Diamantové řezné nástroje – kotouče pro rozbrušovací a stolové stavební pily

Segmentový diamantový řezný kotouč PROFI Ø 350 × 12 × 25,4 / 20 mm (s redukčním kroužkem) – Tvardy / GEKO T00810

Model: GE1222_T00810 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžký profesionální segmentový diamantový řezný kotouč Tvardy / GEKO T00810 o průměru 350 mm s výškou profilovaného segmentu 12 mm a středovým otvorem 25,4 mm doplněným přesným redukčním kroužkem na 20,0 mm (i unášecím otvorem pro spárovačky), konstruovaný pro benzínové rozbrušovací pily, pojízdné řezačky spár a stolové kamenické pily k suchému i mokrému řezání betonu, železobetonu, obrubníků, zámkové dlažby a zdiva.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00810 (Tvardy / GEKO T00810 PROFI)
Výrobce / Značka	GEKO (profesionální řada Tvardy)
Vnější průměr kotouče (D)	**350 mm** (hloubka prořezu až **~115 – 125 mm** dle typu pily!)
Výška diamantového segmentu	**12 mm** (vysoký průmyslový drážkovaný segment s dlouhou životností)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00810 (Tvardy / GEKO T00810 PROFI)
Výrobce / Značka	GEKO (profesionální řada Tvardy)
Vnější průměr kotouče (D)	**350 mm** (hloubka prořezu až **~115 – 125 mm** dle typu pily!)
Výška diamantového segmentu	**12 mm** (vysoký průmyslový drážkovaný segment s dlouhou životností)
Upínací otvor + redukce v balení	**Ø 25,4 mm (1") + redukční kroužek na Ø 20,0 mm** (pasuje na Stihl, Husqvarna, Partner, Makita, Norton i stolové pily!)
Unášecí otvor vedle středu	**Integrovaný unášecí otvor (Drive Pin Hole)** pro pojízdné řezačky spár
Počet a tvar segmentů	**24× bočně žebrovaný segment** + dilatační zářezy Keyhole a chladicí perforace těla
Maximální povolené otáčky	**max. 5 500 min⁻¹ (ot./min)** — obvodová rychlost **max. 80 m/s**
Režim řezání	**Mokré chlazení vodou** (výrazně vyšší životnost a bezprašnost!) i **suché řezání** s přestávkami
Cílové materiály	Beton, železobeton, silniční obrubníky, betonové panely a skruže, žula, zámková dlažba, cihly
Bezpečnostní norma	**EN 13236** (Supertvrdé diamantové nástroje)
Určení	Silniční a inženýrské stavby, výkopové a bourací práce, kamenictví

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kalený ocelový nosič Ø 350 mm s chladicí perforací (1×)** – Tuhý průmyslový disk odolný vysokému výkonu benzínových pil (3,5–5,0 kW).
- **2. Profilované diamantové segmenty výšky 12 mm (24×)** – Boční drážky v segmentech snižují tření ve 12cm hluboké spáře.
- **3. Středový upínací otvor Ø 25,4 mm (1")** – Přímé osazení na hřídele 25,4 mm (např. Husqvarna, stolové pily, řezačky spár).
- **4. Přesný kovový redukční kroužek 25,4 -> 20,0 mm (1×)** – Umožňuje bezpečné vystředění na hřídeli Ø 20,0 mm (např. rozbrušovačky Stihl TS 410 / TS 420!).
- **5. Unášecí pojistný otvor (Drive Pin Hole) (1×)** – Pro kolík unášecí příruby u pojízdných řezaček spár.
- **6. Dilatační zářezy s kruhovým odlehčením Keyhole (24×)** – Odvádějí kal a brání tepelnému zvlnění kotouče.
- **7. Chladicí otvory po ploše disku** – Zlepšují proudění vzduchu i rozvod chladicí vody do řezu.
- **8. Šipka směru otáčení a potisk limitu MAX 5500 RPM / 80 m/s** – Jasná vizuální kontrola správného nasazení.
- **9. Laserové / vysokopevnostní spojení segmentů** – Zaručuje bezpečnost i při náročném suchém řezání na stavbě.
- **10. Antikorozní úprava disku** – Odolává vodní lázni stolových pil.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PŘÍSNÝ ZÁKAZ PŘEKROČENÍ OTÁČEK 5 500 min⁻¹ (80 m/s)! – Před montáží na benzínovou nebo elektrickou pilu ověřte max. otáčky vřetena — **nesmí překročit 5 500 ot./min!**

SPRÁVNÉ USAZENÍ REDUKČNÍHO KROUŽKU 25,4 / 20 mm! – Při montáži na 20mm hřídel zkontrolujte, že redukční kroužek sedí přesně v otvoru kotouče a nevyklouzl do strany pod přírubu — excentricky upnutý 350mm kotouč způsobí nebezpečné vibrace! Nikdy nepoužívejte cizí neoriginální podložky!

