Profesionální převodové nůžky na větve

Profesionální převodové kovadlinkové nůžky na větve 790 mm (65Mn, PTFE) GEKO Tvardy T07418

Model: GE1222_T07418 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dvouruční pákové kovadlinkové nůžky na suché a tvrdé větve řady Tvardy / GEKO o délce 790 mm se čtyřčepovým převodovým mechanismem, čepelí z manganové oceli 65Mn s povlakem PTFE a vyměnitelnou ozubenou kovadlinou.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO T07418 (profesionální řada Tvardy)
Princip střihu	Převodové kovadlinkové (Compound-Lever Anvil – na suché a tvrdé dřevo)
Celková délka nůžek	790 mm (extra dlouhá páka s vysokým dosahem)
Převodový mechanismus	Čtyřčepový kloubový pákový převod s odlehčeným rámem čelistí

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO T07418 (profesionální řada Tvardy)
Princip střihu	Převodové kovadlinkové (Compound-Lever Anvil – na suché a tvrdé dřevo)
Celková délka nůžek	790 mm (extra dlouhá páka s vysokým dosahem)
Převodový mechanismus	Čtyřčepový kloubový pákový převod s odlehčeným rámem čelistí
Maximální průměr střihu	cca 45 mm (tvrdé, proschnuté a dřevnaté větve)
Materiál řezné čepele	Kalená manganová pružinová ocel 65Mn s vysokou odolností proti otupení
Povrchová úprava čepele	Kluzný nepřilnavý povlak PTFE (teflon) snižující tření v řezu
Kovadlinka (Anvil)	Zakřivená vyměnitelná kovová kovadlina s protiskluzovým ozubením
Ramena nůžek	Černá profilovaná tuhá ramena s červenými zesílenými objímkami krku
Madla rukojetí	Ergonomická černo-červená dvousložková madla se závěsnými oky
Hmotnost	cca 1,42 kg (odlehčeno 3 otvory v těle spodní čelisti)
Určení	Náročná sanace starých sadů, vyřezávání suchých korun a krácení větví

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Klínová čepel 65Mn s PTFE** – Symetricky broušená čepel s teflonovou vrstvou pronikající hladce tvrdým dřevem.
- **2. Ozubená zakřivená kovadlinka** – Vyměnitelná kovová opěrka se zuby pevně fixující suchou větev v ose řezu.
- **3. Upevňovací šroub kovadlinky** – Pojistný šroub ve špičce čelisti umožňující výměnu opotřebené kovadliny.
- **4. Čtyřčepový pákový převod** – Soustava 4 velkých pevnostních čepů násobící střižnou sílu rukou až o 40 %.
- **5. Odlehčené rameno spodní čelisti** – Pískovaná kovová čelist se 3 vylehčovacími otvory snižujícími únavu paží.
- **6. Červené krkové objímky** – Pevnostní přechodové manžety mezi převodovou hlavou a 790mm rameny.
- **7. Profilovaná černá ramena (790 mm)** – Poskytují mimořádný krouticí moment a dosah hluboko do koruny.
- **8. Ergonomická černo-červená madla** – Protiskluzové tvarované rukojeti tlumící rázy po přestřižení suché větve.
- **9. Trojúhelníková závěsná oka** – Integrovaná oka v patkách rukojetí pro zavěšení na stěnu dílny.
- **10. Průhledný kryt hlavice** – Ochranné transportní pouzdro chránící ostří 65Mn mimo sezónu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné – suché sukovité větve mohou při přeseknutí prudce odlétnout.

Pevné pracovní rukavice (EN 388) – Chrání ruce před třískami, trny a otlaky při silové práci.

Pevná kotníková obuv – Chrání chodidla před padajícími těžkými větvemi.

Ochranná přilba – Doporučená při vyřezávání suchých větví vysoko nad hlavou.

Přiléhavý pracovní oděv – Chrání předloktí a brání zachycení rukávu v převodové hlavě.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Sejměte ochranný kryt a zkontrolujte pevnost všech 4 čepů převodu i šroubu kovadlinky.
2. Ověřte, že břit čepele 65Mn dopadá přesně doprostřed ozubené kovadlinky bez boční vůle.
3. Prohlédněte ostří a zkontrolujte pevné usazení ramen a dvousložkových madel.
4. Nikdy nevkládejte prsty do středového šestiúhelníkového otvoru převodu ani k kovadlince!
5. Ujistěte se, že v prořezávaném porostu nejsou skryté plotové dráty ani elektrické kabely.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Rozevřete dlouhá 790mm ramena naplno a usaďte suchou větev hluboko do oblouku ozubené kovadlinky.
2. Plynulým obouručním sevřením využijte čtyřčepový převod k kolmému přeříznutí tvrdého dřeva.
3. Během záběru nůžkami nikdy nepáčte do boku – velká páka 790 mm by mohla ohnout čepel mimo kovadlinu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro čistý řez živých a mladých větví ovocných stromů zvolte dvoubřitý převodový model Tvardy T07417.
5. Po skončení práce očistěte hlavu nůžek a nasaďte ochranné transportní pouzdro.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vyčistěte zuby kovadlinky a čepel 65Mn od pilin a pryskyřice kartáčkem a lihem.
Pravidelně	Všechny 4 čepy převodového mechanismu pravidelně ošetřete kapkou strojního oleje.
Pravidelně	Symetrické ostří obtahujte pouze jemným brouskem bez poškození PTFE povlaku; skladujte v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kůra na spodní straně větve zůstává nedořízntutá	Zanesené lůžko kovadlinky kůrou nebo mírně ztupené ostří	Vyčistěte ozubení kovadlinky a souměrně obtáhněte obě fazety čepele jemným brouskem.
Zvýšený odpor v převodové hlavě	Prach a zaschlá míza ve čtyřech čepech kloubu	Vyčistěte klouby lihem a promažte všechny čepy lehkým strojním olejem.
Povolení vyměnitelné kovadlinky	Uvolnění pojistného šroubu ve špičce čelisti po rázovém střihu	Vyčistěte sedlo kovadlinky a pevně dotáhněte upevňovací šroub.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Profesionální převodové kovadlinkové nůžky na větve 790 mm (65Mn, PTFE) GEKO Tvardy T07418**
Typové označení / Model:	**GE1222_T07418** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Profesionální převodové kovadlinkové nůžky na větve 790 mm (65Mn, PTFE) GEKO Tvardy T07418

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Zásady bezpečného konstrukčního řešení ručního nářadí)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.