Profesionální ruční kleště – kombinované kleště 160 mm CrV s PTFE povlakem

Univerzální kombinované kleště („kombinačky“) 160 mm z kované oceli CrV (HRC 62–64), PTFE povlak, rukojeti TPR – Tvardy T00725

Model: GE1222_T00725 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní profesionální kombinované kleště GEKO / Tvardy T00725 délky 160 mm vykované z chrom-vanadové oceli CrV dle normy DIN ISO 5746 se štípacími břity kalenými na vysokou tvrdost HRC 62–64, ochrannou šedou antikorozní vrstvou PTFE (Teflon Layer) a tříbarevnými ergonomickými rukojeťmi TPR s oky pro závěsné jištění při práci ve výškách.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_T00725 (GEKO / Tvardy T00725)
Výrobce / Značka	GEKO – profesionální průmyslová řada Tvardy
Celková délka kleští	160 mm (kompaktní montážní a servisní provedení)
Rozměrová a pevnostní norma	DIN ISO 5746

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_T00725 (GEKO / Tvardy T00725)
Výrobce / Značka	GEKO – profesionální průmyslová řada Tvardy
Celková délka kleští	160 mm (kompaktní montážní a servisní provedení)
Rozměrová a pevnostní norma	DIN ISO 5746
Materiál těla a čelistí	Zápustkově kovaná chrom-vanadová ocel (CrV)
Tvrdost štípacích břitů	HRC 62–64 (vysokofrekvenčně indukčně kalené břity)
Povrchová úprava hlavy	Ochranný antikorozní a kluzný povlak PTFE (TEFLON LAYER – matně šedý)
Rukojeti	Tříbarevné ergonomické protiskluzové rukojeti TPR (černo-šedo-červené)
Oka na koncích rukojetí	2× integrované oko pro pojistné lanko (práce ve výškách) nebo zavěšení
Elektroizolační určení	NE – mechanické dílenské kleště (NEPOUŽÍVAT pod napětím!)
Tvar vnějších čelistí	Odlehčené žebrované boky pro pevný stisk a nízkou hmotnost
Hmotnost kleští	cca 0,21 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Plochá ozubená špička CrV (2×)** – Jemné příčné drážkování pro přesné uchopení plechů, podložek a drátů.
- **2. Asymetrické trubkové lůžko (1×)** – Hluboce ozubený výřez pro nekompromisní sevření kulatiny, čepů a matic.
- **3. Břity kalené na HRC 62–64 (2×)** – Mimořádně tvrdé a trvanlivé ostří pro stříhání měkkých i tvrdších drátů.
- **4. Ochranná vrstva PTFE – Teflon Layer (1×)** – Výrazně zvyšuje odolnost proti korozi, snižuje tření a odpuzuje nečistoty.
- **5. Přesný excentrický kloub (1×)** – Optimalizovaný bod otáčení pro vyšší střižnou sílu při kompaktní délce 160 mm.
- **6. Ergonomické rukojeti TPR (2×)** – Měkčené černo-šedo-červené návleky odolné dílenským olejům a mastnotě.
- **7. Přední opěrné nálitky prstů (2×)** – Jistá opora proti sklouznutí ruky směrem k čelistem.
- **8. Závěsná / jistící oka v patkách (2×)** – Umožňují připnutí na karabinu postroje při práci na lešení a plošinách.
- **9. Kompaktní 160mm hlava (1×)** – Snadný přístup do stísněných míst v motorech, strojích a skříních.
- **10. Laserové logo Tvardy (1×)** – Garance průmyslové kvality CrV na hlavě kleští.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana očí před odmrštěným koncem ustřiženého drátu!

Mechanické rukavice (EN 388) – Ochrana rukou při stříhání a tvarování kovových prvků

POZOR – NENÍ VDE 1000 V! – Červeno-šedo-černé rukojeti TPR nejsou elektroizolační – nikdy nepoužívejte na živých elektrických částech!

Jistící poutko při práci ve výšce – Na lešení či střeše provlékněte pojistné lanko okem na konci rukojeti proti pádu nástroje

Pevná pracovní obuv (EN ISO 20345) – Základní ochrana v dílně a na montáži

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před prvním použitím přestřihněte plastové stahovací pásky z prodejní karty a zkontrolujte volný chod kloubu.
2. Ověřte neporušenost břitů HRC 62–64 a čistotu ozubených čelistí.
3. Ujistěte se, že rukojeti TPR pevně drží na ocelových ramenech.
4. Při práci na elektroinstalaci vždy nejprve vypněte a ověřte beznapěťový stav obvodu!
5. Při práci ve výškách zkontrolujte neporušenost plastového oka na konci rukojeti před připnutím poutka.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Drát vkládejte ke kořeni štípacích břitů (blízko kloubu) a přestřihněte jej plynulým kolmým stiskem bez kroucení břitů do stran.
2. Špičku čelistí využijte pro přesné přidržování a ohýbání v omezeném prostoru; ozubený výřez pro sevření kulatiny a šroubů.
3. Díky povlaku PTFE kleště hladce procházejí kolem těsnění a snadno se z nich stírá mazivo.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nepoužívejte kleště jako kladivo ani na ně netlučte kladivem.
5. Nestříhejte kalená ocelová lana a pružinové struny nad maximální průměr stanovený normou DIN ISO 5746 pro délku 160 mm.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete PTFE povrch hlavy i rukojeti TPR čistým hadříkem (nepoužívejte drátěný kartáč, abyste nesedřeli teflonovou vrstvu!).
Pravidelně	Do kloubu občas kápněte kapku syntetického oleje.
Pravidelně	Skladujte v suché zásuvce dílenského vozíku nebo zavěšené za oko v rukojeti.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kroucení drátu při střihu místo čistého oddělení	Páčení kleštěmi do boku během stisku břitů	Držte břity kolmo k ose drátu a stříhejte plynulým přímým stiskem těsně u kloubu.
Odření šedé teflonové vrstvy na špičce	Běžné provozní opotřebení v kontaktní zóně zubů	Jde o kosmetický jev; kovaná CrV ocel pod vrstvou si plně zachovává pevnost – po práci ve vlhku místo lehce naolejujte.
Sklouznutí ruky po mastné rukojeti	Znečištění rukojeti motorovým olejem	Odmaštěte rukojeti TPR teplou vodou se saponátem a osušte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Univerzální kombinované kleště („kombinačky“) 160 mm z kované oceli CrV (HRC 62–64), PTFE povlak, rukojeti TPR – Tvardy T00725**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00725** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Univerzální kombinované kleště („kombinačky“) 160 mm z kované oceli CrV (HRC 62–64), PTFE povlak, rukojeti TPR – Tvardy T00725

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 5746 (Kleště kombinované – technické a pevnostní požadavky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.