Monoblokové rázové zástrčné klíče HEX 1/2"

Monoblokový rázový zástrčný klíč 1/2" HEX H22 (imbus 22 mm, 78 mm) Cr-Mo – Tvardy / GEKO T00217-22

Model: GE1222_T00217-22 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžký jednodílný monoblokově kovaný rázový zástrčný klíč Tvardy / GEKO T00217-22 s pohonem 1/2", masivním šestihranem HEX H22 (22 mm) a délkou 78 mm z oceli Cr-Mo pro zátky diferenciálů, převodovek, šrouby M30 (ISO 4762) a duté osy předních kol motocyklů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO / Tvardy T00217-22
Pracovní profil	Masivní vnější šestihran HEX / imbus H22 (22,0 mm)
Vodící čtyřhran	1/2" (12,7 mm) dle DIN 3121 / ISO 1174
Celková délka klíče	78 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO / Tvardy T00217-22
Pracovní profil	Masivní vnější šestihran HEX / imbus H22 (22,0 mm)
Vodící čtyřhran	1/2" (12,7 mm) dle DIN 3121 / ISO 1174
Celková délka klíče	78 mm
Konstrukce těla	1dílný plnoprofilový válcový monoblok s přímo frézovaným šestihranem 22 mm
Materiál	Kovaná chrom-molybdenová rázová ocel Cr-Mo (SCM440)
Povrchová úprava	Černý chemický fosfát + červená obvodová pojistná drážka
Jištění na vřetenu	Průchozí otvor pro pojistný kolík a drážka pro pryžový O-kroužek
Značení	Bílý laserový popis Tvardy T00217-22 CR-MO H22
Balení	Závěsná plastová karta Tvardy (1 ks)
Typické použití H22	Šrouby s válcovou hlavou M30 (DIN 912), zátky převodovek a rozvodovek, duté přední osy motocyklů 22 mm
Konstrukční výhoda monobloku	Jednodílný výkovek eliminuje uvolnění či protočení zalisovaného dříku

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Masivní šestihranná hlava H22 (22 mm)** – Plnoprofilový šestihran schopný přenášet extrémní krouticí momenty bez zkrutu.
- **2. Monoblokové válcové tělo** – Přímý přechod z válcového dříku do 22mm šestihranu bez zeslabeného krčku.
- **3. Čelní náběhové zkosení** – Usnadňuje zasunutí do velkých zátek a dutých čepů kol.
- **4. Upínací základna 1/2"** – Kalibrovaná komora 12,7 mm pro rázové utahováky, trháky i momentové klíče.
- **5. Červená obvodová drážka** – Uložení pojistného pryžového O-kroužku.
- **6. Průchozí otvor pro kolík** – Spolehlivé uzamčení těžkého klíče na vřetenu 1/2".
- **7. Laserový popis H22** – Jasně čitelný nápis T00217-22 CR-MO H22.
- **8. Černý fosfátovaný povrch** – Ochrana proti korozi a provozním olejům.
- **9. Přesně frézované čelo dříku** – Zajišťuje plný kontakt po celé hloubce drážky v hlavě šroubu.
- **10. Plynulý přechodový kužel dříku** – Rozkládá krutové a ohybové napětí mezi dříkem a tělem hlavice.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při rázovém povolování těžkých šroubů M30 a zátek rozvodovek.

Chrániče sluchu (EN 352) – Nutné při práci s rázovým utahovákem 1/2".

Zákaz dotyku rotujícího těla – Nikdy nepřidržujte masivní tělo H22 rukou během chodu utahováku!

Zajištění kolíkem a O-kroužkem – Těžký monoblok H22 vždy zajistěte na vřetenu utahováku kolíkem.

Ochranné rukavice (EN 388) – Chrání ruce před ostrými hranami agregátů (nepřidržovat rotující dřík!).

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Důkladně vyčistěte 22mm vnitřní šestihran zátky či osy od bláta a koroze.
2. U hliníkových skříní převodovek a motocyklových vidlic ověřte předepsaný moment a povolte předem svěrné šrouby patky vidlice!
3. Zkontrolujte neporušenost klíče T00217-22 a čistotu 1/2" čtyřhranu.
4. Zajistěte klíč na vřetenu 1/2" pojistným kolíkem a O-kroužkem.
5. Důkladně vyškrábněte rez, karbon, barvu a bláto z vnitřního profilu hlavy šroubu až na samé dno!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte šestihran H22 na plnou hloubku zátky, šroubu M30 nebo duté osy předního kola.
2. U zkorodovaných ocelových spojů M30 povolujte plynulými rázovými dávkami v přímé ose.
3. U lehkých slitin (převodovky, hliníkové osy motocyklů) používejte přednostně ruční trhák a kalibrovaný momentový klíč 1/2"!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po dokončení práce klíč očistěte od převodového oleje či maziva.
5. Během povolování tlačte v ose vřetena do hlavy šroubu, aby dřík nemohl vyskočit ze záběru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Otřete klíč do sucha a ošetřete černý fosfát tenkým filmem konzervačního oleje.
Pravidelně	Udržujte komoru 1/2" i pojistný otvor čisté.
Pravidelně	Skladujte v suchém dílenském vozíku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Dutá osa předního kola motocyklu nejde povolit	Neodjištěné svěrné šrouby na spodku kluzáku přední vidlice	Nejprve povolte svěrné šrouby patky vidlice na příslušné straně, teprve poté povolujte osu H22!
Stržení mělkého šestihranu hliníkové zátky	Použití plného výkonu rázového utahováku na tenkou zátku	Zátky převodovek povolujte ručním trhákem s kolmým přítlakem na plnou hloubku H22.
Sesunutí klíče z vřetena	Chybějící pojistný kolík	Zajistěte klíč průchozím kolíkem a O-kroužkem v červené drážce.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Monoblokový rázový zástrčný klíč 1/2" HEX H22 (imbus 22 mm, 78 mm) Cr-Mo – Tvardy / GEKO T00217-22**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00217-22** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Monoblokový rázový zástrčný klíč 1/2" HEX H22 (imbus 22 mm, 78 mm) Cr-Mo – Tvardy / GEKO T00217-22

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3129 / ISO 2725-2 (Strojní rázové hlavice a zástrčné klíče 1/2")
- ISO 2936 / DIN 7422 (Zástrčné šestihranné klíče)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.