Přesný vrtací stojan s výškou sloupu 400 mm, hloubkovým dorazem a frézovanou základnou pro krček 38–43 mm

Pákový sloupový stojan na ruční elektrickou vrtačku Ø 43 mm Powermat PM-SDW-400

Model: PM-SDW-400 • Značka: Powermat • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Sloupový stojan na vrtačku Powermat PM-SDW-400 (kód PM0552) o výšce 400 mm promění každou běžnou ruční elektrickou vrtačku se standardním krčkem Ø 43 mm (nebo díky přiloženým redukčním kroužkům i menší vrtačky a přímé brusky Ø 38 / 25 mm) v přesnou stolní sloupovou vrtačku pro kolmé vrtání do kovu, dřeva i plastů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód	Powermat PM-SDW-400 (PM0552)
Celková výška sloupu	400 mm
Průměr ocelového sloupu	cca 25 mm (broušená silnostěnná ocelová trubka)
Maximální pracovní zdvih vřetene	60 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód	Powermat PM-SDW-400 (PM0552)
Celková výška sloupu	400 mm
Průměr ocelového sloupu	cca 25 mm (broušená silnostěnná ocelová trubka)
Maximální pracovní zdvih vřetene	60 mm
Upínací průměr objímky vrtačky	43 mm (evropský standard Euro-krček) + redukční vložky na 42 / 38 / 25 mm
Rozměry základní desky	cca 150 × 150 mm (s podélnými T-drážkami pro upevnění strojního svěráku)
Materiál základny a hlavy	Tlakově litá hliníková / litinová slitina s obrobenou upínací plochou
Hloubkový doraz vrtání	Nastavitelný doraz s milimetrovou stupnicí (0 – 60 mm)
Vratný mechanismus	Integrovaná silná zpětná pružina v kloubu páky
Ovládací páka	Ergonomická ocelová páka s protiskluzovou rukojetí
Upevnění k pracovnímu stolu	4 kotevní otvory v rozích základny pro přišroubování k ponku
Celková hmotnost stojanu	cca 1,85 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Frézovaná základna s drážkami** – Stabilní spodní deska s otvory pro přišroubování ke stolu a svěráku.
- **2. Ocelový vodicí sloup 400 mm** – Svislá broušená trubka zajišťující kolmost vedení hlavy.
- **3. Posuvný nosník s objímkou Ø 43 mm** – Konzola se svěrným šroubem pro upnutí krčku ruční vrtačky.
- **4. Sada redukčních pouzder (3 ks)** – Plastové vložky pro upnutí vrtaček s krčkem 42 mm, 38 mm a 25 mm.
- **5. Pákový posuvový mechanismus** – Kloubové přepákování pro plynulé spouštění vrtačky do řezu.
- **6. Ovládací páka s rukojetí** – Dlouhá páka pro citlivé dávkování přítlaku při vrtání.
- **7. Vratná pružina zdvihu** – Automaticky zvedá nosník s vrtačkou zpět do horní úvrati.
- **8. Stupnice a doraz hloubky (0–60 mm)** – Nastavitelný ukazatel pro přesné omezení hloubky vrtaného otvoru.
- **9. Aretační objímka výšky na sloupu** – Svěrný prstenec zabraňující sjetí a pootočení hlavy při povolení.
- **10. Upínací imbus šrouby** – Spojovací prvky pro fixaci sloupu v základně a dotažení krčku vrtačky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle s bočními kryty (EN 166) – Povinná ochrana zraku před odletujícími kovovými šponami a třískami.

