Elektrikářské izolované nářadí VDE 1000 V – silové kombinované kleště 200 mm

Univerzální elektrikářské izolované kombinované kleště 200 mm VDE 1000 V – GEKO / Tvardy T00902

Model: GE1222_T00902 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Silové elektrikářské izolované kombinované kleště GEKO / Tvardy T00902 prodloužené délky 200 mm s dvousložkovými červeno-žlutými bezpečnostními rukojeťmi VDE pro práci na elektrických zařízeních do 1000 V AC / 1500 V DC – prodloužená 200mm páka ramen z kované oceli CrV výrazně snižuje potřebnou sílu ruky při stříhání silnějších měděných a hliníkových kabelů (CYKY/AYKY), tvarování zemnicích vodičů a průmyslové elektromontáži.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00902 (GEKO / Tvardy T00902)
Výrobce / Produktová řada	GEKO – profesionální řada Tvardy VDE
Celková délka kleští	200 mm (silové provedení se zvýšeným pákovým převodem)
Dielektrická odolnost izolace	Do 1000 V AC / 1500 V DC dle ČSN EN IEC 60900 (VDE provedení)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00902 (GEKO / Tvardy T00902)
Výrobce / Produktová řada	GEKO – profesionální řada Tvardy VDE
Celková délka kleští	200 mm (silové provedení se zvýšeným pákovým převodem)
Dielektrická odolnost izolace	Do 1000 V AC / 1500 V DC dle ČSN EN IEC 60900 (VDE provedení)
Materiál čelistí	Zápustkově kovaná chrom-vanadová ocel (CrV), jemně broušená hlava
Funkční zóny čelistí	1) Plochá rýhovaná špička, 2) Oválný ozubený otvor na kulatinu/matice, 3) Boční štípací břity
Kalení štípacích břitů	Indukčně kalené břity pro silové stříhání Cu/Al vodičů i ocelového vázacího drátu
Provedení rukojetí	Dlouhé dvousložkové červeno-žluté izolační návleky VDE s vysokými nákružky
Ochrana proti sklouznutí ruky	Masivní přední límce před přechodem na kovovou hlavu
Rozměrová norma kleští	DIN ISO 5746
Povrchová úprava hlavy	Jemně broušená ocel s antikorozní úpravou a laserovým logem Tvardy
Hmotnost kleští	cca 0,34 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Široké ploché rýhované čelisti (2×)** – Vysoká upínací síla pro rovnání a ohýbání silných vodičů 4–16 mm² a pásoviny.
- **2. Oválné ozubené lůžko (1×)** – Pevné přidržení kabelových vývodek, matic a zemnicí kulatiny.
- **3. Indukčně kalené štípací břity (2×)** – Dlouhé ostří s velkým pákovým převodem 200mm rukojetí.
- **4. Zesílený kloub CrV (1×)** – Odolává vysokým bočním silám při kroucení a tvarování tuhých vodičů.
- **5. Prodloužené izolované rukojeti VDE (2×)** – Červeno-žlutá dielektrická izolace dimenzovaná do 1000 V AC / 1500 V DC.
- **6. Vysoké bezpečnostní nákružky (2×)** – Zabraňují sklouznutí dlaně vpřed i při silovém stisku v rukavicích.
- **7. Protiskluzové žluté opěrné plochy (2×)** – Komfortní rozložení tlaku v dlani při náročných průmyslových montážích.
- **8. Pevně fixované izolační návleky (2×)** – Odolné proti protočení a stažení z kovaných ramen.
- **9. Broušená hlava 200 mm (1×)** – Přesná geometrie čelistí dle normy DIN ISO 5746.
- **10. Laserové značení Tvardy (1×)** – Trvalé označení výrobní řady na čele kloubu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Dielektrické rukavice třídy 0 (EN 60903) – Povinné při nezbytné práci pod napětím nebo v blízkosti živých částí do 1000 V AC!**
- **Ochranné brýle / obličejový štít (EN 166) – Povinná ochrana očí před odletujícími ústřižky tuhých drátů a elektrickým obloukem!**
- **Elektroizolační obuv / rohož – Ochrana před krokem a dotykem proti zemi u průmyslových rozvaděčů**
- **Ochranný pracovní oděv – Sepnutý nehořlavý/bavlněný oděv bez kovových šperků a hodinek**
- **Kvalifikace dle NV č. 194/2022 Sb. – Určeno pro odborně způsobilé elektrotechniky při pracích na el. zařízeních!**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED KAŽDÝM POUŽITÍM pečlivě prohlédněte obě 200mm červeno-žluté rukojeti VDE – při zjištění praskliny, prořízнutí, natavení nebo uvolnění izolace kleště OKAMŽITĚ VYŘAĎTE!
2. Zkontrolujte, že povrch rukojetí je suchý a čistý (bez oleje, vlhkosti a grafitového/kovového prachu).
3. Před prací obvod vždy přednostně vypněte, zajistěte proti zapnutí a ověřte beznapěťový stav certifikovanou zkoušečkou!
4. Zkontrolujte hladký chod kloubu a souosost štípacích břitů.
5. Ověřte, že stříhaný vodič nepřekračuje kapacitu kombinovaných kleští 200 mm (pro silné kabely nad 16 mm² použijte kabelové nůžky VDE).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Uchopte kleště T00902 za izolované rukojeti vždy za ochrannými červenými nákružky.
2. Využijte 200mm páku umístěním stříhaného drátu těsně ke kloubu štípacích břitů a plynule stiskněte.
3. U víceżilových silových kabelů stříhejte jednotlivé žíly postupně a pouze po ověření beznapěťového stavu!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nestříhejte kalená ocelová lanka, pružinový drát (piano drát) ani kalené vruty – došlo by k nevratnému poškození břitů.
5. Nepoužívejte kleště jako kladivo k zatloukání hmoždinek, kabelových příchytek ani zemnicích tyčí!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Izolaci VDE omývejte výhradně vlažnou mýdlovou vodou a osušte – chraňte před ředidly, benzínem a ropnými látkami!
Pravidelně	Kovový kloub ošetřete kapkou čistého oleje bez znečištění plastových návleků.
Pravidelně	Skladujte v suchém pouzdře elektrikářského kufru mimo ostré hrany jiného nářadí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Narušený povrch červeno-žluté izolace rukojeti	Mechanický vryp na stavbě nebo ožehnutí	Okamžitě vyřaďte kleště z provozu na elektrických zařízeních (oprava páskou je nepřípustná!).
Nadměrný odpor při stříhání víceželového kabelu	Snaha přestřihnout tlustý přívodní kabel kombinovanými kleštěmi namísto kabelových nůžek	Pro plné silové kabely většího průřezu použijte srpové nůžky na kabely VDE, abyste nedeformovali čep kloubu.
Koroze na čelistech po venkovní montáži	Vlhkost v neuzavřeném montážním voze	Otřete čelisti hadříkem lehce navlhčeným konzervačním olejem (mimo rukojeti VDE).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Univerzální elektrikářské izolované kombinované kleště 200 mm VDE 1000 V – GEKO / Tvardy T00902**
Typové označení / Model: **GE1222_T00902** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Univerzální elektrikářské izolované kombinované kleště 200 mm VDE 1000 V – GEKO / Tvardy T00902

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN IEC 60900 (Práce pod napětím – Ruční nářadí pro použití do 1000 V AC a 1500 V DC)
- DIN ISO 5746 (Kleště kombinované)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.