Profesionální ruční kleště – prodloužené přímé kleště (telefonní)

# Prodloužené přímé telefonní kleště 200 mm Cr-V s vrstvou PTFE (DIN ISO 5745) – Tvardy / GEKO

**Model: GE1222_T00736 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace**




**DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ**
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

## ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Dlouhé 200mm přímé půlkulaté (telefonní) kleště Tvardy T00736 (řada GEKO) z kované chrom-vanadiové oceli Cr-V dle DIN ISO 5745 pro hluboký dosah v motorovém prostoru a strojírenství, vybavené indukčně kalenými břity (62–64 HRC), teflonovou vrstvou PTFE a 3barevnými rukojeťmi.

## KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

| | |
|---|---|
| **Modelové označení** | Tvardy T00736 / GEKO (GE1222_T00736) |
| **Celková délka kleští** | 200 mm (prodloužený dosah čelistí i vyšší páka oproti 160mm verzi T00734) |
| **Norma provedení** | DIN ISO 5745 (dlouhé půlkulaté přímé kleště s bočním břitem) |
| **Tvar čelistí** | Extra dlouhé přímé zúžené půlkulaté čelisti s vnitřním rýhováním |

## 1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

| Technický parametr / Vlastnost | Jmenovitá hodnota / Specifikace |
|---|---|
| Modelové označení | Tvardy T00736 / GEKO (GE1222_T00736) |
| Celková délka kleští | 200 mm (prodloužený dosah čelistí i vyšší páka oproti 160mm verzi T00734) |
| Norma provedení | DIN ISO 5745 (dlouhé půlkulaté přímé kleště s bočním břitem) |
| Tvar čelistí | Extra dlouhé přímé zúžené půlkulaté čelisti s vnitřním rýhováním |
| Víceúčelové zóny čelistí | 1) Dlouhá rýhovaná špička, 2) Ozubený trubkový otvor na kulatinu, 3) Štípací břit u kloubu |
| Materiál těla | Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V) |
| Tvrdost štípacích břitů | 62–64 HRC (indukčně kalené ostří pro dlouhou životnost) |
| Povrchová úprava | TEFLON LAYER (šedá antikorozní a nepřilnavá PTFE vrstva) |
| Rukojeti | Ergonomické černo-šedo-červené protiskluzové rukojeti se závěsnými oky |
| Elektrická izolace | BEZ certifikace VDE 1000 V – nepoužívejte pro práci pod elektrickým napětím! |
| Hmotnost | cca 215 g |
| Hlavní využití | Autoservis (konektory, pružinky brzd, hadicové sponky v hloubce motoru), údržba strojů, elektroinstalace bez napětí |

## 2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Extra dlouhé 200mm přímé čelisti** – Dosáhnou za agregáty motoru, do hlubokých krabic a rozvaděčů, kam prsty ani 160mm kleště nedosáhnou.
- **2. Jemně drážkované špičky** – Jisté sevření závlaček, pružinek, konektorů a plechových příchytek.
- **3. Ozubený oválný výřez (hořákový otvor)** – Pevný stisk kruhových tyček, trubiček a šroubení bez protáčení.
- **4. Indukčně kalené břity (62–64 HRC)** – Výkonné stříhání drátů a stahovacích pásků díky delší 200mm páce rukojetí.
- **5. Kovaná ocel Cr-V** – Optimální pružnost dlouhých ramen čelistí bez křehkého prasknutí.
- **6. Vrstva PTFE (Teflon Layer)** – Odolává olejům, brzdovému prachu, vlhkosti a korozi v autoservisu.
- **7. Ergonomické 3barevné rukojeti** – Pohodlný a jistý stisk i v mastnějším dílenském prostředí.
- **8. Bezpečnostní opěrky prstů** – Brání sklouznutí ruky směrem k pracovní hlavě.
- **9. Koncová oka pro jisticí lanko** – Možnost uvázání nástroje při práci nad šachtou či ve výšce.
- **10. Těsně vedený kloub DIN ISO 5745** – Zaručuje přesné setkání špiček i na konci dlouhých čelistí.

