Profesionální čtvercové krimpovací kleště 175 mm s rohatkovým mechanismem a regulací přítlaku

Samonastavitelné lisovací kleště na kabelové dutinky 0,25–10 mm² Powermat PM-ZDTK-175T

Model: PM-ZDTK-175T • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální samonastavitelné krimpovací kleště Powermat PM-ZDTK-175T (kód PM1408) o délce 175 mm jsou určeny k rychlému a normovanému lisování izolovaných i neizolovaných kabelových dutinek na odizolované konce ohebných měděných vodičů (lanek) v širokém rozsahu průřezů od 0,25 mm² až do 10,0 mm².

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód	Powermat PM-ZDTK-175T (PM1408)
Pracovní rozsah průřezů vodičů	0,25 – 10,0 mm² (23 – 7 AWG)
Podporované typy dutinek	Izolované i neizolované jednoduché a dvojité (Twin) kabelové dutinky
Profil lisovaného spoje	Čtyřhranný (čtvercový) krimp se čtyřmi současně svíranými čelistmi

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód	Powermat PM-ZDTK-175T (PM1408)
Pracovní rozsah průřezů vodičů	0,25 – 10,0 mm² (23 – 7 AWG)
Podporované typy dutinek	Izolované i neizolované jednoduché a dvojité (Twin) kabelové dutinky
Profil lisovaného spoje	Čtyřhranný (čtvercový) krimp se čtyřmi současně svíranými čelistmi
Způsob vkládání dutinky	Čelní / boční přímé vkládání do samonastavitelné diafragmové komory
Kontrola kvality výlisku	Vypínatelná rohatková západka (uvolní kleště až po plném stlačení)
Regulace lisovací síly	Excentrické stavěcí kolečko se stupnicí (+/-) a zajišťovacím šroubkem
Celková délka kleští	175 mm
Materiál čelistí a těla	Kalená pružinová a nástrojová ocel s černěným antikorozním povrchem
Rukojeti	Ergonomické dvousložkové protiskluzové rukojeti (PP + TPR)
Norma krimpovaného spoje	DIN 46228 (část 1 a 4)
Hmotnost kleští	cca 380 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Čtyřčelisťová diafragmová hlava** – Čtyři kalené segmenty svírající dutinku rovnoměrně ze čtyř stran.
- **2. Samonastavitelný lisovací otvor** – Plynule mění svůj průřez pro dutinky od 0,25 do 10 mm².
- **3. Rohatkový ozubený segment** – Zajišťuje dokončení plného zdvihu před opětovným otevřením rukojetí.
- **4. Nouzová odjišťovací páčka západky** – Umožňuje okamžité otevření kleští při chybném vložení dutinky.
- **5. Regulační kolečko přítlaku (+/-)** – Excentrický ovladač se šroubkem pro kalibraci lisovací síly.
- **6. Vnitřní vratná pružina** – Automaticky otevírá čelisti i rukojeti po dokončení krimpu.
- **7. Pákový kloubový převod** – Násobí sílu dlaně a snižuje únavu při sériovém vybavování rozvaděčů.
- **8. Ergonomické rukojeti TPR** – Dvousložkové izolační návleky s opěrkami pro prsty.
- **9. Černěné ocelové bočnice** – Nosný rám kleští odolný ohybu a korozi.
- **10. Zajišťovací šroubek regulátoru** – Fixuje nastavenou polohu excentrického kolečka přítlaku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Chrání zrak při odblankovávání a zastřihávání měděných drátků vodičů.

