Klempířské a zámečnické nářadí

Převodové nůžky na plech pravé 250 mm CrV – Tvardy / GEKO T00932

Model: GE1222_T00932 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální převodové klempířské nůžky na plech (letecký typ) Tvardy / GEKO T00932 o délce 250 mm v pravém provedení s kovanými mikroozubenými čelistmi z oceli CrV, dvojitým pákovým převodem, jednoruční boční západkou a černo-červenými rukojeťmi se závěsným okem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO / Tvardy T00932
Celková délka nůžek	250 mm (10")
Směr a geometrie střihu	PRAVÉ (pro přímé střihy a plynulé oblouky zatáčející doprava)
Materiál stříhacích čelistí	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (CrV), indukčně kalená

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO / Tvardy T00932
Celková délka nůžek	250 mm (10")
Směr a geometrie střihu	PRAVÉ (pro přímé střihy a plynulé oblouky zatáčející doprava)
Materiál stříhacích čelistí	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (CrV), indukčně kalená
Úprava ostří čelistí	Jemné mikroozubení zabraňující ujíždění plechu z čelistí
Max. tloušťka střihu (ocel za studena)	do 1,2 mm (ocelový a pozinkovaný plech, měď, hliník, plasty)
Max. tloušťka střihu (nerez INOX)	do 0,7 mm
Převodový mechanismus	Dvojitý pákový převod s pevnostním šroubem čelistí třídy 8.8
Pružinový a jisticí systém	Vnitřní vratná pružina + boční kovová pojistná západka
Rukojeti	Dvousložkové ergonomické návleky (červeno-černé TPR) se záštitami prstů
Závěsný prvek	Integrované závěsné oko na konci spodní rukojeti
Určení	Klempířství, pokrývačství, sádrokartonové profily, VZT potrubí a karosářství

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kované čelisti CrV – pravé** – Zrcadlová geometrie čelistí odvádějící odřezávaný lem vlevo pro volný pravotočivý oblouk.
- **2. Mikroozubené ostří** – Zajišťuje jistý záběr i na hladkém lakovaném nebo naolejovaném plechu.
- **3. Středový pevnostní šroub 8.8** – Udržuje optimální přítlak střižných ploch bez křížení.
- **4. Pochromované třmeny převodu** – Násobí ruční stisk a šetří sílu obsluhy při celodenní práci.
- **5. Boční kovová západka** – Spolehlivě uzamyká čelisti v zavřené poloze pro bezpečný transport.
- **6. Vnitřní torzní pružina** – Plynule otevírá čelisti po každém střihu.
- **7. Ergonomické návleky TPR** – Červeno-černé rukojeti s protiskluzovým hřbetním žebrováním.
- **8. Ochranné záštity prstů** – Zabraňují poranění ukazováčku o ostrou hranu plechu.
- **9. Koncové závěsné oko** – Umožňuje zavěšení na opasek nebo připnutí pojistného lanka ve výškách.
- **10. Laserové označení Tvardy T00932** – Přehledná identifikace pravého modelu přímo na těle převodu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Protiřezné rukavice (EN 388, min. třída C/D) – Chrání ruce před velmi ostrými otřepy a spirálami děleného plechu.

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné proti odletujícím drobným kovovým úlomkům při vystřihování rohů.

Pracovní oděv s dlouhým rukávem – Chrání předloktí před pořezáním o hranu tabule plechu.

Pevná pracovní obuv (S1P/S3) – Chrání chodidla před padajícími odstřižky plechu.

Pojistná šňůra na nářadí – Doporučená při klempířských pracích na střechách a lešeních.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odjistěte boční kovovou západku lehkým stiskem rukojetí a ověřte volné rozevření čelistí.
2. Zkontrolujte dotažení čepového šroubu 8.8 a neporušenost mikroozubení břitů.
3. Ověřte, že stříhaný materiál je plech do 1,2 mm (nerez do 0,7 mm) a nikoliv kulatý drát či vrut.
4. Pro levotočivé oblouky zvolte párový levý model T00930.
5. Nasaďte si protiřezné rukavice a ochranné brýle.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vložte okraj plechu co nejhlouběji k čepu čelistí a veďte střih rovně nebo obloukem směrem DOPRAVA.
2. Při dlouhém střihu zastavujte stisk těsně před špičkou čelistí, aby na hraně plechu nevznikaly otřepy.
3. Nikdy nepoužívejte klempířské nůžky ke stříhání ocelových drátů, lanek, hřebíků ani závitových tyčí!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při vystřihování otvorů ve VZT potrubí odstraňujte ostré špony výhradně v rukavicích.
5. Po dokončení střihu sevřete rukojeti a zajistěte boční kovovou pojistku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Čelisti po práci očistěte a lehce potřete konzervačním olejem; klouby převodu občas promažte.
Pravidelně	Nepřebrušujte mikroozubené ostří brusným kotoučem.
Pravidelně	Ukládejte nůžky vždy se zajištěnou boční západkou v suché dílně či brašně.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Plech se mezi čelistmi ohýbá	Překročena max. tloušťka 1,2 mm nebo povolený středový šroub	Ověřte tloušťku plechu a případně zkontrolujte utažení šroubu 8.8 bez zablokování chodu.
Kroucení čistého okraje u levého oblouku	Pravé čelisti T00932 vytlačují odpadní proužek vlevo	Na levotočivé výřezy použijte levý model Tvardy T00930.
Západka nejde odklopit palcem	Pokus o odjištění bez odlehčení tlaku pružiny	Mírně stiskněte rukojeti k sobě – západka se uvolní bez jakéhokoliv odporu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Převodové nůžky na plech pravé 250 mm CrV – Tvardy / GEKO T00932**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00932** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Převodové nůžky na plech pravé 250 mm CrV – Tvardy / GEKO T00932

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 6438 / ISO 9001 (převodové vystřihovací nůžky na plech)
- EN 388 / EN 166 (související požadavky na OOPP při dělení plechu)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.