Profesionální klešťová páková nýtovačka s 5 výměnnými koncovkami a nádobkou na odtržené trny

Dvouruční páková nýtovačka na trhací nýty 3,2–6,4 mm (320 mm) Powermat PM-NIR-320T

Model: PM-NIR-320T • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dvouruční páková nýtovačka Powermat PM-NIR-320T (kód PM1451) o délce 320 mm je navržena pro rychlé a nenamáhavé spojování plechů, ocelových profilů, karosářských dílů a vzduchotechniky pomocí trhacích nýtů o průměrech 3,2 mm, 4,0 mm, 4,8 mm, 6,0 mm a až 6,4 mm z hliníku, oceli i nerezu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód	Powermat PM-NIR-320T (PM1451)
Celková délka nýtovačky	320 mm (kompaktní dvouruční pákové provedení)
Podporované průměry trhacích nýtů	3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm / 6,0 mm / 6,4 mm
Materiály trhacích nýtů	Hliník (Al), měď (Cu), ocel (Fe), korozivzdorná nerezová ocel (Inox)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód	Powermat PM-NIR-320T (PM1451)
Celková délka nýtovačky	320 mm (kompaktní dvouruční pákové provedení)
Podporované průměry trhacích nýtů	3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm / 6,0 mm / 6,4 mm
Materiály trhacích nýtů	Hliník (Al), měď (Cu), ocel (Fe), korozivzdorná nerezová ocel (Inox)
Počet výměnných nosců (špiček)	5 ks (našroubovaných v těle rukojetí + 1 v pracovní hlavě)
Upínací sklíčidlo trnu	Tříčelisťový kalený kleštinový mechanismus z legované oceli Cr-Mo
Sběrná nádobka na trny	Odnímatelná průhledná plastová nádobka na zadní straně hlavy
Materiál ramen a hlavy	Vysokopevnostní ocel a tlakově litá hliníková slitina
Rukojeti	Ergonomicky tvarované protiskluzové návleky TPR
Servisní klíč	Integrovaný montážní klíč na výměnu nosců uložený v rukojeti
Náhradní díly v balení	Sada náhradních čelistí sklíčidla
Celková hmotnost nástroje	cca 920 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tažná pracovní hlava nýtovačky** – Kovové těleso s vnitřním tažným vřetenem a kleštinou.
- **2. Výměnné vodicí nosce 3,2–6,4 mm (5 ks)** – Závitové špičky přesně kalibrované pro průměry dříků nýtů.
- **3. Tříčelisťové sklíčidlo (Cr-Mo)** – Tři kalené zoubkované čelisti svírající trn nýtu při tahu.
- **4. Kloubový pákový převod** – Soustava ocelových čepů a táhel násobící tažnou sílu ramen.
- **5. Dvouruční ocelová ramena (320 mm)** – Pevné páky s integrovanými závitovými lůžky pro náhradní nosce.
- **6. Ergonomické protiskluzové rukojeti** – Tvarované pryžové návleky pro pevný úchop oběma rukama.
- **7. Sběrná nádobka na odtržené trny** – Zadní zásobník zachycující ustřižené stopky nýtů.
- **8. Seřizovací matice předpětí čelistí** – Vnitřní pouzdro s pružinou přitlačující čelisti sklíčidla.
- **9. Montážní klíč na nosce** – Plochý klíč nacvaknutý na rameni pro výměnu špiček.
- **10. Sada náhradních čelistí v balení** – Servisní čelisti pro obnovu sklíčidla po dlouhodobém provozu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle s bočními kryty (EN 166) – Chrání zrak při odtržení dříku nýtu.