## 3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

**ZÁKAZ PRÁCE POD NAPĚTÍM! – Kleště T00736 NEMAJÍ atest VDE 1000 V – před prací na elektroinstalaci vždy odpojte napájení / akumulátor!**

**Ochranné brýle (EN 166) – Nutné při stříhání drátů a při natahování tažných pružin (riziko smeknutí pružiny!).**

**Opatrnost na krut na konci dlouhých špiček – Čím delší čelisti (200 mm), tím větší ohybová páka na špičce – nepoužívejte špičky jako montpáku!**

**Pracovní rukavice (EN 388) – Doporučeno při práci v motorovém prostoru s ostrými hranami plechů.**

**Zajištění okem při práci nad motorem/výškou – Zabraňte pádu kleští do rozvodů nebo z výšky pomocí závěsného oka.**

**Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

## 4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

**VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY:** Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

## 5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

**Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:**
1. Ověřte, že elektrické zařízení je bezpečně odpojeno od zdroje napětí.
2. Zkontrolujte souosost dlouhých špiček při zavření a čistotu vnitřního rýhování.
3. Ověřte neporušenost kalených břitů u kloubu.
4. Zkontrolujte, že rukojeti nejsou zamaštěné od motorového oleje či brzdové kapaliny.
5. Zkontrolujte hladký chod čepu bez vaklu.

## 6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zaveďte dlouhé přímé čelisti T00736 do nepřístupného místa a uchopte součástku drážkovanou špičkou v ose čelistí.
2. Pro povolení kulatého čepu nebo trubičky posuňte kleště hlouběji, až díl zapadne do ozubeného výřezu.
3. Při stříhání vodičů a vázacího drátu zasuňte drát ke kořeni štípacích břitů a stiskněte 200mm rukojeti.

## 6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při vytahování zapadlých konektorů tahejte rovně za tělo konektoru, nikoli za samotné vodiče.
5. Po práci v autoservisu otřete kleště od olejů a nečistot.

## 7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

| Interval údržby | Předepsaný servisní úkon / Ošetření |
|---|---|
| **Pravidelně** | Čep kloubu občas promažte kapkou strojního oleje. |
| **Pravidelně** | Teflonový povrch PTFE pouze otírejte hadrem s běžným odmašťovačem – neobrušujte jej. |
| **Pravidelně** | Skladujte v suché zásuvce dílenského vozíku. |

## 8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

| Symptom poruchy | Pravděpodobná příčina | Doporučené nápravné opatření |
|---|---|---|
| **Křížení špiček po silovém kroucení** | Pokus o povolení zarezlého šroubu koncem dlouhých úzkých špiček | Na zarezlé šrouby používejte očkové klíče nebo samosvorné Morse kleště (např. G10226), nikoli montážní špičaté kleště. |
| **Sklouznutí pružinky ze špičky** | Olej na drážkách čelistí | Odmastěte vnitřní ozubení špiček čističem brzd před napínáním pružin. |
| **Otupení štípacího břitu** | Stříhání kaleného pružinového drátu | Dodržujte určení pro měděné, hliníkové a nekalené ocelové dráty. |

## 9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

**Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):**
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

## ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

| | |
|---|---|
| **Dovozce / Zplnomocněný zástupce:** | **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika |
| **Identifikační údaje (IČO):** | 21946288 |
| **Výrobek a obchodní název:** | **Prodloužené přímé telefonní kleště 200 mm Cr-V s vrstvou PTFE (DIN ISO 5745) – Tvardy / GEKO** |
| **Typové označení / Model:** | **GE1222_T00736** (Značka: GEKO) |
| **Funkce a určení zařízení:** | Prodloužené přímé telefonní kleště 200 mm Cr-V s vrstvou PTFE (DIN ISO 5745) – Tvardy / GEKO |

**splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:**

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

**a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):**

- DIN ISO 5745 (Kleště – Ploché a půlkulaté montážní kleště – Rozměry a zkušební hodnoty)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

**Záruční podmínky a servis:** Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.