Profesionální ruční kleště – kombinované kleště 180 mm CrV s PTFE povlakem

Univerzální kombinované kleště („kombinačky“) 180 mm z kované oceli CrV (HRC 62–64), PTFE povlak, rukojeti TPR – Tvardy T00726

Model: GE1222_T00726 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Nejuniverzálnější profesionální kombinované kleště GEKO / Tvardy T00726 délky 180 mm z kované chrom-vanadové oceli CrV dle normy DIN ISO 5746 s indukčně kalenými štípacími břity (HRC 62–64), šedým ochranným povlakem PTFE (Teflon Layer) a tříbarevnými ergonomickými rukojeťmi TPR s jistícími oky – špičkový průmyslový nástroj pro každodenní autoservisní, zámečnické a montážní nasazení.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00726 (GEKO / Tvardy T00726)
Výrobce / Značka	GEKO – profesionální průmyslová řada Tvardy
Celková délka kleští	180 mm (univerzální průmyslová a servisní velikost)
Rozměrová a pevnostní norma	DIN ISO 5746

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00726 (GEKO / Tvardy T00726)
Výrobce / Značka	GEKO – profesionální průmyslová řada Tvardy
Celková délka kleští	180 mm (univerzální průmyslová a servisní velikost)
Rozměrová a pevnostní norma	DIN ISO 5746
Materiál těla a čelistí	Zápustkově kovaná chrom-vanadová ocel (CrV)
Tvrdost štípacích břitů	HRC 62–64 (indukčně kalené ostří pro vysokou životnost)
Povrchová úprava hlavy	Antikorozní a kluzný povlak PTFE (TEFLON LAYER – matně šedý)
Rukojeti	Tříbarevné ergonomické protiskluzové rukojeti TPR (černo-šedo-červené)
Jistící oka na rukojetích	2× integrované oko v patkách pro závěs nebo pojistné lanko ve výškách
Elektroizolační určení	NE – mechanické dílenské kleště (NEPOUŽÍVAT pod elektrickým napětím!)
Konstrukce kloubu	Optimalizovaný excentrický čep snižující potřebnou stiskovou sílu
Hmotnost kleští	cca 0,26 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Plochá rýhovaná špička CrV (2×)** – Pevné přidržení plechů, závlaček, podložek a plochých vodičů.
- **2. Hluboké ozubené lůžko na kulatinu (1×)** – Spolehlivé sevření čepů, trubek, svorníků a matic bez prokluzu.
- **3. Štípací břity HRC 62–64 (2×)** – Čisté dělení měkkých i tvrdších ocelových drátů v rozsahu DIN ISO 5746.
- **4. Ochranná vrstva PTFE – Teflon Layer (1×)** – Chrání kovanou CrV ocel před korozí, vlhkostí a ulpíváním nečistot.
- **5. Přesný kloub Tvardy (1×)** – BezVůlové vedení čelistí i při silovém kroucení vázacího drátu.
- **6. Tříbarevné rukojeti TPR (2×)** – Odolné olejům a benzínu, tvarované pro přirozený úchop v dlani.
- **7. Přední ochranné opěrky (2×)** – Zabraňují sklouznutí ruky na kovovou hlavu kleští.
- **8. Závěsná / jistící oka (2×)** – Možnost ukotvení na karabinu postroje proti pádu z lešení či střechy.
- **9. Odlehčené profilované boky hlavy (2×)** – Vysoká pevnost čelistí při nízké hmotnosti nástroje.
- **10. Laserové značení Tvardy (1×)** – Trvalá identifikace profesionální řady na kloubu kleští.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana zraku před odmrštěným koncem ustřiženého drátu!

Mechanické rukavice (EN 388) – Ochrana rukou při stříhání a tvarování kovových dílů

ZÁKAZ PRÁCE POD NAPĚTÍM! – Rukojeti TPR NEJSOU dielektrické VDE – nepoužívejte na živých elektrických rozvodech!

Pojistné lanko při práci ve výškách – Využijte oko na patce rukojeti pro zajištění kleští proti pádu

Pevná pracovní obuv (EN ISO 20345) – Základní ochrana v dílně a na stavbě

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odstraňte přepravní stahovací pásky a ověřte hladké otevírání kloubu v celém rozsahu.
2. Zkontrolujte souosé dosedání břitů HRC 62–64 proti světlu.
3. Ověřte čistotu a suchost rukojetí TPR před silovým stiskem.
4. Před stříháním jakéhokoli vodiče ověřte, že není pod napětím.
5. Zkontrolujte, že průměr a tvrdost drátu odpovídají kapacitě 180mm kombinovaných kleští.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Stříhaný drát vkládejte co nejblíže ke kloubu štípacích břitů a stiskněte rukojeti kolmo bez kroucení do boku.
2. Ploché díly uchopujte přední drážkovanou špičkou; válcové čepy a matice svírejte v ozubeném výřezu.
3. Při kroucení vázacího drátu (armování, ploty) držte čelisti v ose tahu bez páčení přes hrot špičky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nepoužívejte kleště jako kladivo ani páčidlo kalených čepů.
5. Nestříhejte kalená ocelová lanka, pružinové dráty (struny) ani kalené stavební vruty.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete PTFE hlavu hadříkem (nečistěte brusným plátnem ani ocelovým kartáčem, abyste zachovali teflonový povlak).
Pravidelně	Čep kloubu občas prokápněte kapkou lehkého oleje.
Pravidelně	Skladujte v suchém dílenském vozíku nebo na závěsné stěně.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zub v ostří štípacích břitů	Přestřižení kaleného vrutu nebo pružinové oceli nad limit tvrdosti	Kalené vruty a pružiny stříhejte pákovými štípačkami CrMo.
Prokluzování na zaolejované kulatině	Zuby lůžka jsou zaneseny vazelínou a kovovým otěrem	Vyčistěte ozubení čelistí čističem brzd a nylonovým kartáčkem.
Tuhší chod nového kloubu	Těsné slícování čepu z výroby	Kápněte do kloubu kapku řídkého oleje a kleště několikrát naprázdno procvičte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Univerzální kombinované kleště („kombinačky“) 180 mm z kované oceli CrV (HRC 62–64), PTFE povlak, rukojeti TPR – Tvardy T00726**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00726** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Univerzální kombinované kleště („kombinačky“) 180 mm z kované oceli CrV (HRC 62–64), PTFE povlak, rukojeti TPR – Tvardy T00726

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 5746 (Kleště kombinované – technické a pevnostní požadavky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.