Bity a nástrčné hlavice

Rázová (IMPACT) magnetická nástrčná hlavice na šrouby – 7 × 48 mm, 1/4" HEX – Tvardy / GEKO T00192-7-1

Model: GE1222_T00192-7-1 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální kovaná rázová ('UDAROWA / IMPACT') magnetická šestihranná nástrčná hlavice Tvardy T00192-7-1 (prémiová řada koncernu GEKO) velikosti SW 7 mm o délce 48 mm se šestihrannou stopkou 1/4" HEX, černým fosfátovaným povrchem a otřesuvzdorným magnetem – vysoce odolný nástavec pro montáž vzduchotechnického potrubí, klempířských texů SW 7, šroubovacích hadicových spon (ABA/W2 SW 7) a šroubů M4 pomocí rázových utahováků i aku šroubováků!

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO / Tvardy T00192-7-1 (GE1222_T00192-7-1)
Provedení (DLE KARTY NA FOTO!)	RÁZOVÁ MAGNETICKÁ HLAVICE ('Nasadka magnetyczna udarowa do wkrętów' – Tvardy IMPACT)
Velikost šestihranu hlavice	SW 7 mm (pro vzduchotechnické a klempířské samovrtné texy SW 7, hadicové spony SW 7 a šrouby M4!)
Celková délka nástavce	L = 48 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO / Tvardy T00192-7-1 (GE1222_T00192-7-1)
Provedení (DLE KARTY NA FOTO!)	RÁZOVÁ MAGNETICKÁ HLAVICE ('Nasadka magnetyczna udarowa do wkrętów' – Tvardy IMPACT)
Velikost šestihranu hlavice	SW 7 mm (pro vzduchotechnické a klempířské samovrtné texy SW 7, hadicové spony SW 7 a šrouby M4!)
Celková délka nástavce	L = 48 mm
Upínací stopka (DLE FOTO!)	Šestihran 1/4" HEX (6,35 mm) s rázovou pojistnou drážkou DIN 3126 / E 6.3
Materiál a povrch (DLE FOTO!)	Kovaná legovaná rázová ocel s černým mangan-fosfátovým povrchem a laserovým značením 'Tvardy 7mm'
Hlavní výhoda oproti běžné hlavici	Nerozžvýkává se na hranách ani při tisících samovrtných texů na stavbách VZT potrubí s 1/4" rázovým utahovákem!
Magnetické jištění	Silný zapuštěný magnet bezpečně držící drobné 7mm texy a šroubky M4 v jakémkoli úhlu pod stropem!
Kompatibilní stroje	1/4" HEX rázové utahováky (na nejnižší stupeň výkonu!), aku vrtací šroubováky a ruční držáky bitů
Štíhlý profil zvonu (DLE FOTO!)	Snadný přístup do úzkých míst kolem přírub potrubí, hadicových spon a krytů motorů
Kompletní sada rázových hlavic Tvardy	7 mm (T00192-7-1), 10 mm (T00192-10-1), 13 mm (T00192-13-1), 17×65 mm (T00192-17-1)
Balení	1 ks rázové magnetické hlavice Tvardy 7 × 48 mm 1/4" v blistru

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rázové šestihranné lůžko SW 7 mm** – Kalené stěny odolné opotřebení při velkosériové montáži VZT texů.
- **2. Otřesuvzdorný permanentní magnet** – Drží drobný tex SW 7 pevně na špičce při práci jednou rukou nad hlavou.
- **3. Kované černě fosfátované tělo** – Odolává rázovým pulzům bez praskání.
- **4. Torzní dřík 1/4" HEX** – Chrání drobné šrouby a stopku před rázovým střihem.
- **5. Zaoblená pojistná drážka E 6.3** – Spolehlivé uzamčení v hlavě 1/4" rázového utahováku.
- **6. Černý fosfátový povrch** – Trvanlivá protikorozní úprava bez loupání chromu.
- **7. Bílé laserové značení 'Tvardy 7mm'** – Jasná čitelnost velikosti SW 7.
- **8. Štíhlý vnější průměr** – Dosáhne do hlubokých šachet a těsně k lemu potrubí.
- **9. Vnitřní náběhové zkosení** – Okamžité navedení na šestihran spony či vrutu.
- **10. Kompaktní délka 48 mm** – Přesné vedení malých samovrtných vrutů bez kmitání.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE PŘI MONTAŽI VZT POTRUBÍ NAD HLAVOU (EN 166)! – Při šroubování samovrtných texů SW 7 do pozinkovaného spiro potrubí pod stropem padají ostré špony přímo k obličeji – vždy noste ochranné brýle!

