Kompaktní jednoruční pákové nýtovací kleště na trhací nýty

Ruční nýtovačka Powermat PM-NIR-200T, pro nýty 2,4-4,8mm

Model: PM1449 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní ruční páková nýtovačka POWERMAT PM-NIR-200T (kód PM1449) o délce 200 mm je určena pro rychlé a pevné spojování plechů, plastových krytů, sádrokartonářských profilů UW/CW, okapových prvků a karosářských dílů pomocí hliníkových, měděných a ocelových trhacích nýtů o průměrech 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm a 4,8 mm. V hlavě kleští jsou našroubovány všechny 4 výměnné koncovky a uvnitř rukojeti je integrován montážní klíč pro jejich okamžitou výměnu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	PM1449 / PM-NIR-200T
Výrobce / Značka	POWERMAT (distribuce GEKO)
Typ nářadí	Jednoruční pákové nýtovací kleště na slepé (trhací) nýty
Celková délka nýtovačky	200 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	PM1449 / PM-NIR-200T
Výrobce / Značka	POWERMAT (distribuce GEKO)
Typ nářadí	Jednoruční pákové nýtovací kleště na slepé (trhací) nýty
Celková délka nýtovačky	200 mm
Podporované průměry trhacích nýtů	2,4 mm (3/32"), 3,2 mm (1/8"), 4,0 mm (5/32"), 4,8 mm (3/16")
Kompatibilní materiály nýtů	Hliník (Al), Měď (Cu), Ocel (Fe), Nerez (A2 – do Ø 4,0 mm)
Počet čelistí sklíčidla	Kalené 2/3-čelisťové samosvorné sklíčidlo z Cr-Mo oceli
Výměnné nýtovací koncovky (hubice)	4 ks našroubované přímo v těle hlavy nýtovačky
Montážní klíč na koncovky	Integrovaný a zacvaknutý uvnitř rukojeti
Zajištění v zavřeném stavu	Kovová drátová spona na konci rukojetí
Hmotnost nýtovačky	0,39 kg
Technický standard	ČSN EN ISO 9001

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pracovní nýtovací hubice (v čele hlavy)** – Aktuálně nasazená koncovka vedoucí trn trhávaného nýtu.
- **2. 3 zásobní nýtovací koncovky v těle** – Zbývající 3 rozměry (z řady 2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm) vždy po ruce.
- **3. Tlakově litá hlava nýtovačky** – Vedoucí pouzdro sklíčidla přenášející opěrný tlak na hlavu nýtu.
- **4. Vnitřní kalené čelisti sklíčidla** – Sevřou ocelový trn nýtu a při stisku rukojetí jej táhnou dozadu.
- **5. Tažné pouzdro s pružinou** – Vrací čelisti do výchozí otevřené polohy při rozevření rukojetí.
- **6. Lisované ocelové rukojeti** – Pevná páková ramena s vysokým mechanickým převodem.
- **7. Ergonomické návleky rukojetí** – Tvarované rukojeti s opěrkami prstů proti sklouznutí dlaně.
- **8. Integrovaný montážní klíč** – Plochý klíč uložený v držáku rukojeti pro výměnu hubic.
- **9. Kovová uzamykací spona** – Drží rukojeti sepnuté u sebe při uložení v kapse či kufru.
- **10. Středový hlavní čep** – Nýtovaný kloub spojující obě páky nýtovačky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166): POVINNÉ! Při přetržení trnu nýtu může odlomená stopka (hřebík) vyletět z hlavy kleští!

Pracovní rukavice (EN 388): Ochrana dlaní před skřípnutím mezi rukojeti a před ostrými plechy.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ NEBEZPEČÍ VYSTŘELENÍ UTRŽENÉHO TRNU: Po přetržení nýtu nakloňte nýtovačku čelem nahoru (nebo do připravené nádoby), aby utržený trn bezpečně vypadl – nikdy nemiřte zadním otvorem ani čelem nýtovačky proti obličeji!
- ⚠️ Po každém zanýtování VŽDY nechte utržený trn z nýtovačky vypadnout před vložením dalšího nýtu! Zasunutí druhého nýtu za nevypadlý trn zablokuje sklíčidlo!
- ⚠️ Nevkládejte prsty mezi kovová ramena rukojetí při stisku.
- ⚠️ Nepoužívejte koncovku s větším otvorem pro menší nýt (např. hubici 4,8 mm pro nýt 3,2 mm) – hlava nýtu by se vtáhla do hubice a zablokovala kleště!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vyberte a pomocí klíče z rukojeti našroubujte do čela hlavy koncovku, jejíž otvor přesně odpovídá průměru trnu použitého nýtu (2,4 / 3,2 / 4,0 / 4,8 mm).
2. Zkontrolujte, že vyvrtaný otvor ve spojovaných plechách je o 0,1–0,2 mm větší než průměr dutinky nýtu (např. vrták 4,1 mm pro nýt 4,0 mm).
3. Ověřte, že délka nýtu odpovídá součtu tloušťky spojovaných materiálů (tzv. svěrná délka).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Odjistěte drátovou sponu na konci rukojetí a plně rozevřete rukojeti nýtovačky od sebe.
2. Pomocí integrovaného klíče našroubujte do čela nýtovačky odpovídající hubici (2,4 / 3,2 / 4,0 nebo 4,8 mm).
3. Zasuňte dlouhý ocelový trn slepého nýtu do otvoru hubice až na doraz.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Prostrčte váleček nýtu předvrtaným otvorem ve spojovaných plechách tak, aby hlavička nýtu těsně doléhala k plechu.
5. Pevně přitlačte nýtovačku kolmo k plechu a stiskněte rukojeti k sobě (pokud trn nepraskne na první stisk, rozevřete rukojeti, přitlačte hubici zpět k hlavičce nýtu a stiskněte podruhé až do prasknutí trnu).
6. Plně rozevřete rukojeti a nakloněním nýtovačky nechte utržený trn vypadnout.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každých cca 200 nýtech odšroubujte přední pouzdro a vyčistěte zoubky kalených čelistí od hliníkového a ocelového prachu kartáčkem.
Pravidelně	Na vnější kužel čelistí (kde kloužou v pouzdře) naneste tenkou vrstvu vazelíny; zoubky uvnitř čelistí však musí zůstat suché a čisté, aby neklouzaly po trnu nýtu!
Pravidelně	Čepy pákového mechanismu občas kápněte kapkou oleje.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Čelisti kloužou po trnu nýtu a netáhnou jej	Zoubky čelistí jsou zanesené hliníkovými pilinami nebo mastné	Rozšroubujte hlavu sklíčidla, vyčistěte a odmastěte vnitřní zoubky čelistí
Do hubice nelze zasunout nový nýt	Uvnitř sklíčidla zůstal utržený trn z předchozího nýtu	Plně rozevřete rukojeti od sebe a poklepem uvolněte uvízlý trn
Nýtovaný spoj je volný a plechy u sebe nedrží	Zvolen příliš dlouhý nýt nebo příliš velký vyvrtaný otvor	Odvrtejte nýt a použijte nýt se správnou svěrnou délkou

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Ruční nýtovačka Powermat PM-NIR-200T, pro nýty 2,4-4,8mm**
Typové označení / Model:	**PM1449** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Ruční nýtovačka Powermat PM-NIR-200T, pro nýty 2,4-4,8mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 9001

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.