Mosazné pneumatické rychlospojky a vsuvky

Mosazná vsuvka (zástrčka samec EURO DN 7,2) s vnějším závitem G 1/2" (GZ 1/2") a PTFE těsněním – Tvardy / GEKO T00283

Model: GE1222_T00283 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Soustružená celomosazná pneumatická vsuvka (zástrčka samec EURO DN 7,2) Tvardy / GEKO T00283 s vnějším závitem G 1/2" (GZ 1/2"), z výroby nanesenou bílou těsnicí vrstvou PTFE na závitu a šestihranem na klíč pro těžké rázové utahováky 3/4"–1", kulové kohouty 1/2" a hlavní vzduchové rozvody.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_T00283 (řada Tvardy by GEKO T00283)
Typ prvku	Pneumatická zástrčná vsuvka – SAMEC do rychlospojky (Male Plug)
Profil rychlospojky	Evropský standard EURO DN 7,2
Připojovací závit	VNĚJŠÍ závit G 1/2" (označení GZ 1/2" = gwint zewnętrzny, vnější Ø závitu cca 20,95 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_T00283 (řada Tvardy by GEKO T00283)
Typ prvku	Pneumatická zástrčná vsuvka – SAMEC do rychlospojky (Male Plug)
Profil rychlospojky	Evropský standard EURO DN 7,2
Připojovací závit	VNĚJŠÍ závit G 1/2" (označení GZ 1/2" = gwint zewnętrzny, vnější Ø závitu cca 20,95 mm)
Přednanesené těsnění závitu	Bílý těsnicí povlak PTFE na závitu přímo z výroby (okamžitá montáž bez motání pásky!)
Materiál těla	Masivní soustružená mosaz CW617N (BRASS / MOSIĘŻNY)
Maximální pracovní tlak	16 bar (1,6 MPa)
Rozsah pracovních teplot	-20 °C až +80 °C
Určené médium	Stlačený vzduch a inertní technické plyny (NE pro plyn PB a kyslík!)
Utahovací šestihran	Široký šestihran nad závitem G 1/2" pro montáž plochým/očkovým klíčem
Typické použití G 1/2"	Vstup vzduchu těžkých 1" utahováků, výstupy 1/2" kulových ventilů kompresorů a nástěnných rozvodů
Balení	1 ks v blistru Tvardy

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zástrčný čep EURO DN 7,2** – Standardizovaný náběhový nos pro evropské pneumatické rychlospojky.
- **2. Zajišťovací žlábek vsuvky** – Drážka pro jisticí mechanismus rychlospojky.
- **3. Těsnicí válcový dřík** – Hladce soustružená plocha pro O-kroužek rychlospojky.
- **4. Zesílený krček vsuvky** – Přechod do masivní šestihranné hlavy.
- **5. Šestihranný límec na klíč** – Přenáší utahovací moment při šroubování do 1/2" otvoru.
- **6. Vnější závit G 1/2" (GZ)** – Určen pro zašroubování do vnitřního závitu 1/2" armatury či nářadí.
- **7. Tovární bílý těsnicí nános PTFE** – Zajišťuje okamžitou tlakovou těsnost spoje při prvním zašroubování.
- **8. Nezaoblený náběh prvního závitu** – Čistý náběh bez PTFE na prvním stoupání proti vniknutí útržků těsnění do ventilu nářadí!
- **9. Průchozí vrtání vzduchu** – Plynulý přívod stlačeného vzduchu.
- **10. Blistr Tvardy** – Ochranné balení chránící bílý PTFE povlak závitu před znečištěním.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana očí při práci se stlačeným vzduchem.

Přidržení hadice při odpojování! – Při rozpojení natlakované hadice vždy držte oba konce pevně v rukou proti švihnutí hadice!

Odtlakování před demontáží! – Nikdy nevyšroubovávejte závit G 1/2" ze vzdušníku či potrubí pod tlakem!

Nepřetahujte mosaz v hliníkovém těle nářadí! – Hliníková rukojeť pneumatického utahováku může při nadměrném dotažení prasknout – dotahujte s citem!

Zákaz hořlavých plynů a kyslíku – Pouze pro stlačený vzduch.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že otvor v nářadí či ventilu má VNITŘNÍ závit 1/2" (průměr otvoru cca 18,6 mm) – nezaměňujte s menším 3/8" ani 1/4"!
2. Zkontrolujte neporušenost bílého PTFE povlaku na závitu a čistotu vzduchového kanálu vsuvky T00283.
3. Vyfoukejte vnitřní závit armatury od kovových pilin a oleje.
4. Ujistěte se, že přívod vzduchu je uzavřen a odtlakován.
5. Připravte si správnou velikost plochého klíče na šestihran vsuvky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zašroubujte vsuvku T00283 s továrním PTFE těsněním nejprve o 2–3 otáčky rukou do vnitřního závitu 1/2" (zamezíte šikmému stržení závitu).
2. Dotáhněte spoj plochým klíčem za šestihran s citem (tovární vrstva PTFE těsní již při středním utažení – nepřetáčejte na krev!).
3. Pokud vsuvku později demontujete a montujete znovu, očistěte starý PTFE povlak a aplikujte čerstvou teflonovou pásku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Kápněte do otvoru vsuvky na pneumatickém nářadí 2–3 kapky pneumatického oleje a zacvakněte vzduchovou rychlospojku.
5. Ověřte těsnost spoje pod pracovním tlakem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Chraňte hladký nos vsuvky před nárazy o betonovou podlahu a před kovovými šponami.
Pravidelně	Při opakované přemontáži vždy obnovte těsnění závitu G 1/2" novou PTFE páskou.
Pravidelně	Občas otřete nos vsuvky čistým olejovým hadříkem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Drobný únik vzduchu v závitu po opakovaném vyšroubování	Tovární bílý PTFE nános je určen pro prvotní montáž a při demontáži se setřel	Očistěte závit kartáčkem, naviňte 4–5 vrstev nové PTFE pásky a vsuvku znovu zašroubujte.
Nedostatečný výkon velkého 1" rázového děla	Standardní vsuvka DN 7,2 škrtí extrémní spotřebu vzduchu 1" děla (> 1 200 l/min)	Pro obří 1" pneuservisní děla použijte velkoprůtokovou rychlospojku DN 10/11 nebo přímý hadicový trn 13 mm; pro běžné rozvody 1/2" a 3/4" nářadí je DN 7,2 plně vyhovující.
Syčení v rychlospojce	Opotřebený O-kroužek v rychlospojce hadice	Vyměňte opotřebenou rychlospojku na konci hadice.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Mosazná vsuvka (zástrčka samec EURO DN 7,2) s vnějším závitem G 1/2" (GZ 1/2") a PTFE těsněním – Tvardy / GEKO T00283**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00283** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Mosazná vsuvka (zástrčka samec EURO DN 7,2) s vnějším závitem G 1/2" (GZ 1/2") a PTFE těsněním – Tvardy / GEKO T00283

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 228-1 / ISO 7-1 (Trubkové závity 1/2")
- ISO 4414 (Pneumatické tekutinové systémy)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.