Profesionální ruční kleště – prodloužené přímé kleště (telefonní)

Prodloužené přímé telefonní kleště 160 mm Cr-V s vrstvou PTFE (DIN ISO 5745) – Tvardy / GEKO

Model: GE1222_T00734 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přesné prodloužené rovné půlkulaté (telefonní) kleště Tvardy T00734 (řada GEKO, délka 160 mm) z kované oceli Cr-V dle DIN ISO 5745 s indukčně kalenými štípacími břity (62–64 HRC), ozubeným otvorem pro kulatinu, šedým teflonovým povlakem PTFE a ergonomickými rukojeťmi.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	Tvardy T00734 / GEKO (GE1222_T00734)
Celková délka kleští	160 mm (kompaktní přesný formát pro jemnou mechaniku a elektroniku)
Norma provedení	DIN ISO 5745 (půlkulaté přímé prodloužené kleště se štípacími břity)
Tvar čelistí	Přímé štíhlé zúžené půlkulaté čelisti s jemným vnitřním rýhováním

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	Tvardy T00734 / GEKO (GE1222_T00734)
Celková délka kleští	160 mm (kompaktní přesný formát pro jemnou mechaniku a elektroniku)
Norma provedení	DIN ISO 5745 (půlkulaté přímé prodloužené kleště se štípacími břity)
Tvar čelistí	Přímé štíhlé zúžené půlkulaté čelisti s jemným vnitřním rýhováním
Víceúčelové zóny čelistí	1) Jemně rýhovaná špička, 2) Ozubený oválný výřez (hořákový otvor) na trubičky/matice, 3) Boční štípací břit
Materiál těla	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel (Cr-V)
Tvrdost štípacích břitů	62–64 HRC (indukčně kalené ostří u kořene čelistí)
Povrchová úprava	TEFLON LAYER (antikorozní šedý PTFE povlak)
Rukojeti	Vícesložkové protiskluzové rukojeti (černo-šedo-červené) s oky pro závěsné lanko
Elektrická izolace	BEZ certifikace VDE 1000 V – nepracujte na obvodech pod napětím!
Hmotnost	cca 165 g
Hlavní využití	Jemná mechanika, autoelektrika, telekomunikace, tvarování oček vodičů, osazování drobných součástek

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Štíhlé přímé půlkulaté špičky** – Snadný přístup do hlubokých a úzkých dutin přístrojů, konektorů a přístrojových desek.
- **2. Jemně drážkované úchopové plošky** – Spolehlivě přidrží tenký drátek, podložku nebo závlačku bez sklouznutí.
- **3. Ozubený trubkový otvor (horní čelist)** – Pevně obepne kulaté čepy, distanční sloupky a drobné šestihranné matičky.
- **4. Indukčně kalené štípací břity (62–64 HRC)** – Čisté zkrácení měděných vývodů a vázacích drátů u kořene čelistí.
- **5. Kované tělo z oceli Cr-V** – Pružnost dlouhých čelistí s vysokou tvarovou pamětí.
- **6. Povlak PTFE (Teflon Layer)** – Ochrana proti korozi, potu rukou a znečištění.
- **7. Ergonomické 3barevné rukojeti** – Jisté vedení prsty při jemné montáži i pevný stisk při stříhání.
- **8. Nákružky proti sklouznutí prstů** – Zabraňují sjetí ukazováčku na kovový kloub.
- **9. Koncová oka rukojetí** – Umožňují zavěšení na nástěnný háček nebo pojistnou šňůru.
- **10. Přesný kloub dle DIN ISO 5745** – Špičky dlouhých čelistí přesně lícují v jedné rovině.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

ZÁKAZ PRÁCE POD NAPĚTÍM! – Kleště T00734 NEJSOU izolované dle VDE 1000 V (EN 60900) – vždy odpojte zařízení od sítě a vybijte kondenzátory!

Ochranné brýle (EN 166) – Při zkracování vývodů součástek a drátů chraňte zrak před odletujícím ústřižkem.

Nepoužívejte úzké špičky k silovému páčení – Boční páčení nebo kroucení velkých zarezlých matic špičkami 160mm kleští zdeformuje štíhlé čelisti!

Zákaz stříhání kalených pružin – Stříhejte měděné, mosazné a běžné konstrukční dráty v rozsahu normy DIN ISO 5745.

Čisté a suché ruce – Pro přesné vedení v jemné mechanice udržujte rukojeti bez oleje a vazelíny.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte beznapěťový stav opravovaného elektrického rozvodu nebo spotřebiče.
2. Sevřete kleště naprázdno a zkontrolujte, že špičky čelistí přesně doléhají a nekříží se.
3. Zkontrolujte čistotu jemného rýhování špiček a ostrost štípacího břitu u kloubu.
4. Ověřte pevnost nasazení tříbarevných rukojetí.
5. Pro hlubší montážní prostory (nad 60 mm hloubky) zvažte delší 200mm variantu T00736.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Jemné součástky, podložky a vodiče uchopujte přední drážkovanou částí 160mm čelistí a tvarujte očka plynulým otočením zápěstí.
2. Kulaté čepy a drobné matičky sevřete do ozubeného oválného výřezu uprostřed čelistí.
3. Dráty a vývody stříhejte zasunutím do kalených břitů co nejblíže kloubu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Vyvarujte se bočního páčení špiček jako šroubováku.
5. Po práci otřete povrch PTFE čistým hadříkem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Kloub kleští občas ošetřete jednou kapkou jemného přístrojového oleje a přebytek otřete.
Pravidelně	Drážky špiček čistěte mosazným nebo nylonovým kartáčkem (nepoškozujte PTFE vrstvu pilníkem).
Pravidelně	Skladujte v suchém pořadači nářadí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Špičky čelistí nedovírají na tenký papír/drátek	Mezi štípacími břity u kloubu uvízl kousek izolace nebo došlo k přetížení kroucením	Vyčistěte prostor břitů u kloubu; nikdy nepáčte špičkami ztvrdlé závity.
Drát při stříhání vykluzuje dopředu	Stříháno příliš daleko od čepu	Zasuňte drát až na doraz ke kořeni štípacího břitu.
Klouzání na měkké měděné licně	Zanesené jemné drážky špiček cínem či lepidlem	Vyčistěte rýhování čelistí lihem a kartáčkem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Prodloužené přímé telefonní kleště 160 mm Cr-V s vrstvou PTFE (DIN ISO 5745) – Tvardy / GEKO**
Typové označení / Model: **GE1222_T00734** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Prodloužené přímé telefonní kleště 160 mm Cr-V s vrstvou PTFE (DIN ISO 5745) – Tvardy / GEKO

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 5745 (Kleště – Ploché a půlkulaté montážní kleště – Rozměry a zkušební hodnoty)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.