Vakuově pájený diamantový vrták Ø 8 mm s vnitřní voskovou náplní a závitem M14 pro úhlové brusky

Diamantová vrtací korunka na gres a obklady za sucha 8 mm se chladicím voskem – M14 (PM-OKD-8T / PM1567)

Model: PM1567 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální diamantová vrtací korunka POWERMAT PM-OKD-8T (PM1567) o průměru 8 mm se závitem M14 pro přímé upnutí na úhlovou brusku je určena pro bleskové vrtání otvorů pro hmoždinky 8 mm (koupelnové skříňky, zrcadla, sprchové zástěny, radiátory) do nejtvrdší slinuté dlažby (gresu), žuly, mramoru a keramických obkladů bez použití vody. Uvnitř dutiny 8mm dříku je z výroby zalita speciální náplň chladicího parafínového vosku, který se při dotyku s vrtanou dlaždicí postupně taví, maže a chladí diamantová zrna přímo zevnitř korunky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	PM1567 / PM-OKD-8T
Výrobce	POWERMAT (Polsko)
Vnější průměr vrtaného otvoru (D)	Ø 8 mm (nejpoužívanější rozměr pro stěnové hmoždinky Ø 8 mm)
Upínací závit	Vnitřní závit M14 (přímá montáž na vřeteno úhlové brusky 115 / 125 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	PM1567 / PM-OKD-8T
Výrobce	POWERMAT (Polsko)
Vnější průměr vrtaného otvoru (D)	Ø 8 mm (nejpoužívanější rozměr pro stěnové hmoždinky Ø 8 mm)
Upínací závit	Vnitřní závit M14 (přímá montáž na vřeteno úhlové brusky 115 / 125 mm)
Maximální hloubka vrtání	cca 35 mm
Výška diamantového segmentu	10 mm
Technologie výroby	Vakuově pájený syntetický diamant (Vacuum Brazed)
Vnitřní chlazení	Integrovaná náplň tuhého chladicího a mazacího vosku v dutině vrtáku
Optimální pracovní otáčky	9 000 – 12 000 min^{-1} (vysoké otáčky úhlové brusky)
Doba vyvrtání 1 otvoru v 10mm gresu	cca 5 – 10 sekund
Určené materiály	Slinutá dlažba (gres), keramika, žula, mramor, kamenina, porcelán
Hmotnost korunky	0,06 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Diamantová korunka Ø 8 mm** – Špička osazená vakuově pájeným syntetickým diamantem vysoké tvrdosti
- **2. Vnitřní náplň chladicího vosku** – Tuhý vosk uvnitř trubičky, který se teplem taví a chladí břit
- **3. Válcový ocelový dřík** – Přesně soustružená trubička s minimálním házením
- **4. Rozšířená základna se závitem M14** – Našroubuje se přímo na vřeteno úhlové brusky
- **5. Plošky pro plochý klíč na základně** – Pro snadné povolení korunky z vřetena brusky
- **6. Čelní řezná hrana s drážkou** – Odvádí odvrtaný keramický prach smíšený s voskem
- **7. Obvodová kalibrační vrstva diamantu** – Zajišťuje přesný rozměr otvoru Ø 8,0 mm pro hmoždinku
- **8. Přechodový kužel dříku** – Zvyšuje odolnost 8mm korunky proti ohnutí
- **9. Antikorozní povrch základny** – Černěná/lakovaná ocel
- **10. Uzavíratelný ochranný tubus** – Plastové pouzdro chránící korunku v brašně

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Respirátor FFP2 / FFP3 (EN 149): Ochrana dýchacích cest před jemným keramickým prachem.

Ochranné brýle (EN 166): Povinná ochrana očí před odletujícími jiskrami a prachem z glazury!

Chrániče sluchu (EN 352-1): Ochrana sluchu při práci s úhlovou bruskou.

