Diamantové řezné nástroje – segmentové diamantové kotouče PROFI

Segmentový diamantový řezný kotouč PROFI Ø 230 × 12 × 22,23 mm s chladicí perforací – Tvardy / GEKO T00815

Model: GE1222_T00815 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální velkoprůměrový segmentový diamantový řezný kotouč Tvardy / GEKO T00815 o průměru 230 mm s upínacím otvorem 22,23 mm pro dvouruční úhlové brusky 2 000–2 600 W, osazený 16 extra vysokými 12mm bočně profilovanými (drážkovanými) diamantovými segmenty a perforovaným červeným ocelovým nosičem s paprskovitými řadami chladicích otvorů pro rychlé suché i mokré dělení betonu, železobetonu, obrubníků, ztraceného bednění a zámkové dlažby.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00815 (Tvardy / GEKO T00815 PROFI)
Výrobce / Značka	GEKO (profesionální řada Tvardy)
Vnější průměr kotouče (D)	**230 mm**
Výška diamantového segmentu	**12 mm** (PROFI zvýšená vrstva diamantu pro extrémní výdrž při hlubokých řezech)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00815 (Tvardy / GEKO T00815 PROFI)
Výrobce / Značka	GEKO (profesionální řada Tvardy)
Vnější průměr kotouče (D)	**230 mm**
Výška diamantového segmentu	**12 mm** (PROFI zvýšená vrstva diamantu pro extrémní výdrž při hlubokých řezech)
Průměr upínacího otvoru (d)	**22,23 mm** (standard pro velké dvouruční úhlové brusky 230 mm)
Konstrukce segmentů	**16× příčně žebrovaný segment** + dilatační zářezy s kruhovým odlehčením (Keyhole)
Chlazení ocelového nosiče	**Perforované tělo (8 paprskovitých řad chladicích otvorů)** — výrazně snižuje zahřívání, hmotnost i hluk!
Maximální povolené otáčky	**max. 6 650 min⁻¹ (ot./min)** — obvodová rychlost **max. 80 m/s**
Maximální hloubka řezu	~60 – 68 mm (dle konstrukce převodové skříně úhlové brusky 230 mm)
Cílové materiály	Vyzrálý beton, armovaný beton, silniční a chodníkové obrubníky, zámková dlažba, tvárnice, cihly a přírodní kámen
Bezpečnostní norma	**EN 13236** (Supertvrdé diamantové řezné nástroje)
Určení	Inženýrské a dopravní stavby, dlaždiči, kameníci a hrubá stavba

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalený ocelový nosný disk Ø 230 mm v červeném laku (1×)** – Dynamicky vyvážené tělo s vysokou tuhostí v hluboké drážce.
- **2. Vysoké profilované diamantové segmenty 12 mm (16×)** – Boční drážky segmentů snižují sevření kotouče v hlubokém řezu obrubníku.
- **3. Paprskovité řady chladicích otvorů v disku (40 otvorů)** – Intenzivně víří vzduch v řezu a odvádějí teplo od paty segmentů.
- **4. Dilatační zářezy s kruhovým odlehčením pnutí (16×)** – Eliminují tepelné kroucení ocelového nosiče při suchém řezání.
- **5. Středový upínací otvor Ø 22,23 mm (1×)** – Přesné vystředění na unášecí přírubě brusky 230 mm.
- **6. Středový štítek Tvardy s šipkou směru otáčení (1×)** – Udává závazný směr rotace a limit 6 650 RPM / 80 m/s.
- **7. Sintrovaná kovová matrice s průmyslovými diamanty** – Optimalizovaná tvrdost pojiva pro beton a stavební prefabrikáty.
- **8. Pevnostní přechod segment–nosič** – Odolává rázovému zatížení dvouručních brusek.
- **9. Antikorozní povrchová úprava** – Umožňuje suché i mokré nasazení.
- **10. Snížená gyroskopická hmotnost díky perforaci** – Menší únava paží obsluhy při celodenním řezání dlažby.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