Pracovní rukavice (EN 388) – Chrání ruce před ostrými hranami spojovaných plechů a při svírání ramen.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠ POVINNÉ NASAZENÍ SBĚRNÉ NÁDOBKY: Nikdy nenýtujte s demontovanou zadní sběrnou nádobkou a nikdy nemiřte zadní částí hlavy proti obličeji! Při přetržení 6,4mm nýtu vystřelí odtržený trn dozadu velkou energií!
- ⚠ POUŽÍVEJTE PŘESNÝ ROZMĚR NOSCE: Vždy našroubujte do hlavy nosec odpovídající průměru trnu nýtu (3,2 / 4,0 / 4,8 / 6,0 / 6,4 mm). Použití příliš velkého otvoru způsobí vtažení hlavičky nýtu do špičky a zablokování kleští!
- ⚠ POZOR NA PŘISKŘÍPNUTÍ PRSTŮ: Při svírání obou pák držte ruce výhradně na pogumovaných rukojetích, nikdy ne mezi ocelovými rameny kloubového převodu!
- ⚠ SPRÁVNÝ PRŮMĚR VYVRTANÉHO OTVORU: Otvor ve spojovaných pleších vyvrtejte o 0,1 až 0,2 mm větší, než je průměr těla nýtu, a před nýtováním plechy pevně přitiskněte k sobě.
- ⚠ OCHRANA ZRAKU: Při nýtování vždy používejte ochranné brýle.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že průhledná sběrná nádobka na trny je prázdná a pevně nasazená na zadní části hlavy.
2. Zvolte trhací nýt odpovídajícího průměru a délky (délka těla nýtu = součet tloušťky plechů + cca 1,5× průměr nýtu).
3. Pomocí přiloženého klíče našroubujte do hlavy nýtovačky nosec přesně odpovídající stopce nýtu.
4. Rozevřete ramena nýtovačky naplno do výchozí polohy.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Zasunutí trnu nýtu do hlavy:** Rozevřete obě ramena nýtovačky PM-NIR-320T naplno (tím se otevřou 3 čelisti sklíčidla) a zasuňte trn (dřík) trhacích nýtu do otvoru nosce až na doraz.
2. **Vložení nýtu do otvoru v plechu:** Prostrčte váleček nýtu vyvrtaným otvorem ve spojovaných dílech a přitlačte čelo nosce nýtovačky kolmo a pevně k hlavičce nýtu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Pákové zanýtování a utrhnutí trnu:** Plynule přitahujte obě rukojeti k sobě. Čelisti sklíčidla zatáhnou za trn, vytvarují na zadní straně plechu závěrnou hlavu a při dosažení mezní síly trn v zeslabeném krčku odtrhnou.
4. **Vypuštění odtrženého trnu do nádobky:** Po odtržení rozevřete ramena nýtovačky opět naplno a mírně zakloňte hlavu nýtovačky dozadu – uvolněný trn sklouzne vnitřním kanálem do zadní sběrné nádobky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Vyprazdňování sběrné nádobky	Nádobku na trny vysypávejte průběžně, jakmile je zaplněna z poloviny (přeplněná nádobka zablokuje odchod dalšího trnu!).
Čištění tříčelisťového sklíčidla	Každých cca 500 nýtů vyšroubujte přední pouzdro hlavy, vyjměte 3 čelisti, vyčistěte jejich zoubky drátěným kartáčkem od hliníkového otěru a vnější kužel čelistí lehce potřete tukem (zoubky uvnitř nemažte!).
Mazání čepů kloubů	Na čepy pákového převodu kápněte občas kapku strojního oleje.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čelisti prokluzují po trnu nýtu a nýt se neutrhne	Zoubky 3 čelistí sklíčidla jsou zanesené hliníkovými šponami nebo opotřebené	Rozšroubujte hlavu, vyčistěte zoubky čelistí ocelovým kartáčkem (nebo nasaďte přiložené náhradní čelisti) a dotáhněte předpětí.
Odtržený trn zůstává viset ve špičce a nejde zasunout další nýt	Ramena nýtovačky nebyla rozevřena až do krajní polohy nebo je plná sběrná nádobka	Vysypte sběrnou nádobku a roztáhněte obě rukojeti zcela od sebe, aby se čelisti sklíčidla otevřely.
Nýtovaný spoj je volný a plechy mezi sebou vaklají	Mezi plechy byla při nýtování mezera nebo byl použit příliš krátký nýt	Odvrtejte hlavičku nýtu vrtákem shodného průměru, plechy k sobě stáhněte svěrkou a zanýtujte novým nýtem správné délky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Dvouruční páková nýtovačka na trhací nýty 3,2–6,4 mm (320 mm) Powermat PM-NIR-320T**
Typové označení / Model:	**PM-NIR-320T** (Značka: Powermat)
Funkce a určení zařízení:	Dvouruční páková nýtovačka na trhací nýty 3,2–6,4 mm (320 mm) Powermat PM-NIR-320T

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.