Diamantové řezné nástroje – segmentové diamantové kotouče PROFI

Segmentový diamantový řezný kotouč PROFI Ø 125 × 12 × 22,23 mm (vysoký drážkovaný segment 12 mm) – Tvardy / GEKO T00811

Model: GE1222_T00811 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální segmentový diamantový řezný kotouč Tvardy / GEKO T00811 o průměru 125 mm s upínacím otvorem 22,23 mm pro úhlové brusky a drážkovačky zdiva, osazený 9 extra vysokými 12mm sintrovanými diamantovými segmenty s příčným profilováním (TURBO drážkováním) a kompenzačními klíčovými zářezy pro rychlé suché i mokré řezání betonu, železobetonu, zámkové dlažby, obrubníků, cihel a kamene s výrazně prodlouženou životností.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00811 (Tvardy / GEKO T00811 PROFI)
Výrobce / Značka	GEKO (profesionální řada Tvardy)
Vnější průměr kotouče (D)	**125 mm**
Výška diamantového segmentu	**12 mm** (PROFI zvýšený segment — až o 50–70 % delší životnost oproti běžným 7–8mm kotoučům!)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00811 (Tvardy / GEKO T00811 PROFI)
Výrobce / Značka	GEKO (profesionální řada Tvardy)
Vnější průměr kotouče (D)	**125 mm**
Výška diamantového segmentu	**12 mm** (PROFI zvýšený segment — až o 50–70 % delší životnost oproti běžným 7–8mm kotoučům!)
Průměr upínacího otvoru (d)	**22,23 mm** (standard pro jednoruční úhlové brusky 125 mm a drážkovačky zdiva)
Konstrukce obvodu	**9× dělený drážkovaný (profilovaný) segment** + chladicí dilatační zářezy s kruhovým odlehčením (Keyhole)
Maximální povolené otáčky	**max. 12 200 min⁻¹ (ot./min)** — obvodová rychlost **max. 80 m/s**
Režim řezání	**Suché i mokré řezání** (při suchém řezání chlazení vzduchem v přerušovaném cyklu)
Cílové materiály	Beton, armovaný beton (příležitostně slabý drát), zámková dlažba, betonové tašky, cihly, žula a pískovec
Tělo kotouče	Kalený legovaný ocelový nosič v červeném laku s vyznačenou šipkou směru otáčení
Bezpečnostní norma	**EN 13236** (Supertvrdé diamantové řezné nástroje)
Určení	Stavební firmy, elektrikáři (drážkování), dlaždiči, pokrývači a kamenické práce

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalený ocelový nosný disk Ø 125 mm v červeném laku (1×)** – Vysoká tepelná stabilita bez vlnění při hlubokém řezu.
- **2. Vysoké diamantové segmenty 12 mm s bočním drážkováním (9×)** – Příčné žebrování na bocích segmentů zmenšuje boční tření v drážce a urychluje odvod prachu.
- **3. Úzké dilatační výřezy s kruhovým odlehčením pnutí (9×)** – Zabraňují vzniku únavových trhlin v ocelovém nosiči při zahřátí a chladí řez.
- **4. Přesný středový upínací otvor Ø 22,23 mm (1×)** – Lícuje na osazení opěrné příruby všech standardních úhlových brusek 125 mm.
- **5. Šipka směru otáčení natištěná na disku (1×)** – Určuje správnou orientaci kotouče vůči šipce na krytu brusky.
- **6. Specifikační potisk Tvardy T00811 (max 12200 rpm)** – Trvalé označení rozměru 125×12×22,23 mm a bezpečnostních piktogramů.
- **7. Vysoká koncentrace průmyslového syntetického diamantu** – Rovnoměrný úběr až do úplného opotřebení 12mm segmentu.
- **8. Pevnostní sintrovaný/laserový spoj segmentu s nosičem** – Vysoká odolnost proti vytržení segmentu.
- **9. Kompatibilita pro párové osazení do drážkovačky 125 mm** – Ideální pro řezání elektroinstalačních drážek s odsáváním.
- **10. Antikorozní ochranný lak disku** – Chrání tělo kotouče i při mokrém řezání.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POVINNÉ OOPP: ochranné brýle / obličejový štít, respirátor FFP2/FFP3, chrániče sluchu, rukavice a pevná obuv! – Řezání betonu a cihel nasucho uvolňuje jemný křemičitý prach a odlétající ostré úlomky kameniva rychlostí až 80 m/s!

