Pneumatické pneuservisní hustilky s kontrolním tlakoměrem a odpouštěcím ventilem

Pistole na huštění pneumatik s manometrem 75 mm Powermat PM-PDPM-2T

Model: PM1543 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální pneumatická pistole na huštění pneumatik POWERMAT PM-PDPM-2T (kód PM1543) s velkým přehledným manometrem o průměru 75 mm v ochranném pryžovém pouzdře je určena pro přesné huštění, kontrolu tlaku a odpouštění přetlaku v pneumatikách osobních, dodávkových i nákladních automobilů, motocyklů, zemědělských strojů a jízdních kol (se standardním autoventilkem Schrader). Dvoupolohová spoušť a boční odpouštěcí tlačítko umožňují precizní korekci tlaku bez snímání koncovky z ventilku.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	PM1543 / PM-PDPM-2T
Výrobce / Značka	POWERMAT (distribuce GEKO)
Typ přístroje	Pneumatická husticí pistole s analogovým manometrem a odpouštěním
Průměr ciferníku manometru	75 mm (v silném nárazuvzdorném pryžovém krytu)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	PM1543 / PM-PDPM-2T
Výrobce / Značka	POWERMAT (distribuce GEKO)
Typ přístroje	Pneumatická husticí pistole s analogovým manometrem a odpouštěním
Průměr ciferníku manometru	75 mm (v silném nárazuvzdorném pryžovém krytu)
Měřicí rozsah tlakoměru	0 – 16 bar / 0 – 220 PSI (dvojitá barevná stupnice)
Dělení stupnice	0,2 bar
Maximální vstupní tlak z kompresoru	16,0 bar (doporučený provozní tlak 6 – 10 bar)
Délka flexibilní plnicí hadičky	cca 380 – 400 mm (vysokotlaká opletená pryž)
Koncovka na ventilek	Kovová samosvorná klipsová koncovka pro autoventilky (VG8 Schrader)
Připojení ke kompresoru	Standardní vsuvka rychlospojky 1/4" EURO
Materiál těla pistole	Tlakově litá hliníková slitina s epoxidovým nástřikem
Hmotnost přístroje	0,42 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Manometr Ø 75 mm (0–16 bar)** – Velký čitelný tlakoměr ukazující okamžitý tlak v pneumatice při uvolněné spoušti.
- **2. Pryžový protinárazový prstenec** – Tlustá gumová manžeta chránící manometr při pádu na podlahu dílny.
- **3. Hliníkové tělo pistole** – Robustní rukojeť se závěsným okem a rozvodným blokem vzduchu.
- **4. Hlavní plnicí spoušťová páka** – Stisknutím otevírá přívod stlačeného vzduchu z kompresoru do pneumatiky.
- **5. Boční odpouštěcí tlačítko (Deflator)** – Umožňuje jemné upuštění přebytečného tlaku z přehuštěné pneumatiky.
- **6. Vysokotlaká pryžová hadička** – Ohebná hadice umožňující snadný přístup k ventilku mezi paprsky disku.
- **7. Samosvorná klipsová koncovka** – Mosazná/ocelová hlavice s páčkou pro pevné zajištění na závitu ventilku.
- **8. Vnitřní těsnění koncovky** – Pryžová vložka utěsňující čelo autoventilku.
- **9. Vstupní rychlospojková vsuvka 1/4"** – Pro připojení hadice od kompresoru.
- **10. Závěsné oko nad manometrem** – Slouží k bezpečnému zavěšení hustilky mimo podlahu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166): Povinné při huštění poškozených, opravovaných nebo vysokotlakých nákladních pneumatik.

Chrániče sluchu (EN 352-1): Doporučené při práci v blízkosti kompresoru a při odpouštění vysokého tlaku.

Pracovní rukavice (EN 388): Ochrana rukou při manipulaci se špinavými koly a čepičkami ventilků.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ROZTRŽENÍ PNEUMATIKY: Nikdy nepřekračujte maximální tlak huštění vyznačený výrobcem na bočnici pneumatiky (MAX PRESS)! Při huštění zpuchřelých, bouli vykazujících nebo čerstvě nazutých pneumatik stůjte vždy z boku běhounu (nikoli čelem proti disku kola)!
- ⚠️ Odečet skutečného tlaku v pneumatice provádějte VŽDY při uvolněné spoušťové páce! Během mačkání spouště ukazuje manometr dynamický plnicí tlak z kompresoru!
- ⚠️ Chraňte manometr před prudkými nárazy a přejetím kolem automobilu – i přes gumový kryt může silný ráz rozladit Bourdonovu trubici měřidla.
- ⚠️ Nemiřte koncovkou hadičky při stisknuté spoušti na zrak ani pokožku.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že ručička manometru před připojením na ventilek ukazuje na hodnotu 0 bar.
2. Ověřte v tabulce výrobce vozidla (na sloupku dveří nebo víčku nádrže) předepsaný tlak huštění pro studené pneumatiky!
3. Zkontrolujte neporušenost pryžové hadičky a těsnění uvnitř klipsové koncovky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Připojte vzduchovou hadici kompresoru (s tlakem vyšším, než je požadovaný tlak v pneumatice) na 1/4" vsuvku pistole PM-PDPM-2T.
2. Odšroubujte čepičku z ventilku pneumatiky, stiskněte páčku klipsové koncovky, nasaďte ji v ose na ventilek a uvolněte páčku (koncovka nesmí syčet).
3. Při uvolněné spoušti odečtěte na 75mm manometru aktuální tlak v pneumatice.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Krátkými stisky hlavní spoušťové páky dohustěte pneumatiku a po každém stisku páku uvolněte pro kontrolu dosaženého tlaku.
5. Pokud jste pneumatiku přehustili, stiskněte palcem boční odpouštěcí tlačítko a upusťte tlak na přesnou předepsanou hodnotu.
6. Stiskněte páčku koncovky, rychle ji sejměte z ventilku a našroubujte zpět ochrannou čepičku ventilku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně odkalujte kompresor, aby se do mechanismu manometru nedostala voda a olejová emulze (v zimě by zamrzlá voda zničila měřidlo!).
Pravidelně	Pokud začne koncovka na ventilku podsychat, vyměňte vnitřní gumové těsnění v klipsové hlavici.
Pravidelně	Skladujte zavěšené v suché bezmrazé dílně.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kolem nasazené koncovky na ventilku uniká vzduch	Koncovka je nasazena šikmo nebo je vymačkané gumové těsnění	Nasaďte koncovku zcela rovně na doraz ventilku; v případě opotřebení vyměňte těsnění
Manometr ukazuje náhlý skok na maximum při stisku spouště	Středová jehla autoventilku není zamáčknuta trnem koncovky	Přitlačte koncovku hlouběji na ventilek, aby trn otevřel kuželku ventilku
Při huštění tlak v pneumatice neroste	Tlak ve vzdušníku kompresoru je nižší než tlak v pneumatice	Počkejte na dotlakování kompresoru na 8–10 bar

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Pistole na huštění pneumatik s manometrem 75 mm Powermat PM-PDPM-2T**
Typové označení / Model: **PM1543** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Pistole na huštění pneumatik s manometrem 75 mm Powermat PM-PDPM-2T

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (Strojní zařízení - pneumatické nářadí)
- Nařízení (EU) 2023/988

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 12645
- ČSN EN ISO 4414

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.