Pracovní rukavice (EN 388): Pevné držení brusky a ochrana před horkou korunkou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ ZÁKAZ VRTÁNÍ DO HLOUBKY ZDIVA A BETONU ZA OBKLADEM: Jakmile korunka Ø 8 mm projde tloušťkou dlaždice do lepidla, ZASTAVTE! Vrtání do zdi korunku okamžitě ucpe, vyčerpá chladicí vosk a spálí diamanty!
- ⚠️ POVINNÉ ŠIKMÉ NASAZENÍ (45°) A KROUŽIVÝ POHYB: Nikdy netlačte korunku kolmo do jednoho bodu! Vždy začněte pod úhlem 45° a během vrtání opisujte zadní částí brusky malé kroužky!
- ⚠️ HORKÝ NÁSTROJ: Po vyvrtání otvoru je kovová špička extrémně horká – nedotýkejte se jí prsty!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte úhlovou brusku ze sítě, sejměte příruby a našroubujte korunku PM1567 přímo na vřeteno M14.
2. Zkontrolujte, že korunka není ohnutá a že ústí trubičky není ucpané ztvrdlým válečkem keramiky z předchozího otvoru.
3. Připravte si běžný příklepový vrták do zdiva Ø 8 mm: diamantová korunka PM1567 slouží POUZE k provrtání tvrdého obkladu/dlažby (tloušťka 8–12 mm); samotnou cihlu nebo beton za obkladem dovrtejte vrtákem SDS!
4. Připravte si kelímek se studenou vodou pro dodatečné ochlazení špičky mezi jednotlivými otvory.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zapněte úhlovou brusku na plné otáčky (cca 10 000 min^{-1}) a přiložte hranu korunky PM1567 k označenému křížku na obkladu pod úhlem 45°.
2. Po vytvoření vodícího zářezu v glazuře plynule narovnejte brusku do kolmé polohy (90°) za stálého mírného kroužení (kývání) bruskou o cca 5–10°.
3. Netlačte na brusku silou – vnitřní vosk se začne tavit a korunka projede 10mm gresem během 5–8 sekund.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po provrtání obkladu vytáhněte korunku ven a její horkou špičku na 1 sekundu ponořte do kelímku s vodou (prudké zchlazení parou vyfouke případný odvrtaný špunt z dutiny korunky!).
5. Do vyvrtaného otvoru v obkladu vložte běžný vrták do zdiva Ø 8 mm a vyvrtejte otvor do zdi pro hmoždinku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Až se po desítkách otvorů vnitřní náplň vosku spotřebuje, namáčejte horkou špičku korunky před každým otvorem do externího chladicího vosku (nebo parafínové svíčky) či do vody.
Pravidelně	Pokud v ústí korunky uvízne odvrtaný váleček dlaždice, uvolněte jej tenkým hřebíčkem nebo jehlou.
Pravidelně	Skladujte v ochranném tubusu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Korunka po 2 otvorech zmodrala a přestala vrtat	Bylo vrtáno kolmo bez krouživého pohybu nebo pokračováno do cihlové zdi za obkladem	Vždy kývejte bruskou pro odvod prachu, vrtejte pouze tloušťku obkladu a mezi otvory špičku ochlazujte ve vodě.
Korunka nejde nasadit kolmo – klouže po lesklém obkladu	Snaha přiložit korunku rovnou pod úhlem 90°	Přiložte korunku nejprve šikmo pod úhlem 45°, aby se hrana zařízla do glazury.
Z korunky při vrtání vychází bílý dým a vůně parafínu	Tavení vnitřního chladicího vosku	Jde o správnou funkci vnitřního voskového chlazení; přesto udržujte krouživý pohyb a špičku nepřehřívejte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Diamantová vrtací korunka na gres a obklady za sucha 8 mm se chladicím voskem – M14 (PM-OKD-8T / PM1567)**
Typové označení / Model:	**PM1567** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Diamantová vrtací korunka na gres a obklady za sucha 8 mm se chladicím voskem – M14 (PM-OKD-8T / PM1567)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 13236+A1 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé diamantové nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.