POVINNÉ OOPP: přilba s obličejovým štítem + brýle, chrániče sluchu, respirátor FFP3 (nebo vodní chlazení!), rukavice a obuv s ocelovou špičkou! – Preferujte napojení tlakové vody na kryt rozbrušovací pily — potlačíte 95 % prachu a zdvojnásobíte životnost 12mm segmentů!

OCHRANA PROTI ZPĚTNÉMU VRHU (KICKBACK)! – Nikdy neřežte horní čtvrtinou obvodu kotouče (zónou mezi 12. a 3. hodinou!), nepáčte kotoučem v řezu a nedovolte, aby padající kus betonu sevřel kotouč!

Zákaz používání v ručních strojích bez plnohodnotného ochranného krytu 350 mm – Nikdy neupravujte menší brusky 230 mm pro nasazení kotouče 350 mm — jde o smrtelně nebezpečné překročení obvodové rychlosti!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vypněte motor pily (u benzínové pily odpojte fajfku zapalovací svíčky; u elektrické odpojte 230/400 V).
2. Zkontrolujte průměr vřetena pily: pro **25,4 mm** vyjměte redukční kroužek; pro **20,0 mm** ponechte redukční kroužek přesně zalisovaný ve středu kotouče **Tvardy T00810**.
3. Očistěte obě velké upínací příruby pily od zaschlého betonového šlemu.
4. **Zkontrolujte souhlas šipky směru otáčení na kotouči se šipkou na krytu pily** a dotáhněte centrální šroub/matici předepsaným momentem.
5. Rukou protočte kotouč a poté jej nechte 30 sekund běžet naprázdno — sledujte dokonalý klid chodu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Je-li pila vybavena vodním chlazením, pusťte rovnoměrný přívod vody na obě strany kotouče.
2. Přiveďte motor na plné pracovní otáčky a plynule zaveďte kotouč **Tvardy T00810** do vyznačené přímé linie.
3. Při řezání silných 100–120mm betonových prvků veďte řez v **několika krocích (stupňovitě po ~30–40 mm)** — kotouč se lépe chladí a vynáší drť.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při suchém řezání každých **30–45 sekund** vyjeďte z řezu a nechte kotouč **15 sekund** chladit proudem vzduchu ve volnoběžných/pracovních otáčkách bez zátěže.
5. Po skončení mokrého řezání nechte kotouč krátce odstředit vodu naprázdno.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Zahlazené segmenty z tvrdého železobetonu oživte několika mělkými řezy do silně abrazivního materiálu (pískovec, vápenopísková cihla).
Pravidelně	Po mokrém řezání nenechávejte kotouč stát přes noc ponořený spodní částí ve vaničce s vodou — očistěte jej od betonového kalu a osušte.
Pravidelně	Redukční kroužek 25,4/20 mm uschovejte, pokud kotouč dočasně používáte na 25,4mm pile.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Silné chvění rozbrušovací pily hned po roztočení	Vyklouznutý redukční kroužek 20 mm nebo zaschlý beton pod přírubou	IHNED vypněte motor! Demontujte přírubu, vyčistěte dosedací plochy a pečlivě vystřeďte redukční kroužek.
Kotouč v armovaném betonu jiskří a ztrácí rychlost řezu	Zahlazení segmentů ocelovou výztuží	Oživte segmenty říznutím do abrazivní cihly a snižte přítlak při průchodu armovacím prutem.
Úhyb kotouče do strany v hlubokém řezu	Příliš velký tlak obsluhy do plné hloubky 120 mm najednou	Rozdělte řez na 3 mělčí vodicí a prohlubovací průchody.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Segmentový diamantový řezný kotouč PROFI Ø 350 × 12 × 25,4 / 20 mm (s redukčním kroužkem) – Tvardy / GEKO T00810**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00810** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Segmentový diamantový řezný kotouč PROFI Ø 350 × 12 × 25,4 / 20 mm (s redukčním kroužkem) – Tvardy / GEKO T00810

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN 13236 (Bezpečnostní požadavky na supertvrdé brusné a diamantové nástroje)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.