Kované rázové nástrčné hlavice 1/2" Cr-Mo

Kovaná rázová nástrčná hlavice 1/2" 6hranná 14 mm Cr-Mo – Tvardy (by GEKO) T00210-14

Model: GE1222_T00210-14 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Krátká zápustkově kovaná šestihranná rázová nástrčná hlavice Tvardy (by GEKO) T00210-14 z chrom-molybdenové oceli (Cr-Mo) s čtyřhranem 1/2" (12,5 mm), mírně osazenou přední částí 14 mm (standard M10 JIS u japonských/korejských vozů, výpustné zátky oleje, brzdové třmeny), profilem Flank-Drive, červenou drážkou a otvorem pro kolík.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	Tvardy T00210-14 (distribuce GEKO – GE1222_T00210-14)
Velikost pracovního šestihranu	14 mm (standard M10 JIS – japonské/korejské vozy a motocykly, šrouby třmenů a olejové zátky)
Vodící čtyřhran	1/2" (12,5 mm) dle DIN 3121 / ISO 1174
Konstrukce těla	Krátká rázová hlavice s mírně osazeným válcovým nosem

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	Tvardy T00210-14 (distribuce GEKO – GE1222_T00210-14)
Velikost pracovního šestihranu	14 mm (standard M10 JIS – japonské/korejské vozy a motocykly, šrouby třmenů a olejové zátky)
Vodící čtyřhran	1/2" (12,5 mm) dle DIN 3121 / ISO 1174
Konstrukce těla	Krátká rázová hlavice s mírně osazeným válcovým nosem
Pracovní profil	6hranný s vybráním rohů (Flank-Drive) proti stržení hran šroubů
Materiál	Zápustkově kovaná chrom-molybdenová rázová ocel (Cr-Mo)
Povrchová úprava	Černý chemický fosfát s červenou drážkou a bílým laserem Tvardy T00210-14 CR MO 14mm
Jištění na vřetenu 1/2"	Obvodová červená drážka pro O-kroužek a průchozí otvor pro pojistný kolík
Určení pohonu	Pneumatické a aku rázové utahováky 1/2", ráčny a momentové klíče 1/2"
Typické použití 14 mm	Brzdové třmeny a podvozky Toyota, Honda, Mazda, Subaru, Hyundai/Kia, výpustné zátky olejových van, sedadla
Provozní režim	Rázové (strojní) i ruční vysokomomentové povolování a utahování
Tepelné zpracování	Objemové kalení a popouštění pro vysokou vrubovou houževnatost

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranná komora 14 mm Flank-Drive** – Přenáší rázový moment na boční stěny šestihranu místo citlivých rohů.
- **2. Mírně osazený přední nos** – Zajišťuje průchod v těsném okolí brzdových třmenů a olejových van.
- **3. Přechodové osazení pláště** – Rovnoměrný přenos rázového zatížení do 1/2" základny.
- **4. Základna se čtyřhranem 1/2"** – Přesná upínací komora 12,5 mm.
- **5. Červená obvodová drážka O-kroužku** – Uložení pojistného O-kroužku a vizuální identifikace řady Cr-Mo.
- **6. Průchozí pojistný otvor** – Mechanické uzamčení čepem na vřetenu 1/2".
- **7. Laserové značení CR MO 14mm** – Kontrastní nesmazatelný bílý popis.
- **8. Vnitřní dno komory s odlehčením** – Zabraňuje pnutí v přechodu mezi šestihranem a vodícím čtyřhranem.
- **9. Čelní opěrná mezikruhová plocha** – Kolmé čelo hlavice stabilizující polohu vůči podložce spoje.
- **10. Vnitřní stěny čtyřhranu se záběrem** – Přesně obrobené plochy pro přenos krouticího momentu z vřetena.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při rázovém povolování podvozkových a brzdových spojů.

Zákaz rázového utahování výpustných zátek olejových van! – Na 14mm výpustné šrouby hliníkových ani plechových olejových van NIKDY nepoužívejte rázový utahovák – závit vany strhnete! Dotahujte výhradně ručně momentovým klíčem (25–40 Nm dle vozu)!

Chrániče sluchu a rukavice – Doporučené při práci s 1/2" utahovákem.

Pracovní rukavice (EN 388) – Chrání dlaně při manipulaci s těžkými hlavicemi (nepřidržovat za rotace!).

Ochranný pracovní oděv – Přiléhavý oděv bez volných rukávů v blízkosti rotujícího vřetena.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte rozměr 14 mm a očistěte hlavu šroubu od nečistot.
2. Zkontrolujte neporušenost stěn hlavice T00210-14.
3. Při použití na rázovém utahováku 1/2" zajistěte hlavici kolíkem a O-kroužkem a zvolte přiměřený stupeň momentu pro spoj M10 (~45–60 Nm).
4. Zkontrolujte čistotu vnitřního vodicího čtyřhranu a stav unášecího čepu utahováku.
5. Ověřte, že v okolí hlavy šroubu nebo matice je dostatečný prostor pro stěnu hlavice.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlavici 14 mm kolmo až na dno hlavy šroubu nebo matice.
2. Povolte zarezlý podvozkový spoj kontrolovanou rázovou dávkou.
3. Při zpětné montáži šroubů brzd a podvozku M10 JIS dotáhněte spoj momentovým klíčem 1/2" dle předpisu výrobce.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po práci hlavici očistěte od oleje a brzdového prachu.
5. Držte rázový utahovák kolmo k ose závitu po celou dobu povolování či utahování.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Otřete povrch Cr-Mo do sucha a ošetřete jej lehkým konzervačním olejem.
Pravidelně	Udržujte vnitřní 6hran 14 mm čistý.
Pravidelně	Skladujte na suché liště rázových hlavic 1/2".

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Stržený závit v hliníkové olejové vaně	Použití rázového utahováku na výpustnou zátku 14 mm	Výpustné zátky oleje povolujte ruční ráčnou a vždy dotahujte momentovým klíčem s novým těsnicím kroužkem!
Zaoblení nízké hlavy šroubu	Šikmé přiložení hlavice	Držte vřeteno utahováku přesně v ose šroubu.
Uvolňování hlavice z vřetena	Chybějící kolík s O-kroužkem	Zajistěte hlavici průchozím kolíkem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Kovaná rázová nástrčná hlavice 1/2" 6hranná 14 mm Cr-Mo – Tvardy (by GEKO) T00210-14**
Typové označení / Model: **GE1222_T00210-14** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Kovaná rázová nástrčná hlavice 1/2" 6hranná 14 mm Cr-Mo – Tvardy (by GEKO) T00210-14

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3129 / ISO 2725-2 (Strojní kované rázové nástrčné hlavice 1/2")
- DIN 3121 / ISO 1174 (Strojní vodicí čtyřhrany 1/2")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.