NIKDY nepracujte bez ochranného krytu úhlové brusky a NEPŘEKRAČUJTE 12 200 min⁻¹! – Zkontrolujte otáčky na štítku brusky (nesmí překročit **12 200 ot./min) a vždy mějte řádně nastavený kovový ochranný kryt!**

DODRŽTE ŠIPKU SMĚRU OTÁČENÍ A ZÁKAZ BOČNÍHO BROUŠENÍ PLOCHOU KOTOUČE! – Diamantový řezný kotouč je konstruován **výhradně pro přímý obvodový řez — nikdy netlačte na kotouč z boku, nepáčte jím v drážce a nevyřezávejte oblouky (hrozí odlomení segmentu nebo roztržení disku)!**

ZÁKAZ souvislého řezání ocelových profilů a plechů! – Kotouč je určen pro minerální stavební materiály — řezání čisté oceli spálí diamantová zrna a přehřeje nosný disk!

Přestávky na chlazení vzduchem při suchém řezání! – Každých **30–45 sekund plného suchého řezu vytáhněte kotouč ze záběru a nechte jej **10–15 sekund běžet naprázdno**, aby proud vzduchu ochladil 12mm segmenty!**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před nasazením odpojte úhlovou brusku od sítě 230 V (nebo vyjměte akumulátor).
2. Vizuálně zkontrolujte kotouč **Tvardy T00811** — nosič nesmí být ohnutý ani prasklý a všech 9 segmentů musí být neporušených.
3. Očistěte dosedací plochy unášecí příruby i upínací matice M14 od prachu.
4. **Srovnejte šipku směru otáčení na červeném středu kotouče se šipkou na převodové hlavě brusky!**
5. Dotáhněte matici klíčem a nechte brusku běžet **30 sekund naprázdno** v bezpečném směru — kotouč nesmí házet ani vibrovat.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upevněte řezanou dlaždici / obrubník na pevný podklad (aby v závěru řezu nesovřela kotouč vlastní vahou!).
2. Roztočte brusku na plné pracovní otáčky a **plynule bez nárazu** přibližte kotouč **Tvardy T00811** do přímé linie řezu.
3. Hluboké obrubníky a silný beton řežte **na 2–3 postupné průchody (krokovým řezem)** namísto zarývání kotouče plnou hloubkou najednou — řez je rychlejší a kotouč se nepřehřívá!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Netlačte na brusku silou — nechte řezat obvodovou rychlost diamantových zrn a pravidelně kotouč v řezu odlehčujte pro chlazení vzduchem.
5. Po dořínutí vyjměte kotouč ze spáry, vypněte brusku a odložte ji teprve po **úplném zastavení dotočení kotouče** (pozor: kotouč je horký!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pokud kotouč v tvrdé žule či vyzrálém betonu ztratí ostrost (zahlazení pojiva), proveďte 2–3 krátké oživovací řezy do abrazivního materiálu (pískovec, šamotová nebo pórobetonová cihla).
Pravidelně	Po mokrém řezání kotouč osušte, aby nekorodoval upínací otvor.
Pravidelně	Skladujte kotouče naplocho na rovné podložce nebo zavěšené — nepokládejte na ně těžké kovové nářadí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Od obvodu kotouče odlétá souvislý prstenec jisker a kotouč přestává řezat	Přehřátí a zahlazení segmentů přílišným tlakem nebo přeřezáváním silného armovacího prutu	Vyjměte kotouč ze záběru, nechte jej 20 s chladit během naprázdno a oživte segmenty říznutím do měkké cihly/pískovce.
Kotouč v drážce hází a štípe hrany dlažby	Nečistota pod upínací přírubou nebo pokřivený nosič z páčení v řezu	Odpojte brusku, vyčistěte příruby; je-li ocelový disk trvale zvlněný, kotouč okamžitě vyřaďte!
Pomalý postup při montáži po sundání a opětném nasazení kotouče	Kotouč byl nasazen obráceně proti předchozímu směru otáčení	Vždy dodržte šipku směru otáčení (pokud popisek časem setřete, označte si směr nesmazatelným fixem u příruby).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Segmentový diamantový řezný kotouč PROFI Ø 125 × 12 × 22,23 mm (vysoký drážkovaný segment 12 mm) – Tvardy / GEKO T00811**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00811** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Segmentový diamantový řezný kotouč PROFI Ø 125 × 12 × 22,23 mm (vysoký drážkovaný segment 12 mm) – Tvardy / GEKO T00811

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné a diamantové nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.