Kované rázové nástrčné hlavice 1/2" Cr-Mo

Kovaná rázová nástrčná hlavice 1/2" 6hranná 23 mm Cr-Mo (off-road / převodovky / hydraulika) – Tvardy (by GEKO) T00210-23

Model: GE1222_T00210-23 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální krátká zápustkově kovaná šestihranná rázová nástrčná hlavice Tvardy (by GEKO) T00210-23 z chrom-molybdenové oceli (Cr-Mo) s čtyřhranem 1/2" (12,5 mm), rozměrem 23 mm (kolové matice vybraných pick-upů/off-roadů, nízkoprofilové zátky převodovek a diferenciálů, hydraulická šroubení), profilem Flank-Drive, červenou drážkou a otvorem pro kolík.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	Tvardy T00210-23 (distribuce GEKO – GE1222_T00210-23)
Velikost pracovního šestihranu	23 mm (specifické kolové matice off-road/pick-up, olejové zátky převodovek/diferenciálů a hydraulika)
Vodící čtyřhran	1/2" (12,5 mm) dle DIN 3121 / ISO 1174
Konstrukce těla	Krátká zvonově osazená silnostěnná rázová hlavice

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	Tvardy T00210-23 (distribuce GEKO – GE1222_T00210-23)
Velikost pracovního šestihranu	23 mm (specifické kolové matice off-road/pick-up, olejové zátky převodovek/diferenciálů a hydraulika)
Vodící čtyřhran	1/2" (12,5 mm) dle DIN 3121 / ISO 1174
Konstrukce těla	Krátká zvonově osazená silnostěnná rázová hlavice
Pracovní profil	6hranný s vybráním rohů (Flank-Drive) – klíčový pro nízké 3mm hlavy převodových zátek!
Materiál	Zápustkově kovaná chrom-molybdenová rázová ocel (Cr-Mo)
Povrchová úprava	Černý chemický fosfát s červenou drážkou a bílým laserem Tvardy T00210-23 CR-MO 23mm
Jištění na vřetenu 1/2"	Obvodová červená drážka pro O-kroužek a průchozí otvor pro pojistný kolík
Určení pohonu	Pneumatické a aku rázové utahováky 1/2", trháky a momentové klíče 1/2"
Typické použití 23 mm	Kolové matice starších Ford Ranger / Mazda B / Mitsubishi / Suzuki, nalévací a výpustné zátky manuálních převodovek a rozvodovek (23 mm!), čepy a hydraulické armatury
Provozní režim	Rázové (strojní) i ruční vysokomomentové povolování a utahování
Tepelné zpracování	Objemové kalení a popouštění pro vysokou vrubovou houževnatost

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranná komora 23 mm Flank-Drive** – Přesný 6hran zabraňující stržení velmi nízkých šestihranů převodových zátek 23 mm.
- **2. Silnostěnný kovaný plášť Cr-Mo** – Vysoká odolnost při rázovém povolování terénních kol.
- **3. Spodní osazení k 1/2" základně** – Kompaktní přechod pro práci ve stísněném tunelu převodovky.
- **4. Upínací základna 1/2" (12,5 mm)** – Kalibrovaný čtyřhran pro trhák i utahovák.
- **5. Červená obvodová drážka O-kroužku** – Uložení pryžového O-kroužku.
- **6. Průchozí pojistný otvor** – Mechanické zajištění kolíkem na vřetenu 1/2".
- **7. Laserové značení CR-MO 23mm** – Trvalý bílý popis velikosti.
- **8. Vnitřní dno komory s odlehčením** – Zabraňuje pnutí v přechodu mezi šestihranem a vodícím čtyřhranem.
- **9. Čelní opěrná mezikruhová plocha** – Kolmé čelo hlavice stabilizující polohu vůči podložce spoje.
- **10. Vnitřní stěny čtyřhranu se záběrem** – Přesně obrobené plochy pro přenos krouticího momentu z vřetena.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při práci pod vozidlem i v pneuservisu.

Zákaz rázového utahování zátek skříní převodovek a diferenciálů! – Nalévací a výpustné zátky 23 mm v hliníkových skříních převodovek (Honda, Mazda, Toyota, Mitsubishi) povolujte a utahujte VÝHRADNĚ ručním trhákem a momentovým klíčem (obvykle 35–50 Nm) – rázový utahovák roztrhne hliníkový karter!

Tip servisu převodovek – Vždy nejprve povolte horní NALÉVACÍ zátku 23 mm, teprve poté vypusťte olej spodní výpustnou zátkou!

Pracovní rukavice (EN 388) – Chrání dlaně při manipulaci s těžkými hlavicemi (nepřidržovat za rotace!).

Ochranný pracovní oděv – Přiléhavý oděv bez volných rukávů v blízkosti rotujícího vřetena.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte rozměr 23 mm (nikdy nezkoušejte na 23mm převodovou zátku nasadit 24mm klíč – okamžitě zaoblíte její nízkou 3mm hlavu!).
2. Očistěte okolí zátky nebo kolového šteftu.
3. Zvolte správný pohon (1/2" utahovák s kolíkem na kola a čepy; ruční 1/2" trhák na zátky karterů).
4. Zkontrolujte čistotu vnitřního vodicího čtyřhranu a stav unášecího čepu utahováku.
5. Ověřte, že v okolí hlavy šroubu nebo matice je dostatečný prostor pro stěnu hlavice.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přitlačte 6hrannou hlavici 23 mm plnou plochou kolmo na matici nebo nízkou zátku.
2. U kolových matic off-roadů povolte rázovou dávkou a při montáži dotáhněte momentovým klíčem.
3. U převodových zátek 23 mm vyměňte hliníkovou/měděnou podložku a dotáhněte momentovým klíčem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po práci hlavici otřete do sucha.
5. Držte rázový utahovák kolmo k ose závitu po celou dobu povolování či utahování.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Setřete převodový olej i nečistoty a udržujte fosfátovaný povrch lehce naolejovaný.
Pravidelně	Kontrolujte ostrost ústí 6hranu 23 mm.
Pravidelně	Skladujte v sadě 1/2" rázových hlavic.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Sklouznutí hlavice z velmi tenké převodové zátky 23 mm	Šikmé držení trháku v omezeném prostoru	Držte hlavu 1/2" trháku druhou rukou přímo v ose zátky tak, aby čelo hlavice sedělo celou plochou na karteru.
Zaoblení 23mm matice	Použití běžného 24mm klíče z neúplné sady	Vždy používejte přesnou 6hrannou 23mm hlavici T00210-23.
Uvolnění hlavice na utahováku	Chybějící pojistný čep	Zajistěte hlavici kolíkem a O-kroužkem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kovaná rázová nástrčná hlavice 1/2" 6hranná 23 mm Cr-Mo (off-road / převodovky / hydraulika) – Tvardy (by GEKO) T00210-23**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00210-23** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Kovaná rázová nástrčná hlavice 1/2" 6hranná 23 mm Cr-Mo (off-road / převodovky / hydraulika) – Tvardy (by GEKO) T00210-23

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3129 / ISO 2725-2 (Strojní kované rázové nástrčné hlavice 1/2")
- DIN 3121 / ISO 1174 (Strojní vodicí čtyřhrany 1/2")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.