Pracovní rukavice pro elektromontáže (EN 388) – Zajišťují jistý úchop při celodenní práci v rozvaděči.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠ ZÁKAZ PRÁCE POD NAPĚTÍM: Rukojeti kleští jsou pouze komfortní a NENAHRAZUJÍ certifikovanou izolaci VDE do 1 000 V! Před lisováním dutinek na vodiče v rozvaděči vždy odpojte obvod od elektrického napětí!
- ⚠ NEVKLÁDEJTE PRSTY DO LISOVACÍ KOMORY: Čtyři kalené čelisti vyvozují vysoký bodový tlak – nikdy nevkládejte špičky prstů do čtvercového otvoru hlavy.
- ⚠ LISUJTE POUZE KOVOVOU ČÁST DUTINKY: Do čelistí vkládejte výhradně kovovou trubičku dutinky s vsunutým měděným lankem, nikoliv barevný plastový límec!
- ⚠ ZÁKAZ STŘÍHÁNÍ DRÁTŮ A LISOVÁNÍ OCELOVÝCH LANEK: Kleště nepoužívejte k lisování ocelových lanek ani k mačkání tvrdých šroubů – dojde k vyštípnutí čelistí.
- ⚠ ZKOUŠKA TAHEM: Po každém zalisování zkontrolujte tahem ruky, že dutinka na vodiči pevně drží.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že zpracovávaný vodič je zcela bez napětí.
2. Zkontrolujte, že čtvercová komora čelistí je čistá a bez úlomků staré izolace.
3. Stiskněte rukojeti naprázdno až na doraz a ověřte, že se rohatka na konci zdvihu sama uvolní a kleště otevře.
4. Zvolte kabelovou dutinku odpovídající průřezu vodiče (např. 1,5 mm², 2,5 mm², 6 mm²) a délce svorky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Odizolování vodiče a nasunutí dutinky:** Pomocí odizolovacích kleští stáhněte izolaci z konce laněného vodiče v délce odpovídající kovové trubičce dutinky. Prsty drátky NEZAKRUCUJTE (zhoršuje to vyplnění dutinky) a nasuňte na ně dutinku až k plastovému límci.
2. **Vložení do čtvercové komory:** Vložte kovovou část dutinky s vodičem do lisovacího otvoru kleští PM-ZDTK-175T tak, aby plastový límec zůstal těsně před čelistmi.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Zalisování s rohatkovou kontrolou:** Plynule stiskněte rukojeti kleští až do úplného dovření. Po překonání koncového bodu rohatková západka odskočí, rukojeti se samy rozevřou a uvolní hotový čtyřhranný výlisek.
4. **Kalibrace přítlaku (v případě potřeby):** Pokud jsou silné dutinky (6–10 mm²) slisovány málo (nebo tenké příliš silně), povolte malý křížový šroubek na bočním kolečku, pootočte kolečkem ke znaménku [+] (vyšší tlak) nebo [-] (nižší tlak) a šroubek opět utáhněte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Mazání čepů a lamel čelistí	Na čepy pákového převodu a do kluzných spár čtyř čelistí kápněte občas kapku jemného strojního oleje.
Čištění čelistí	Vyfoukejte z lisovací hlavy měděný prach a zbytky pocínování z dutinek.
Skladování v suchu	Ukládejte kleště v suché brašně, aby kalené čelisti nekorodovaly.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kleště zůstaly v polovině stisku zablokované a nejdou otevřít	Rohatka nedovolí otevření před dokončením plného zdvihu (např. při vložení příliš tlusté dutinky)	Mírně přitiskněte rukojeti k sobě a současně zatlačte na vnitřní odjišťovací páčku západky – čelisti se okamžitě otevřou.
Zalisovaná dutinka jde z vodiče stáhnout rukou	Byla použita příliš velká dutinka na tenký vodič nebo je nastaven nízký přítlak	Použijte přesný rozměr dutinky dle průřezu vodiče a případně přidejte přítlak kolečkem směrem k [+].
Čelisti se po stisku pomalu vracejí	Suché třecí plochy čtyř segmentů v hlavě kleští	Kápněte 2 kapky oleje na čelní segmenty a několikrát kleště naprázdno promačkejte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Samonastavitelné lisovací kleště na kabelové dutinky 0,25–10 mm² Powermat PM-ZDTK-175T**
Typové označení / Model: **PM-ZDTK-175T** (Značka: Powermat)
Funkce a určení zařízení: Samonastavitelné lisovací kleště na kabelové dutinky 0,25–10 mm² Powermat PM-ZDTK-175T

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 46228
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.