NEJNIŽŠÍ STUPEŇ MOMENTU U MALÝCH ŠROUBŮ SW 7 A SPON! – Malé šroubky M4, plechové texy 4,2 mm a hadicové spony vyžadují nízký moment (~3–6 Nm) – na rázovém utahováku zvolte 1. nejjemnější stupeň, abyste je neprotočili v tenkém plechu!

Chrániče sluchu (EN 352) – Při rázovém šroubování do rezonujícího plechového potrubí vždy chraňte sluch!

Protiskluzové rukavice proti pořezání (EN 388) – Pozinkované plechy VZT mají extrémně ostré hrany.

Čištění magnetu od pilin – Pravidelně vyklepávejte/vytahujte jemné piliny z 7mm lůžka.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že 7mm lůžko a magnet jsou čisté bez ocelových špon.
2. Zacvakněte stopku 1/4" HEX do rázového utahováku nebo aku šroubováku.
3. Nastavte na stroji nízký krouticí moment / režim tenkého plechu (T-mode / Stupeň 1).
4. Ověřte velikost hlavy SW 7 mm.
5. Při montáži nad hlavou zkontrolujte stabilitu lešení/štaflí.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Vložte tex SW 7 nebo šroub M4 na magnet hlavice T00192-7-1 (nebo nasaďte na šnek hadicové spony SW 7).
2. Přiložte kolmo ke spoji VZT potrubí a plynule provrtejte a dotáhněte bez protočení závitu v tenkém plechu.
3. Na hadicových sponách v autoservisu dávkujte spoušť citlivě jen do utěsnění hadice.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Sejměte hlavici v ose ze šroubu.
5. Pravidelně odstraňujte nachytané piliny z magnetu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Vyčistěte magnet od jemných plechových špon tmelem, páskou nebo stlačeným vzduchem.
Pravidelně	Černý fosfátový povrch občas přetřete olejovým hadříkem proti vzdušné vlhkosti.
Pravidelně	Skladujte v organizéru s ostatními rázovými hlavicemi Tvardy.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Tex SW 7 se v 0,6mm pozinkovaném plechu okamžitě protočí	Příliš vysoký stupeň výkonu rázového utahováku strhl závit v tenkém plechu	Přepněte na nejjemnější 1. stupeň (nebo použijte aku šroubovák s citlivou spojkou) a pusťte spoušť ihned po přitažení!
Drobné šroubky nedrží v hlavici	7mm lůžko je vyplněné kovovými pilinami nad magnetem	Vytáhněte piliny špičkou tmelu nebo vyfoukejte vzduchem.
Nerezová hadicová spona W4/W5 se nepřitahuje magnetem	Celonerezové spony A2/A4 jsou nemagnetické	Šestihran SW 7 sponu přesto pevně obepne ze všech 6 stran a spolehlivě ji utáhne bez smeknutí!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Rázová (IMPACT) magnetická nástrčná hlavice na šrouby – 7 × 48 mm, 1/4" HEX – Tvardy / GEKO T00192-7-1**
Typové označení / Model:	**GE1222_T00192-7-1** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Rázová (IMPACT) magnetická nástrčná hlavice na šrouby – 7 × 48 mm, 1/4" HEX – Tvardy / GEKO T00192-7-1

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3126 / ISO 1173 (Šestihranné rázové upínací stopky 1/4" E 6.3)
- ISO 1711-2 (Strojní nástrčné hlavice a rázové příslušenství)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.