hřebíkem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Vakuově pájená diamantová vykružovací korunka Ø 12 mm se závitem M14 pro vrtání gresu, keramiky a kamene za sucha**
Typové označení / Model:	**PM1569** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Vakuově pájená diamantová vykružovací korunka Ø 12 mm se závitem M14 pro vrtání gresu, keramiky a kamene za sucha

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100:2011

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.