Pákové nůžky na drát, svorníky a výztuž

Pákové nůžky na drát a betonářskou ocel 30" (750 mm) Cr-Mo, max. 12 mm – Tvardy / GEKO T00714

Model: GE1222_T00714 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžké profesionální dvouruční pákové nůžky Tvardy / GEKO T00714 o délce 750 mm (30") s vyměnitelnými kovanými čelistmi z chrom-molybdenové oceli Cr-Mo pro střih betonářské výztuže a kulatiny až do Ø 12 mm, vybavené dvojitým převodem, seřizovacím šroubem a bezpečnostním dorazem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO / Tvardy T00714
Celková délka nůžek	750 mm (30") – těžká armovací velikost
Materiál stříhacích čelistí	Kovaná chrom-molybdenová ocel (Cr-Mo), indukčně kalená na 58–62 HRC
Max. průměr střihu (měkká ocel ~19 HRC)	až Ø 12 mm (betonářské pruty / roxory, hladká kulatina, svorníky)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO / Tvardy T00714
Celková délka nůžek	750 mm (30") – těžká armovací velikost
Materiál stříhacích čelistí	Kovaná chrom-molybdenová ocel (Cr-Mo), indukčně kalená na 58–62 HRC
Max. průměr střihu (měkká ocel ~19 HRC)	až Ø 12 mm (betonářské pruty / roxory, hladká kulatina, svorníky)
Max. průměr střihu (středně tvrdá ocel ~40 HRC)	až Ø 9–10 mm (pevnostní svorníky, nekalené řetězy)
Převodový mechanismus	Zesílený dvojitý pákový převod s vysokým pákovým poměrem 750mm ramen
Seřízení čelistí	Horní stavěcí šroub s pojistnou kontramaticí
Bezpečnostní doraz	Kovaný doraz s označením 30" chránící dlaně a prsty před skřípnutím
Ramena rukojetí	Tlustostěnné ocelové trubky s červeným práškovým lakem
Úchopy rukojetí	Dlouhé tvarované černé pryžové rukojeti s protiskluzovým dezénem
Stabilizace hlavy	Masivní čelní příložka Tvardy na dvou pevnostních šroubech
Určení	Těžké armovací a stavební práce, dělení výztuže do Ø 12 mm, průmyslová údržba

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Těžké kované čelisti Cr-Mo (30")** – Masivní černěné břity s označením Cr-Mo a 30" dimenzované na pruty až Ø 12 mm.
- **2. Čelní stabilizační příložka** – Pevně spojuje obě čelisti proti rozklížení při plném střižném tlaku.
- **3. Stavěcí šroub s kontramaticí** – Umožňuje přesné doladění souběhu ostří v dorazové poloze.
- **4. Kované pákové třmeny** – Robustní převodové členy přenášející sílu z dlouhých 750mm ramen.
- **5. Bezpečnostní doraz ramen (30")** – Chrání prsty obsluhy při prudkém doklapnutí ramen po přestřižení prutu.
- **6. Tlustostěnné trubkové rukojeti** – Odolné červeně lakované páky bez průhybu i při plném zatížení.
- **7. Tvarované pryžové gripy** – Poskytují jistý obouruční úchop a tlumí ráz při přestřižení 12mm oceli.
- **8. Závěsná oka v koncovkách** – Slouží k zavěšení těžkých nůžek v dílně či stavebním kontejneru.
- **9. Kalené lícované čepy** – Dimenzované na vysoké smykové namáhání kloubového mechanismu.
- **10. Identifikační štítek modelu** – Uvádí kód T00714, délku 750 mm / 30" a materiál Cr-Mo.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (EN 166) – Povinné – u prutů Ø 12 mm vzniká při přestřižení silný dynamický výmrk konce!

Odolné pracovní rukavice (EN 388) – Chrání dlaně při silovém úchopu a manipulaci s armovací ocelí.

Zákaz práce pod napětím – Nástroj je vodivý – nikdy s ním nestříhejte elektrické kabely!

Bezpečnostní obuv s tužinkou (S3) – Chrání nohy před pádem těžkých nůžek i odřezaných ocelových tyčí.

Bezpečný odstup spolupracovníků – Zajistěte volný prostor min. 3 m v ose stříhaného prutu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte pevné utažení šroubů přední příložky a neporušenost všech kloubových čepů.
2. Ověřte správnou mezeru mezi břity Cr-Mo při prázdném sevření na doraz.
3. Zkontrolujte, že průměr měkké oceli nepřesahuje Ø 12 mm (u oceli do 40 HRC max. Ø 9–10 mm).
4. Nikdy nestříhejte kalené zámky nad 40–45 HRC, pružinové dráty velkých průměrů ani ocelová lana!
5. Nasaďte si ochranné brýle, rukavice a pevnou obuv.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zaujměte stabilní postoj, rozevřete 750mm ramena a vložte prut co nejhlouběji do čelistí.
2. Udržujte hlavu nůžek přesně kolmo k prutu a plynulou obouruční silou přitáhněte rukojeti k sobě.
3. Během střihu nikdy nekruťte nůžkami kolem osy ani do boku – boční páčení zničí kalené břity!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zajistěte, aby odřezávaný kus prutu volně ležel na podložce a nemohl švihnout směrem k obsluze.
5. Nikdy nenastavujte rukojeti lešenářskými trubkami.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Čistěte čelisti a klouby od stavebních nečistot a pravidelně mažte všechny čepy olejem.
Pravidelně	Při vzniku nedořezu seřiďte doraz břitů horním stavěcím šroubem a zajistěte matici.
Pravidelně	Skladujte v suchu se sepnutými rameny, aby nedošlo k poškození břitů.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Prut Ø 12 mm nejde zcela dostřihnout	Větší mezera mezi břity v koncovém dorazu	Povolte kontramatici na horním třmenu, jemně přitáhněte stavěcí šroub a matici utáhněte.
Vyštípnutí břitu čelistí	Střih kalené oceli nad 40 HRC nebo šikmé páčení v řezu	Dodržujte kolmost řezu a limit tvrdosti; vyměnitelnou hlavu nahraďte novým dílem.
Nadměrná námaha u tvrdší výztuže Ø 12 mm	Vyšší mez pevnosti betonářské oceli třídy B500B	Pro intenzivní dělení tuhé žebírkové výztuže Ø 12 mm zvolte největší 900mm model Tvardy T00715.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pákové nůžky na drát a betonářskou ocel 30" (750 mm) Cr-Mo, max. 12 mm – Tvardy / GEKO T00714**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00714** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pákové nůžky na drát a betonářskou ocel 30" (750 mm) Cr-Mo, max. 12 mm – Tvardy / GEKO T00714

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- GGG-C-740 / ISO 9001 (těžké pákové nůžky na výztuž a kulatinu)
- EN 166 / EN 388 (požadavky na OOPP při dělení betonářské oceli)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.