Pneumatické rozdvojky s mosaznými rychlospojkami

Nástrčná pneumatická Y-rozdvojka s vsuvkou (samec EURO DN 7,2, závity 1/4") a 2 mosaznými rychlospojkami – Tvardy / GEKO T00296

Model: GE1222_T00296 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Okamžitě použitelná nástrčná pneumatická rozdvojka tvaru Y Tvardy / GEKO T00296 (polsky 'trójnik na wtyk') s poniklovaným tělem (vnitřní závity 1/4"), spodní mosaznou zástrčnou vsuvkou EURO DN 7,2 a dvěma mosaznými samouzavíracími rychlospojkami pro rozdělení jedné rychlospojky na dvě bez jakéhokoliv šroubování!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_T00296 (řada Tvardy by GEKO T00296)
Skutečná konstrukce (vizuálně ověřeno)	45° Y-rozdvojka se spodní ZÁSTRČNOU VSUVKOU (samec EURO DN 7,2 – v e-shopu nepřesně přeloženo z 'na wtyk' jako 'na 1/4" zásuvku')!
Způsob připojení vstupu	Beznářaďové zacvaknutí přímo do jakékoliv stávající rychlospojky EURO DN 7,2 na kompresoru nebo na konci prodlužovací hadice!
Výstupní připojení	2× celomosazná samouzavírací rychlospojka (samice) standardu EURO DN 7,2 (typ 26)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_T00296 (řada Tvardy by GEKO T00296)
Skutečná konstrukce (vizuálně ověřeno)	45° Y-rozdvojka se spodní ZÁSTRČNOU VSUVKOU (samec EURO DN 7,2 – v e-shopu nepřesně přeloženo z 'na wtyk' jako 'na 1/4" zásuvku')!
Způsob připojení vstupu	Beznářaďové zacvaknutí přímo do jakékoliv stávající rychlospojky EURO DN 7,2 na kompresoru nebo na konci prodlužovací hadice!
Výstupní připojení	2× celomosazná samouzavírací rychlospojka (samice) standardu EURO DN 7,2 (typ 26)
Vnitřní závity Y-bloku	3× G 1/4" (do nichž jsou z výroby našroubovány 1× spodní vsuvka 1/4" a 2× horní rychlospojka 1/4")
Materiál	Poniklovaný kovový Y-blok + soustružená mosaz CW617N na všech 3 spojovacích prvcích
Maximální pracovní tlak	16 bar (1,6 MPa – vyznačeno na blistru Tvardy)
Světlost systému	DN 7,2 (evropský standard)
Nezávislý provoz větví	Obě horní rychlospojky mají vlastní zpětný ventil (druhá větev může zůstat volná pod plným tlakem)
Určené médium	Stlačený vzduch (NE pro hořlavé plyny a kyslík!)
Hlavní výhoda v praxi	Během 1 sekundy rozdělí konec jedné vzduchové hadice na pracovišti pro 2 kusy nářadí (např. utahovák + ofukovací pistole / hustilka)!
Balení	1 ks kompletně smontované rozdvojky v blistru Tvardy

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Spodní mosazná vsuvka EURO DN 7,2 (samec)** – Zacvakává se přímo do rychlospojky na kompresoru nebo na konci přívodní hadice.
- **2. Poniklovaný Y-blok (3× G 1/4")** – Tuhý rozbočovač pod úhlem 45° se spodním šestihranem.
- **3. Levá mosazná rychlospojka DN 7,2** – První výstup pro připojení hadice nebo nářadí.
- **4. Pravá mosazná rychlospojka DN 7,2** – Druhý výstup pro souběžné připojení druhého nářadí (např. ofukovačky).
- **5. Posuvné mosazné objímky (2×)** – Umožňují rychlé zacvaknutí a bezpečné uvolnění připojených vsuvek.
- **6. Samouzavírací zpětné ventily (2×)** – Udržují plný tlak i při připojené jediné větvi.
- **7. Šestihran spodní vsuvky G 1/4"** – Spojuje vsuvku s Y-blokem (v případě potřeby lze vsuvku i vyšroubovat a využít vnitřní závit G 1/4" Y-bloku!).
- **8. Vnitřní těsnění NBR rychlospojek** – Zajišťuje těsnost do 16 bar.
- **9. Těsnicí dřík spodní vsuvky** – Hladce soustružený nos pro O-kroužek přívodní rychlospojky.
- **10. Blistr Tvardy** – Označení T00296 – 16 bar – 1/4" – DN 7.2.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana zraku při připojování a odpojování tlakových hadic!