DVOURUČNÍ ÚHLOVÁ BRUSKA 230 mm — DRŽTE STROJ VŽDY PEVNĚ OBĚMA RUKAMA! – Kotouč Ø 230 mm má obrovský setrvačný moment — při sevření v řezu hrozí prudký **zpětný vrh (Kickback)! Stůjte mírně mimo rovinu rotujícího kotouče a mějte namontovaný ochranný kryt i boční rukojeť!**

NEPŘEKRAČUJTE OTÁČKY 6 650 min⁻¹ A ZÁKAZ BOČNÍHO PÁČENÍ! – Nikdy neupínejte kotouč 230 mm na vysokootáčkové stroje bez regulace nad 6 650 ot./min a nikdy nepoužívejte plochu disku k bočnímu broušení!

POVINNÉ OOPP: obličejový štít + brýle EN 166, respirátor FFP2/FFP3, chrániče sluchu, rukavice a obuv S3! – Při řezání betonu chraňte dýchací cesty, zrak i sluch.

SPRÁVNÉ PODEPŘENÍ ŘEZANÉHO OBRUBNÍKU PROTI SEVŘENÍ KOTOUČE! – Podložte obrubník tak, aby se řezaná spára při dořezávání **otevírala směrem dolů, nikoli svírala dovnitř na kotouč!**

Pravidelné chladicí pauzy naprázdno při suchém řezání! – Po 30–45 sekundách hlubokého řezu vyjměte kotouč ze spáry a nechte jej 15 sekund chladit proudem vzduchu naprázdno.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odpojte brusku 230 mm ze sítě 230 V.
2. Zkontrolujte rovinnost nosného disku **Tvardy T00815** a neporušenost všech 16 segmentů.
3. Vyčistěte dosedací plochy přírub brusky.
4. **Nasaďte kotouč přesně podle šipky směru otáčení** a dotáhněte upínací matici M14 klíčem.
5. Proveďte 30sekundový zkušební běh naprázdno — kotouč musí běžet klidně bez házení.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zajistěte řezaný betonový dílec proti posuvu a sevření spáry.
2. Roztočte dvouruční brusku na plné otáčky (ideálně s plynulým rozběhem Soft-Start) a plynule přiložte kotouč **Tvardy T00815** do přímého řezu.
3. Masivní 80–100mm obrubníky neřežte na plnou hloubku jedním tahem — veďte **2 až 3 postupné podélné průchody po ~25–30 mm hloubky**!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Veďte řez striktně rovně bez kroucení zápěstí a pravidelně kotouč odlehčujte k vyfouknutí drtě.
5. Po dořízntutí vytáhněte kotouč z drážky, vypněte spínač a před odložením brusky vyčkejte na **úplné zastavení kotouče**.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při otupení (zahlazení segmentů v tvrdém kamenivu) proveďte 2–3 krátké oživovací zářezy do měkkého abrazivního pískovce nebo pórobetonu.
Pravidelně	Udržujte chladicí otvory disku čisté a po mokrém řezu kotouč osušte.
Pravidelně	Skladujte kotouč zavěšený nebo položený naplocho na dřevěné podložce.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotouč v hlubokém obrubníku zpomaluje a jiskří	Zahlazení kovové matrice nebo příliš velká hloubka na jeden záběr	Rozdělte řez na více mělčích průchodů (po 25 mm) a oživte segmenty v abrazivní cihle.
Vibrace v rukojetích brusky	Nečistota pod upínací přírubou nebo ohnutý nosič z kousnutí v řezu	Vyčistěte příruby; pokřivený kotouč ihned vyřaďte z provozu!
Opalování laku u paty segmentů	Nedostatečné chlazení v hluboké uzavřené drážce	Každých 30 s vytáhněte běžící kotouč nad drážku k ochlazení vzduchem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Segmentový diamantový řezný kotouč PROFI Ø 230 × 12 × 22,23 mm s chladicí perforací – Tvardy / GEKO T00815**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00815** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Segmentový diamantový řezný kotouč PROFI Ø 230 × 12 × 22,23 mm s chladicí perforací – Tvardy / GEKO T00815

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné a diamantové nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.