Chrániče sluchu (EN 352-1) – Chrání sluch před hlukem elektrické vrtačky. **Pevná pracovní obuv (EN ISO 20345) – Chrání chodidla v dílně.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠ PŘIŠROUBOVÁNÍ STOJANU A UPNUTÍ OBROBKU: Stojan musí být vždy pevně přišroubován k pracovnímu stolu! Vrtaný obrobek (zejména plechy a plocháče) nikdy nedržte holou rukou – vždy jej upněte do strojního svěráku připevněného k základně, jinak vrták při provrtání obrobek zachytí a roztočí!
- ⚠ ODPOJENÍ VRTAČKY PŘI MONTÁŽI: Při upínání vrtačky do objímky stojanu a při výměně vrtáků ve sklíčidle musí být zástrčka vrtačky odpojena ze sítě 230 V!
- ⚠ ZÁKAZ PRÁCE V RUKAVICÍCH U ROTUJÍCÍHO VŘETENE: Podle bezpečnostních norem pro sloupové vrtačky nepracujte v blízkosti rotujícího vrtáku a sklíčidla v pletených či volných rukavicích – hrozí namotání rukavice na vrták!
- ⚠ BEZPEČNÉ VEDENÍ KABELU: Přívodní kabel ruční vrtačky veďte za sloupem stojanu tak, aby se nemohl dostat do kontaktu s rotujícím sklíčidlem.
- ⚠ VYPNUTÍ PŘÍKLEPU: Na ruční vrtačce upnuté ve stojanu vždy vypněte mechanický příklep (přepněte na čisté rotační vrtání).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Přišroubujte základnu stojanu PM-SDW-400 čtyřmi šrouby k desce pracovního stolu (ponku).
2. Zkontrolujte pevné dotažení sloupu v základně a hladký chod posuvného nosníku.
3. Změřte průměr krčku vaší vrtačky (standardně 43 mm) a případně vložte do objímky odpovídající redukční kroužek.
4. Ověřte, že přepínač příklepu na vrtačce je vypnutý.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Upnutí ruční vrtačky do stojanu:** Povolte svěrný šroub objímky Ø 43 mm, prostrčte sklíčidlo odpojené vrtačky objímkou a usaďte krček vrtačky až na doraz. Svěrný šroub pevně dotáhněte imbus klíčem.
2. **Nastavení výšky na sloupu a hloubky vrtání:** Podle výšky obrobku a délky vrtáku nastavte výšku nosníku na sloupu a zajistěte ji spodním pojistným kroužkem. Na boční stupnici 0–60 mm nastavte požadovaný hloubkový doraz.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Vystředění a upnutí obrobku do svěráku:** Spusťte špičku vrtáku pákou k obrobku (do naklepnutého důlku), vyrovnejte polohu strojního svěráku na základně a svěrák pevně přišroubujte v T-drážkách.
4. **Kolmé vrtání:** Zapněte vrtačku a zaaretujte její spoušť. Plynulým tahem za ovládací páku stojanu veďte vrták do materiálu (u kovu s přiměřeným přítlakem a chlazením řezným olejem). Po dosažení dorazu plynule vraťte páku nahoru a vypněte vrtačku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění od třísek	Po každém vrtání omette štětcem kovové špony a dřevěné piliny ze základny, T-drážek a vodicího sloupu (nikdy neodstraňujte špony holou rukou!).
Mazání sloupu a kluzného vedení	Povrch ocelového sloupu 400 mm a čepy pákového převodu pravidelně potírejte tenkým filmem strojního oleje.
Kontrola vymezení vůlí	Pravidelně kontrolujte dotažení všech imbus šroubů na základně a nosníku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vrtačka se při přítlaku v objímce protáčí nebo posouvá nahoru	Malý průměr krčku vrtačky (např. 38 mm v 43mm objímce) nebo zamaštěný krček	Odmastěte krček vrtačky, vložte příslušné redukční pouzdro a pevně dotáhněte svěrný šroub objímky.
Nosník s vrtačkou se po uvolnění páky nevrací plynule nahoru	Znečištěný suchý sloup nebo skřípnuté vedení	Očistěte ocelový sloup, namažte jej strojním olejem a zkontrolujte usazení vratné pružiny.
Vrták při navrtávání ujíždí do strany	Obrobek nebyl předem označen důlčíkem nebo je vrták příliš dlouhý	Vždy nejprve naklepněte střed otvoru důlčíkem a vrták upněte do sklíčidla co nejkratší.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Pákový sloupový stojan na ruční elektrickou vrtačku Ø 43 mm Powermat PM-SDW-400**
Typové označení / Model: **PM-SDW-400** (Značka: Powermat)
Funkce a určení zařízení: Pákový sloupový stojan na ruční elektrickou vrtačku Ø 43 mm Powermat PM-SDW-400

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.