POZOR PŘI ODPOJOVÁNÍ SPODNÍ VSUVKY POD TLAKEM! – Před odpojením celé Y-rozdvojky T00296 z přívodní hadice NEJPRVE odpojte obě horní větve (jinak zůstanou natlakované a Y-rozdvojka při vytažení prudce škubne)!

Nikdy nezacvakávejte Y-rozdvojku přímo na patu ručního nářadí! – Rozdvojka patří na kompresor nebo mezi hadice – na rukojeti nářadí by tvořila nebezpečnou páku!

Ochrana sluchu (EN 352) – Tlumení akustického rázu při odfouknutí vzduchu. **Zákaz hořlavých plynů – Pouze pro stlačený vzduch do 16 bar.**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že přívodní rychlospojka i vsuvky vašich hadic jsou standardu EURO DN 7,2.
2. Zkontrolujte čistotu spodního mosazného trnu a volný chod obou posuvných objímek rozdvojky T00296.
3. Ověřte, že pracovní tlak kompresoru nepřekračuje 16 bar.
4. Před zacvaknutím rozdvojky do natlakované hadice se ujistěte, že do horních rychlospojek zatím není zapojeno spuštěné nářadí.
5. Zkontrolujte tovární dotažení všech tří mosazných prvků v Y-tělese.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zatlačte spodní mosaznou vsuvku rozdvojky T00296 osově do rychlospojky na kompresoru nebo na konci přívodní hadice až do zacvaknutí (okamžitě drží a obě horní rychlospojky jsou automaticky uzavřené).
2. Do levé a pravé mosazné rychlospojky zacvakněte vsuvky pracovních hadic (např. větev 1 = pneuservisní utahovák, větev 2 = pneuhustič).
3. Po skončení práce odpojujte v bezpečném pořadí: nejprve vyjměte obě horní hadice z Y-rozdvojky a teprve nakonec odpojte samotnou Y-rozdvojku z přívodu!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nepřejíždějte po rozdvojce ležící na podlaze pneuservisu koly automobilu!
5. Pokud potřebujete rozdvojku namontovat pevně na vnější závit 1/4", můžete spodní vsuvku klíčem vyšroubovat a využít vnitřní závit G 1/4" Y-bloku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte spodní mosazný nos i obě horní zdířky čisté od písku a kovových pilin (nepokládejte do nečistot).
Pravidelně	Občas kápněte kapku oleje pro pneumatické nářadí do ústí rychlospojek a pod posuvné objímky.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte stav spodního mosazného trnu – při naražení o podlahu lze trn vyměnit za novou vsuvku Tvardy T00281 (GZ 1/4").

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Při prvním natlakování mírně uniká vzduch v závitu mezi vsuvkou a Y-tělem	Uvolnění vsuvky při přepravě nebo manipulaci	Odtlakujte rozdvojku, vyšroubujte příslušný díl 1/4", oviňte 3–4 závity PTFE pásky a pevně dotáhněte klíčem.
Spodní vsuvka protáčí rozdvojku v rychlospojce kompresoru	Vsuvka v rychlospojce EURO DN 7,2 je z principu volně otočná kolem osy (360°)	To je žádoucí vlastnost – hadice se samy natáčejí za pracovníkem bez kroucení!
Syčení po pádu rozdvojky na beton	Otlačený spodní mosazný nos vsuvky	Vyšroubujte poškozenou spodní vsuvku z Y-bloku a našroubujte novou vsuvku GZ 1/4" (T00281).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Nástrčná pneumatická Y-rozdvojka s vsuvkou (samec EURO DN 7,2, závity 1/4") a 2 mosaznými rychlospojkami – Tvardy / GEKO T00296**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00296** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Nástrčná pneumatická Y-rozdvojka s vsuvkou (samec EURO DN 7,2, závity 1/4") a 2 mosaznými rychlospojkami – Tvardy / GEKO T00296

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 4414 (Pneumatické tekutinové systémy – standard EURO DN 7,2)
- ISO 228-1 (Trubkové závity G 1/4")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.