Přesné vybrušované vrtáky do kovu

Sada přesných vrtáků do kovu HSS 1,0–10,0 mm (krok 0,5 mm), 19 ks, ABS kazeta GEKO T02001

Model: GE1222_T02001 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

19dílná profesionální sada plně vybrušovaných dvoubarevných spirálových vrtáků do kovu z rychlořezné oceli HSS (Ø 1,0 až 10,0 mm po 0,5 mm) se samostředicí špičkou 135° v nárazuvzdorné výklopné ABS kazetě.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	T02001 (kód GE1222_T02001)
Počet vrtáků v sadě	19 ks
Rozsah a odstupňování	Ø 1,0 – 10,0 mm (krok po 0,5 mm)
Přední řada pořadače (12 ks)	Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	T02001 (kód GE1222_T02001)
Počet vrtáků v sadě	19 ks
Rozsah a odstupňování	Ø 1,0 – 10,0 mm (krok po 0,5 mm)
Přední řada pořadače (12 ks)	Ø 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 6,5 mm
Zadní řada pořadače (7 ks)	Ø 7,0; 7,5; 8,0; 8,5; 9,0; 9,5; 10,0 mm
Materiál nástroje	Kvalitní vybrušovaná rychlořezná ocel HSS
Povrchové provedení	Dvoubarevné (černěná drážka pro držení maziva + zlatě broušené fazetky)
Geometrie špičky	Samostředicí křížový výbrus 135° (Split Point) pro rychlý záběr bez klouzání
Konstrukční norma	DIN 338 (pravochodý válcový spirálový vrták typu N)
Typ upínací stopky	Válcová hladká stopka
Úložná kazeta	Dvoudílný nárazuvzdorný ABS box (černo-červeno-čirý) s pogumovanými boky
Závěsný prvek	Výsuvné horní závěsné madlo pro uložení na dílenský panel

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Přední řada vrtáků Ø 1,0 – 6,5 mm** – 12 ks v červeném výklopném bloku s bílým potiskem průměrů
- **2. Zadní řada vrtáků Ø 7,0 – 10,0 mm** – 7 ks konstrukčních průměrů ve zvýšeném zadním bloku
- **3. Samostředicí špička 135° (Split Point)** – Umožňuje okamžité přesné zavrtání i na zakřivených plochách
- **4. Černěná (oxidovaná) šroubovicová drážka** – Zlepšuje ulpívání řezného oleje a chlazení v místě řezu
- **5. Přesně vybrušené vodicí fazetky** – Zaručují rozměrovou přesnost a kruhovitost vrtaného otvoru
- **6. Válcová upínací stopka** – Spolehlivé upnutí do 10mm a 13mm sklíčidel
- **7. Červené výklopné vnitřní kazety** – Usnadňují vyjmutí i zpětné zasunutí jednotlivých vrtáků
- **8. Zadní černý korpus z odolného ABS** – Pevná opora a ochrana při pádu v dílně
- **9. Přední průhledné odklápěcí víko s pogumováním** – Okamžitý přehled o obsahu s protiskluzovým úchopem
- **10. Horní posuvná pojistka a závěsné oko** – Zajišťuje kazetu proti nechtěnému otevření v kufru

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle EN 166 – Ochrana očí před ostrými kovovými třískami **Upnutý pracovní oděv – Bezpečná práce u rotujících vřeten vrtaček**

Práce bez pletených rukavic u vrtání – Zamezuje zachycení rukavice rotujícím nástrojem

Chrániče sluchu – Při vrtání ocelových konstrukcí a plechových skříní **Strojní svěrák – Pevné zajištění obrobku proti nebezpečnému protočení**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odjistěte horní uzávěr ABS kazety, odklopte čiré přední víko a vyklopte červený držák s vrtáky.
2. Vyberte požadovaný průměr (1,0 až 10,0 mm) a zkontrolujte ostrost křížového výbrusu špičky.
3. Ujistěte se, že na vrtačce je VYPNUT příklep a nastaven pravochodý chod.
4. Obrobek pevně upněte do strojního svěráku nebo zajistěte svěrkami k pracovnímu stolu.
5. Upněte válcovou stopku souose do sklíčidla na plnou délku čelistí.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Díky samostředicí špičce 135° lze vrtat přímo na rysku bez nutnosti hlubokého důlčíkování (u tvrdých ocelí lehký důlčík doporučen).
2. Zvolte přiměřené otáčky podle průměru vrtáku a do místa řezu přidejte řezný olej nebo sprej.
3. Veďte vrtačku přísně v ose otvoru s plynulým přítlakem bez bočního páčení (zejména u tenkých vrtáků 1,0–3,0 mm).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při vrtání hlubších otvorů přerušujte posuv pro zlomení špony a vynesení třísek černěnou drážkou.
5. Před výstupem vrtáku na spodní straně materiálu snižte přítlak, vyjměte nástroj za chodu a vypněte vrtačku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po vychladnutí očistěte vrtáky od špon štětcem a otřete lehce naolejovaným hadříkem.
Pravidelně	Vraťte každý vrták přesně do označeného otvoru v červeném bloku (1 až 10 mm) a zajistěte čiré víko.
Pravidelně	ABS kazetu nevystavujte otevřenému ohni, rozžhaveným okujím od svařování ani acetonovým rozpouštědlům.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vyštípnutí rohu břitu při nasazení	Náraz roztočeného vrtáku do tvrdého povrchu nebo zapnutý příklep	Vypněte příklep, nejprve přiložte hrot k obrobku (nebo rozbíhejte plynule) a mažte olejem.
Předčasné otupení v nerezové oceli	Příliš vysoké otáčky a klouzání břitu bez odběru třísky (zpevnění povrchu)	Použijte nízké otáčky, rozhodný plynulý přítlak a kvalitní řezný olej pro ocel.
Kazeta nedovírá	Červený vnitřní blok není zaklopen nebo je vrták ve špatném otvoru	Zkontrolujte pozice 1–10 mm, zaklopte červené bloky do svislé polohy a uzavřete víko.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada přesných vrtáků do kovu HSS 1,0–10,0 mm (krok 0,5 mm), 19 ks, ABS kazeta GEKO T02001**
Typové označení / Model: **GE1222_T02001** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada přesných vrtáků do kovu HSS 1,0–10,0 mm (krok 0,5 mm), 19 ks, ABS kazeta GEKO T02001

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 338
- ČSN ISO 235

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.