Těžké kované rázové hlavice 3/4" Cr-Mo

Kovaná rázová nástrčná hlavice 3/4" 6hranná 22 mm Cr-Mo (DIN M14 / dodávky / ocelové konstrukce) – Tvardy (by GEKO) T00212-22

Model: GE1222_T00212-22 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžká krátká zápustkově kovaná šestihranná rázová nástrčná hlavice Tvardy (by GEKO) T00212-22 z chrom-molybdenové oceli (Cr-Mo) s průmyslovým čtyřhranem 3/4" (19 mm), lehce zúženou přední částí 22 mm (spoje M14 DIN 933/934, konstrukční M12 HV, kolové šrouby dodávek a lehkých LKW), profilem Flank-Drive, červenou drážkou a otvorem pro kolík.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	Tvardy T00212-22 (distribuce GEKO – GE1222_T00212-22)
Velikost pracovního šestihranu	22 mm (standard M14 DIN 933/934, předepjaté spoje M12 HV EN 14399, kolové spoje dodávek a vleků)
Vodící čtyřhran	3/4" (19,05 mm) dle DIN 3121 / ISO 1174
Konstrukce těla	Krátká masivní 3/4" základna s osazenou přední komorou 22 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	Tvardy T00212-22 (distribuce GEKO – GE1222_T00212-22)
Velikost pracovního šestihranu	22 mm (standard M14 DIN 933/934, předepjaté spoje M12 HV EN 14399, kolové spoje dodávek a vleků)
Vodící čtyřhran	3/4" (19,05 mm) dle DIN 3121 / ISO 1174
Konstrukce těla	Krátká masivní 3/4" základna s osazenou přední komorou 22 mm
Pracovní profil	6hranný s vybráním rohů (Flank-Drive)
Materiál	Zápustkově kovaná chrom-molybdenová rázová ocel (Cr-Mo)
Povrchová úprava	Černý chemický fosfát s červenou drážkou a bílým laserem Tvardy T00212-22 CR-MO 22mm
Jištění na vřetenu 3/4"	Obvodová červená drážka pro O-kroužek a průchozí otvor pro pojistný kolík
Určení pohonu	Pneumatické a aku rázové utahováky 3/4", trháky a momentové klíče 3/4"
Hlavní použití 3/4" / 22 mm	Pneuservis těžkých dodávek (Iveco Daily, Renault Master, VW Crafter/T5/T6 – přírezlé kolové spoje 22 mm), zemědělské stroje, ocelové haly M14 DIN / M12 HV
Provozní režim	Rázové (strojní) i ruční vysokomomentové povolování a utahování
Tepelné zpracování	Objemové kalení a popouštění pro vysokou vrubovou houževnatost

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranná komora 22 mm Flank-Drive** – Přenáší plný povolovací ráz 3/4" stroje na stěny přírezlých 22mm kolových matic dodávek.
- **2. Osazený přední válcový nos** – Zajišťuje průchod k maticím v ocelových discích dodávek a dvojmontáží.
- **3. Přechodové osazení pláště** – Plynulé rozložení torzních rázů z 3/4" základny.
- **4. Masivní základna 3/4" (19 mm)** – Kalibrovaný čtyřhran eliminující lámání 1/2" redukcí.
- **5. Červená obvodová drážka O-kroužku** – Uložení pryžového O-kroužku.
- **6. Průchozí pojistný otvor** – Mechanické uzamčení kolíkem na vřetenu 3/4".
- **7. Laserové značení CR-MO 22mm** – Kontrastní nesmazatelný bílý popis.
- **8. Vnitřní dno komory s odlehčením** – Zabraňuje pnutí v přechodu mezi šestihranem a vodícím čtyřhranem.
- **9. Čelní opěrná mezikruhová plocha** – Kolmé čelo hlavice stabilizující polohu vůči podložce spoje.
- **10. Vnitřní stěny čtyřhranu se záběrem** – Přesně obrobené plochy pro přenos krouticího momentu z vřetena.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) a chrániče sluchu (EN 352) – Povinné při pneuservisu dodávek a montáži konstrukcí 3/4" utahovákem.

Kontrola utahovacího momentu u kol dodávek (180–220 Nm)! – Zarezlé kolové šrouby dodávek 22 mm snadno povolíte 3/4" strojem, ale při montáži VŽDY snižte výkon na minimum a dotáhněte kalibrovaným momentovým klíčem!

Povinné zajištění kolíkem a O-kroužkem – Na vřetenu 3/4" vždy zajistěte hlavici kolíkem a O-kroužkem.

Pracovní rukavice (EN 388) – Chrání dlaně při manipulaci s těžkými hlavicemi (nepřidržovat za rotace!).

Ochranný pracovní oděv – Přiléhavý oděv bez volných rukávů v blízkosti rotujícího vřetena.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte rozměr 22 mm a očistěte kolové štefty či svorníky M14 ocelovým kartáčem.
2. Zkontrolujte hlavici T00212-22 na absence trhlin.
3. Uzamkněte hlavici na 3/4" vřetenu ocelovým kolíkem a O-kroužkem.
4. Zkontrolujte čistotu vnitřního vodicího čtyřhranu a stav unášecího čepu utahováku.
5. Ověřte, že v okolí hlavy šroubu nebo matice je dostatečný prostor pro stěnu hlavice.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlavici 22 mm kolmo na celou výšku matice nebo šroubu.
2. Povolte spoj plynulou rázovou dávkou 3/4" utahováku nebo dlouhým 3/4" trhákem.
3. Při montáži kol dodávek našroubujte matice/šrouby ručně a dotáhněte křížově momentovým klíčem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po práci hlavici očistěte a uložte.
5. Držte rázový utahovák kolmo k ose závitu po celou dobu povolování či utahování.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Otřete fosfátovaný povrch do sucha a ošetřete jej konzervačním olejem.
Pravidelně	Čistěte 22mm komoru od rzi a měděné/keramické pasty.
Pravidelně	Skladujte na suchém místě.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hlavice nejde nasadit na kolovou matici přes dlouhý šteft zadní dvojmontáže	Krátké provedení hlavice T00212-22	Na vyčnívající dlouhé štefty dvojmontáží použijte prodlouženou kovanou hlavici 3/4" 22 mm.
Stržení závitu v náboji dodávky	Utahování na plný výkon 3/4" děla	Při montáži vždy používejte momentový klíč (180–200 Nm).
Kývání hlavice na vřetenu	Chybějící pojistný kolík	Zajistěte hlavici kolíkem a O-kroužkem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kovaná rázová nástrčná hlavice 3/4" 6hranná 22 mm Cr-Mo (DIN M14 / dodávky / ocelové konstrukce) – Tvardy (by GEKO) T00212-22**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00212-22** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kovaná rázová nástrčná hlavice 3/4" 6hranná 22 mm Cr-Mo (DIN M14 / dodávky / ocelové konstrukce) – Tvardy (by GEKO) T00212-22

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3129 / ISO 2725-2 (Strojní kované rázové nástrčné hlavice 3/4")
- DIN 3121 / ISO 1174 (Strojní vodicí čtyřhrany 3/4")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.