Těžké kované rázové hlavice 3/4" Cr-Mo

Kovaná rázová nástrčná hlavice 3/4" 6hranná 17 mm Cr-Mo – Tvardy (by GEKO) T00212-17

Model: GE1222_T00212-17 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžká krátká zápustkově kovaná šestihranná rázová nástrčná hlavice Tvardy (by GEKO) T00212-17 z chrom-molybdenové oceli (Cr-Mo) s průmyslovým vodicím čtyřhranem 3/4" (19 mm), stupňovitě zúženou přední částí 17 mm (spoje M10 DIN / LKW nástavby a Agro), profilem Flank-Drive, červenou drážkou a otvorem pro kolík.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	Tvardy T00212-17 (distribuce GEKO – GE1222_T00212-17)
Velikost pracovního šestihranu	17 mm (standard M10 DIN 933/934, pomocné agregáty LKW, stavební a zemědělské techniky)
Vodící čtyřhran	3/4" (19,05 mm) dle DIN 3121 / ISO 1174
Konstrukce těla	Krátká masivní 3/4" základna se stupňovitě zúženým předním nosem 17 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	Tvardy T00212-17 (distribuce GEKO – GE1222_T00212-17)
Velikost pracovního šestihranu	17 mm (standard M10 DIN 933/934, pomocné agregáty LKW, stavební a zemědělské techniky)
Vodící čtyřhran	3/4" (19,05 mm) dle DIN 3121 / ISO 1174
Konstrukce těla	Krátká masivní 3/4" základna se stupňovitě zúženým předním nosem 17 mm
Pracovní profil	6hranný s vybráním rohů (Flank-Drive)
Materiál	Zápustkově kovaná chrom-molybdenová rázová ocel (Cr-Mo)
Povrchová úprava	Černý chemický fosfát s červenou drážkou a bílým laserem Tvardy T00212-17 CR-MO 17mm
Jištění na vřetenu 3/4"	Obvodová červená drážka pro O-kroužek a průchozí otvor pro pojistný kolík
Určení pohonu	Ráčny a trháky 3/4", utahováky 3/4" s přísnou regulací momentu (pro M10!)
Typické použití 3/4" / 17 mm	Servis nákladních vozidel, traktorů a bagrů přímo 3/4" nářadím bez redukce 3/4"->1/2", extrémně přirezlé kolové šrouby 17 mm
Provozní režim	Rázové (strojní) i ruční vysokomomentové povolování a utahování
Tepelné zpracování	Objemové kalení a popouštění pro vysokou vrubovou houževnatost

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranná komora 17 mm Flank-Drive** – Zajišťuje plošný záběr bez stržení 17mm hlav šroubů.
- **2. Stupňovitě zúžený přední nos** – Redukuje vnější průměr ze široké 3/4" základny pro přístup ke šroubu 17 mm.
- **3. Silnostěnné přechodové osazení** – Plynule převádí sílu mezi 3/4" tělem a 17mm komorou.
- **4. Masivní základna 3/4" (19 mm)** – Kalibrovaný vnitřní čtyřhran pro 3/4" vřeteno a trhák.
- **5. Červená obvodová drážka O-kroužku** – Uložení pryžového O-kroužku.
- **6. Průchozí pojistný otvor** – Mechanické uzamčení kolíkem na vřetenu 3/4".
- **7. Laserové značení CR-MO 17mm** – Kontrastní nesmazatelný bílý popis.
- **8. Vnitřní dno komory s odlehčením** – Zabraňuje pnutí v přechodu mezi šestihranem a vodícím čtyřhranem.
- **9. Čelní opěrná mezikruhová plocha** – Kolmé čelo hlavice stabilizující polohu vůči podložce spoje.
- **10. Vnitřní stěny čtyřhranu se záběrem** – Přesně obrobené plochy pro přenos krouticího momentu z vřetena.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) a chrániče sluchu (EN 352) – Povinné při práci s těžkým 3/4" rázovým nářadím.

Kritická regulace výkonu 3/4" utahováku u rozměru 17 mm! – Utahováky 3/4" vyvíjejí 1200–2000 Nm, zatímco šroub M10 (17 mm) snese jen ~50–70 Nm (a kolový šroub M12/M14 ~120–140 Nm)! Při montáži vždy stáhněte výkon na minimum a dotahujte momentovým klíčem!

Povinné zajištění kolíkem a O-kroužkem – Na vřetenu 3/4" vždy zajistěte hlavici kolíkem a O-kroužkem.

Pracovní rukavice (EN 388) – Chrání dlaně při manipulaci s těžkými hlavicemi (nepřidržovat za rotace!).

Ochranný pracovní oděv – Přiléhavý oděv bez volných rukávů v blízkosti rotujícího vřetena.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte rozměr 17 mm a pevnostní třídu povolovaného šroubu.
2. Zkontrolujte hlavici T00212-17 na absence trhlin.
3. Uzamkněte hlavici na 3/4" vřetenu ocelovým kolíkem a O-kroužkem.
4. Zkontrolujte čistotu vnitřního vodicího čtyřhranu a stav unášecího čepu utahováku.
5. Ověřte, že v okolí hlavy šroubu nebo matice je dostatečný prostor pro stěnu hlavice.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlavici 17 mm kolmo na celou výšku šestihranu (ideální pro povolení extrémně zapečených 17mm kolových šroubů dlouhým 3/4" trhákem bez rizika zlomení 1/2" čepu!).
2. Povolujte v přímé ose bez bočního páčení.
3. Při montáži dotahujte spoje 17 mm momentovým klíčem odpovídajícího rozsahu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po práci hlavici očistěte a uložte.
5. Držte rázový utahovák kolmo k ose závitu po celou dobu povolování či utahování.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Otřete fosfátovaný povrch do sucha a ošetřete jej konzervačním olejem.
Pravidelně	Čistěte 17mm komoru od rzi a nečistot.
Pravidelně	Skladujte v kufru 3/4" LKW sady.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ukroucení dříku šroubu M10 (17 mm)	Použití neregulovaného 3/4" pneumatického utahováku při utahování	Na 17mm spoje používejte 3/4" utahovák jen v nouzi při povolování na nízký stupeň; montáž provádějte momentovým klíčem!
Nos 17mm hlavice 3/4" nevleze do úzké díry ALU disku	Silnostěnné kované provedení řady 3/4"	Pro úzké otvory osobních ALU kol použijte tenkostěnnou 1/2" pneuservisní hlavici.
Kývání na vřetenu	Chybějící pojistný kolík	Zajistěte hlavici kolíkem a O-kroužkem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Kovaná rázová nástrčná hlavice 3/4" 6hranná 17 mm Cr-Mo – Tvardy (by GEKO) T00212-17**
Typové označení / Model: **GE1222_T00212-17** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Kovaná rázová nástrčná hlavice 3/4" 6hranná 17 mm Cr-Mo – Tvardy (by GEKO) T00212-17

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3129 / ISO 2725-2 (Strojní kované rázové nástrčné hlavice 3/4")
- DIN 3121 / ISO 1174 (Strojní vodicí čtyřhrany 3/4")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.