Monoblokové rázové zástrčné klíče RIBE 1/2"

Monoblokový rázový zástrčný klíč 1/2" RIBE M9 (Polydrive na hlavové šrouby, 78 mm) Cr-Mo – Tvardy / GEKO T00219-09

Model: GE1222_T00219-09 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Klíčový motorářský jednodílný monoblokově kovaný zástrčný klíč Tvardy / GEKO T00219-09 s pohonem 1/2", speciálním 6drážkovým obdélníkovým profilem RIBE CV / Polydrive M9 a délkou 78 mm z oceli Cr-Mo pro šrouby hlav válců motorů Fiat, Alfa Romeo, Lancia a vybraných motorů koncernu VAG.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO / Tvardy T00219-09
Pracovní profil	RIBE CV / Polydrive M9 (speciální motorářský 6žebrový obdélníkový profil)
Vodící čtyřhran	1/2" (12,7 mm) dle DIN 3121 / ISO 1174
Celková délka klíče	78 mm (pro zapuštěné šrouby hlav válců)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO / Tvardy T00219-09
Pracovní profil	RIBE CV / Polydrive M9 (speciální motorářský 6žebrový obdélníkový profil)
Vodící čtyřhran	1/2" (12,7 mm) dle DIN 3121 / ISO 1174
Celková délka klíče	78 mm (pro zapuštěné šrouby hlav válců)
Konstrukce těla	1dílný monoblok vykovaný z jednoho kusu bez nalisovaného bitu
Materiál	Kovaná chrom-molybdenová rázová ocel Cr-Mo (SCM440)
Povrchová úprava	Černý chemický fosfát + červená obvodová pojistná drážka
Jištění na vřetenu	Průchozí otvor pro pojistný kolík a drážka pro pryžový O-kroužek
Značení	Bílý laserový popis Tvardy T00219-09 CR-MO M9
Balení	Závěsná plastová karta Tvardy (1 ks)
Hlavní použití RIBE M9	Hlavové šrouby válců (TTY) zážehových i vznětových motorů Fiat / Alfa Romeo / Lancia (FIRE 1.2/1.4, MultiAir, JTD) a Polydrive šrouby hlav VAG
Konstrukční výhoda monobloku	Jednodílný výkovek eliminuje uvolnění či protočení zalisovaného dříku

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestižebrový dřík RIBE M9** – Atypický rozměr M9 pro přenos vysokého úhlového dotažení pružných hlavových šroubů.
- **2. Monoblokový válcový dřík (78 mm)** – Vykovaný z jednoho kusu – nehrozí protočení bitu v nosiči při úhlovém dotahování +90°/+90°.
- **3. Kuželový přechod krčku** – Maximální torzní odolnost při povolování zapečených hlavových šroubů.
- **4. Upínací základna 1/2"** – Komora 12,7 mm pro trháky a momentové klíče s úhloměrnou stupnicí.
- **5. Červená obvodová drážka** – Uložení pojistného pryžového O-kroužku.
- **6. Průchozí otvor pro čep** – Mechanické zajištění klíče na vřetenu.
- **7. Laserový popis M9** – Jasné odlišení mezivelikosti T00219-09 CR-MO M9 od M8 a M10.
- **8. Černý fosfátovaný povrch** – Ochrana proti horkému motorovému oleji a korozi.
- **9. Přesně frézované čelo dříku** – Zajišťuje plný kontakt po celé hloubce drážky v hlavě šroubu.
- **10. Plynulý přechodový kužel dříku** – Rozkládá krutové a ohybové napětí mezi dříkem a tělem hlavice.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při povolování a úhlovém předpínání hlavových šroubů válců.

Přísný zákaz záměny M9 s M8 či T50! – Použití menšího profilu M8 nebo oblého TORX T50 v hlavovém šroubu Polydrive/RIBE M9 vede k okamžitému zničení hlavy šroubu hluboko v hlavě válců!

Obouruční vedení trháku – Při úhlovém dotahování +90° vždy přidržujte hlavu trháku druhou rukou v ose šroubu.

Ochranné rukavice (EN 388) – Chrání ruce před ostrými hranami agregátů (nepřidržovat rotující dřík!).

Chrániče sluchu (EN 352) – Povinné při použití s pneumatickým nebo aku rázovým utahovákem 1/2".

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Odsajte ze všech dutin hlavových šroubů stojící motorový olej a vyfoukejte je stlačeným vzduchem!
2. Zkontrolujte, že profil RIBE M9 sedí na plnou hloubku zcela bez kvedlání.
3. Zkontrolujte všechna 6 obdélníkových žeber T00219-09 na absence zkrutu.
4. Pro montáž hlavy válců vždy připravte sadu nových pružných hlavových šroubů a momentový klíč s úhloměrem 1/2".
5. Důkladně vyškrábněte rez, karbon, barvu a bláto z vnitřního profilu hlavy šroubu až na samé dno!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte špičku RIBE M9 kolmo až na dno čisté hlavy šroubu.
2. Starou hlavu válců povolujte plynulým tahem trháku 1/2" v předepsané spirále od okrajů ke středu v několika krocích.
3. Při montáži dotáhněte nové hlavové šrouby nejprve předepsaným základním momentem a následně přesnými úhly (např. +90° a +90°) s pečlivým osovým vedením!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po práci klíč očistěte od motorového oleje a uložte.
5. Během povolování tlačte v ose vřetena do hlavy šroubu, aby dřík nemohl vyskočit ze záběru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každé demontáži hlavy válců klíč odmastěte, zkontrolujte přímost žeber a lehce nakonzervujte olejem.
Pravidelně	Při jakémkoli náznaku spirálového zkrutu žeber klíč včas vyměňte.
Pravidelně	Skladujte v suchém motorářském kufru.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vysmeknutí klíče při posledním úhlovém kroku +90°	Olej na dně dutiny šroubu nebo vyklonění nástavce z osy	Vždy vysušte dutinu šroubu před montáží a přidržujte kloub trháku přesně kolmo k hlavě válců!
Špička M9 nelze zasunout do šroubu VAG	Některé novější motory VAG používají M10 Polydrive nebo XZN M10/M12	Zkontrolujte přesný profil šroubu – nikdy nenarážejte klíč násilím!
Prasknutí starého šroubu při demontáži	Rázové škubnutí místo plynulého tahu	Hlavové šrouby povolujte plynulým ručním tahem dlouhého 1/2" trháku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Monoblokový rázový zástrčný klíč 1/2" RIBE M9 (Polydrive na hlavové šrouby, 78 mm) Cr-Mo – Tvardy / GEKO T00219-09**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00219-09** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Monoblokový rázový zástrčný klíč 1/2" RIBE M9 (Polydrive na hlavové šrouby, 78 mm) Cr-Mo – Tvardy / GEKO T00219-09

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3129 / ISO 2725-2 (Strojní rázové hlavice a zástrčné klíče 1/2")
- DIN 3121 / ISO 1174 (Strojní vodicí čtyřhrany 1/2")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.